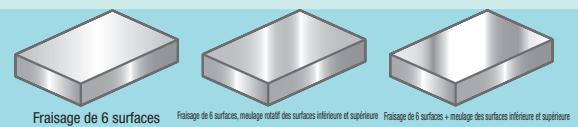
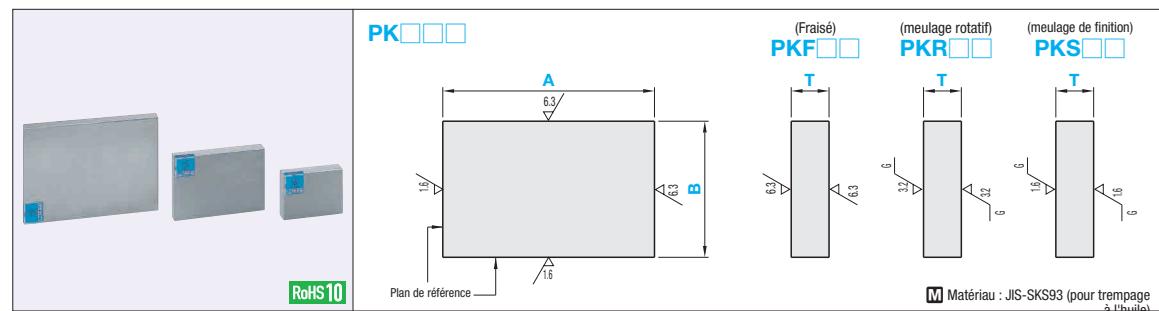


Plaques configurables (pour trempage à l'huile) - JIS-SKS93

EN 1.1545 équiv.



Fraisage de 6 surfaces Fraisage de 6 surfaces, meulage rotatif des surfaces inférieure et supérieure Fraisage de 6 surfaces + meulage des surfaces inférieure et supérieure



Référence pièce		Incrément de 0.5mm				
Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	①Tolérance d'épaisseur de la plaque	②Tolérance des dimensions A, B	A	B	T
				A≥B		
PK	F (fraisé) R (meulage rotatif) S (meulage de finition)	H P Q N M	P Q N M	20~500	20~300	5~35

① Tolérance d'épaisseur de la plaque

Finition des surfaces supérieure et inférieure	H	P	Q	N	M
F (fraisé)	+0.3~+0.5	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (meulage rotatif)	+0.3~+0.5	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
S (meulage de finition)	+0.2~+0.3	+0.1~+0.2	0~+0.1	±0.05	-0.1~0

② Tolérance des dimensions A, B

Finition des surfaces supérieure et inférieure	Dimensions A, B	P	Q	N	M
F (fraisé)	250mm ou inf.	+0.1~+0.3	0~+0.2	±0.1	-0.2~0
R (meulage rotatif) S (meulage de finition)	250.5mm ou plus	+0.1~+0.6	0~+0.5	±0.25	-0.5~0

Normes de précision (valeur max.)

Elément	Finition des surfaces supérieure et inférieure			Référence pièce		
	F	R	S	Type	Finition des surfaces supérieure et inférieure	Tolérance de l'épaisseur de la plaque
Epaisseur Parallélisme (par 100mm)	0.05	0.012	0.012	PK	F	Q M
Planéité (par 100mm)	T5~7.5	0.1	0.05		-	A - B - T
	T8~15.5	0.07	0.03	PK	F	Q M
	T16~25.5	0.05	0.015		-	120 - 120 - 24
	T26~35	0.05	0.012			
Perpendicularité du plan de référence	0.015 par 100mm					
Chanfreinage de la circonference	C0.2~C0.5					

Alterations Référence pièce - **A - B - T** -(CSC, CBC, CCA...etc.)
PKRNM - 300 - 280 - 20 - CSC

Modifica-	Chanfreinage de la circonference		Coupe de l'angle	
	CSC	CBC	CCA, CCB, CCC, CCD	CCD
Réduire la dimension de chanfreinage de la circonference.	Augmenter la dimension de chanfreinage de la circonference.	Coupe tous angles. 1≤ Coupe d'angle ≤50 : Incrémentation de 1mm C<= A / 2, B / 2 Code de commande (Ex.) Quand les angles de A et D sont coupés de C5, ...CC5-CCD5	Incrément de 1mm 1~5 6~10 11~20 21~30 31~40 41~50	CCA CCB CCC CCD Plan de référence
Standard C0.2 ~ C0.5 ... C0.1 ou moins	Standard C0.2 ~ C0.5 ... C0.5~C1.0			

(Ex.) Pour PKFOM-120-120-24
Dimension A x Prix unitaire de la surface = Prix

Référence pièce	A	B	T	5~7	7.5~9	9.5~11	11.5~13	13.5~16	16.5~20	20.5~22	22.5~25	25.5~28	28.5~30	30.5~35	
PKF□□	20 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 250	25.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 125	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500
	75.5 ~ 100	100.5 ~ 125	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	100.5 ~ 125	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	40.5 ~ 50	50.5 ~ 75	75.5 ~ 100	100.5 ~ 200	200.5 ~ 500	
	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	125.5 ~ 200	200.5 ~ 50											