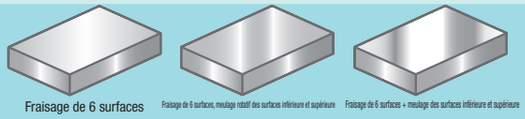
Plaques configurables - EN 1.0038 équiv.

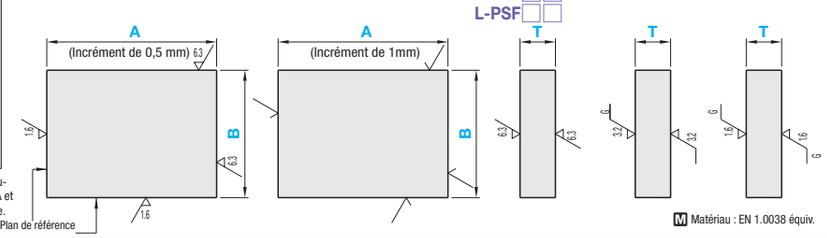


Des parties laminées à chaud, découpées au chalumeau et à la scie peuvent rester sur les surfaces A et B de (L-)SS2F. Il peut y avoir des résidus de rouille.

Finition de 6 surfaces
PS□□□
L-PS□□□

Fraisage des surfaces supérieure et inférieure (4 côtés non finis)
SS2F□
L-SS2F□

Méthode de finition supérieure-inférieure
(Fraisage) SS2F□ / L-SS2F□□ / PSF□□ / L-PSF□□
(Meulage rotatif) PSR□ / L-PSR□□
(Meulage de finition) PSS□□ / L-PSS□□



Matériau : EN 1.0038 équiv.

Finition de 6 surfaces

Méthode de finition supérieure-inférieure		Référence pièce: Type	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	Incrément de 0.5mm: A	B	T
					A≥B		
Fraisé	Standard	PSF	P Q N M	P Q N M	20~500	20~300	4~50
	Grand	L-PSF			250~2500	10~1500	5~50
Meulage rotatif	Standard	PSR			20~500	20~300	4~50
	Grand	L-PSR			250~1600	10~1200	10~50
Meulage de finition	Standard	PSS			20~500	20~300	4~50
	Grand	L-PSS			250~800	20~500	5~50

Fraisage des surfaces supérieure et inférieure (côtés non finis) La tolérance doit être notée.

Méthode de finition supérieure-inférieure		Référence pièce: Type	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	Incrément de 1mm: A	B	Incrément de 0.5mm: T
					A≥B		
Fraisé	Standard	SS2F	P Q N M	A^{+5}_{0} B^{+5}_{0}	20~500	10~300	5~50
	Grand	L-SS2F			251~2500	10~1500	

Certaines zones ne sont pas usinables. Voir la liste des prix pour les détails.

①Tolérance d'épaisseur de la plaque

Méthode de finition supérieure-inférieure	P	Q	N	M
Fraisé	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Meulage rotatif	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
Meulage de finition	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

②Tolérance des dimensions A et B (s'applique uniquement à la finition de 6 surfaces)

Dimensions A, B	P	Q	N	M
250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Normes de précision - Taille standard

(valeur max.)

Elément		Méthode de finition supérieure-inférieure: Fraisé	Meulage rotatif	Meulage de finition
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)		0.05	0.012	0.012
Planéité (par 100mm)	T4~7.5	0.1	0.05	0.05
	T8~15.5	0.07	0.03	0.03
	T16~25.5	0.05	0.015	0.015
	T26~50	0.05	0.012	0.012
Perpendicularité du plan de référence (s'applique aux produits finis sur 6 surfaces)		0.015 par 100mm		
Chanfreinage de la circonférence	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Ébavurage uniquement		
	Finition de 6 surfaces	C0.2~C0.5		

Normes de précision - Grande taille

Elément		Fraisé: ~500	~1000	1000.5~	Meulage rotatif: ~500	~1000	1000.5~	Meulage de finition: ~500	500.5~
Dimensions A, B									
Planéité (par O.A.L.)	T5~9.5	0.3	0.5	0.7	0.3	0.5	0.7	0.1	0.2
	T10~19.5	0.3	0.4	0.5	0.3	0.4	0.5	0.1	0.2
	T20~29.5	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5	0.05	0.1
	T30~50	0.2	0.3	0.3	0.2	0.3	0.3	0.05	0.1
Parallélisme d'épaisseur (par 100mm)		0.05			0.012			0.012	
Perpendicularité du plan de référence (s'applique aux produits finis sur 6 surfaces)		0.015 par 100mm							
Chanfreinage de la circonférence	Supérieure-inférieure Surface finie	Ébavurage uniquement							
	Finition de 6 surfaces	C0.2~C0.5							

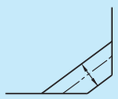
Ordering Example

Référence pièce										
Type	Supérieure-inférieure Finition de surface	Épaisseur de la plaque Tolérance	A,B Tolérance de dimension	-	A	-	B	-	T
PS	F	Q	M	-	255	-	220	-	18

Alterations

Référence pièce - A - B - T -(CSC, CBC, CCA···etc.)
L-PSRNM - 1200 -610-30 - CSC

Modification non disponible pour les 4 côtés non finis (L-) SS2F.

	Chanfreinage de la circonférence	Coupe de l'angle
Modifications		Rugosité de surface de la coupe d'angle pour la grande taille quand A>1000 ou B>300✓
Code	CSC, CBC	CCA, CCB, CCC, CCD
Spéc.	Modifie la dimension du chanfrein de la circonférence. Dimension du chanfrein — Normes: C0.2~0.5; CSC: C0.1 ou moins; CBC: C0.5~1.0	Coupe tous angles. 1≤ coupe d'angle ≤50 Incrément de 1mm (Code de commande) (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5 ···› CCA5-CCD5 — Incrément de 1mm: 1~5, 6~10, 11~20, 21~30, 31~40, 41~50

(Ex.) Pour PSFQM-255.5-220.0-18.0
Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Taille standard A, B, T : incrément de 0.5mm

Référence pièce	A	B \ T	4, 4.5	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PSF□□ (Fraisage de 6 surfaces)	20 ~ 50	20~25															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~250		-														
	25.5~ 50	25.5~40															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	40.5~ 50	40.5~60															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	60.5~ 75	60.5~80															
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	80.5~100	80.5~100															
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	100.5~125	100.5~125	-														
	125.5~200		-														
	200.5~500		-														
	125.5~200	125.5~150	-														
	200.5~500		-														
	125.5~200	150.5~160	-														
	200.5~500		-														
	150.5~200	160.5~200	-	-													
	200.5~500		-	-													
	160.5~200	200.5~250	-	-													
	200.5~500	250.5~300	-	-													

Les grandes tailles sont répertoriées aux P.1731 et P.1732.

Référence pièce	A	B \ T	4, 4.5	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PSR□□ (Fraisage de 6 surfaces Meulage des surfaces supérieure et inférieure)	20 ~ 50	20~25															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~250		-														
	25.5~ 50	25.5~40															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	40.5~ 50	40.5~60															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	60.5~ 75	60.5~80															
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	80.5~100	80.5~100															
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	100.5~125	100.5~125	-														
	125.5~200		-														
	200.5~500		-														
	125.5~200	125.5~150	-														
	200.5~500		-														
	150.5~200	150.5~160	-														
	200.5~500		-														
	160.5~200	160.5~200	-	-													
	200.5~500		-	-													
	200.5~500	200.5~250	-	-													
	250.5~500	250.5~300	-	-													

Les grandes tailles sont répertoriées aux P.1732 et P.1733.

Référence pièce	A	B \ T	4, 4.5	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35	35.5~40	40.5~45	45.5~50
PSS□□ (Fraisage de 6 surfaces Meulage des surfaces supérieure et inférieure)	20 ~ 50	20~25															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~250		-														
	25.5~ 50	25.5~40															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	40.5~ 50	40.5~60															
	50.5~ 75																
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	60.5~ 75	60.5~80															
	75.5~100																
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	80.5~100	80.5~100															
	100.5~200		-														
	200.5~500		-														
	100.5~125	100.5~125	-														
	125.5~200		-														
	200.5~500		-														
	125.5~200	125.5~150	-														
	200.5~500		-														
	150.5~200	150.5~160	-														
	200.5~500		-														
	160.5~200	160.5~200	-	-													
	200.5~500		-	-													
	200.5~500	200.5~250	-	-													
	250.5~500	250.5~300	-	-													

Les grandes tailles sont répertoriées à la P.1734.

Les tailles dépassant l'épaisseur de plaque 50 et la tolérance de précision sont uniquement disponibles sur le site Web Material Shop 24. Voir détails **P.1697**.