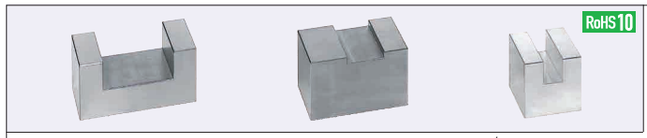
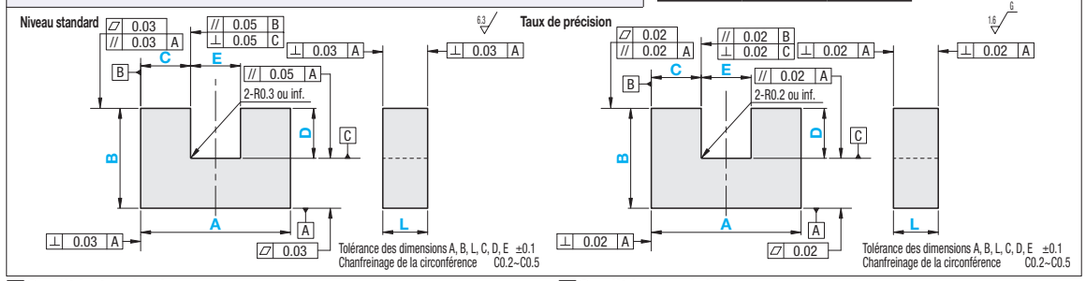
Blocs concaves

Incrément de 0,1 mm



Référence pièce		Matériau
Niveau standard	Taux de précision	
SSHF	SSHG	EN 1.0038 Équiv.
SCHF	SCHG	EN 1.1206 équiv.
SUHF	-	EN 1.4305 équiv.
ALHF	-	EN AW-5052 équiv.



Qualité standard

Référence pièce		Incrément de 0,1 mm					
		A	B	L	C	D	E
SSHF	SUHF	15.0~200.0	10.0~100.0	10.0~200.0	5.0~190.0	1.0~80.0 (B-D≥5) (Quand 5≤E≤20, D≤10)	5.0~190.0 (C+E+5≤A)
SCHF	ALHF						

Ordering Example — Référence pièce - A - B - L - C - D - E
SSHF - A120.5 - B100.0 - L120.0 - C30.3 - D40.0 - E50.2

Qualité de précision

Référence pièce	Incrément de 0,1 mm					
	A	B	L	C	D	E
SSHG	20.0~160.0	10.0~100.0	10.0~100.0	5.0~145.0	1.0~60.0 (B-D≥5) (quand 10≤E≤35, D≤30)	10.0~150.0 (C+E+5≤A)
SCHG						

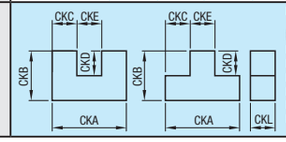
Commun à la qualité standard, type de forme concave, type de forme convexe

A	L \ B	10.0~30.0				30.1~50.0				50.1~60.0			
		EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.
10.0~ 60.0 (Type de forme concave 15.0 ~)	10.0~60.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													
10.0~ 60.0	60.1~100.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													
10.0~ 60.0	100.1~130.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													
10.0~ 60.0	130.1~160.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													
10.0~ 60.0	160.1~180.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													
10.0~ 60.0	180.1~200.0												
60.1~100.0													
100.1~130.0													
130.1~160.0													
160.1~180.0													
180.1~200.0													

Qualité de précision

A	L \ B	10.0~30.0		30.1~50.0		50.1~60.0		60.1~70.0		70.1~80.0		80.1~90.0		90.1~100.0	
		SSHG	SCHG	SSHG	SCHG	SSHG	SCHG	SSHG	SCHG	SSHG	SCHG	SSHG	SCHG	SSHG	SCHG
20.0~ 60.0	10.0 ~ 60.0														
60.1~100.0															
100.1~130.0															
130.1~160.0															
20.0~ 60.0	60.1 ~ 100.0														
60.1~100.0															
100.1~130.0															
130.1~160.0															

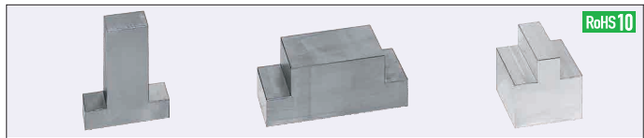
Alterations — Référence pièce - A - B - L - C - D - E (CKA...etc.)
SSHF - A90.0 - B100.0 - L100.0 - C20.3 - D30.0 - E30.2 - CKA

Modifications	Modification des tolérances de dimensions (classe de précision uniquement)
Code	CKA, CKB, CKL, CKC, CKD, CKE
Spéc.	 Modifie la tolérance de la dimension. ±0.1→±0.02

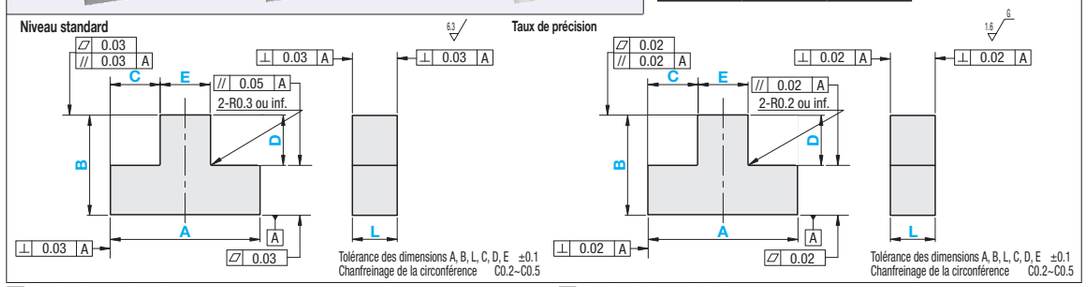
Code de commande	
Pour dimension A	CKA
Pour dimension B	CKB
Pour dimension L	CKL
Pour dimension C	CKC
Pour dimension D	CKD
Pour dimension E	CKE

Blocs convexes

Incrément de 0,1 mm



Référence pièce		Matériau
Niveau standard	Taux de précision	
SSYF	SSYG	EN 1.0038 Équiv.
SCYF	SCYG	EN 1.1206 équiv.
SUYF	-	EN 1.4305 équiv.
ALYF	-	EN AW-5052 équiv.



Qualité standard

Référence pièce		Incrément de 0,1 mm					
		A	B	L	C	D	E
SSYF	SUYF	10.0~200.0	10.0~100.0	10.0~200.0	1.0~195.0 (A>C+E)	1.0~80.0 (B-D≥5)	5.0~190.0
SCYF	ALYF						

Ordering Example — Référence pièce - A - B - L - C - D - E
SSYF - A100.0 - B100.0 - L120.0 - C30.0 - D40.0 - E50.2

Qualité de précision

Référence pièce	Incrément de 0,1 mm					
	A	B	L	C	D	E
SSYG	10.0~160.0	10.0~100.0	10.0~100.0	1.0~155.0	1.0~60.0 (B-D≥5)	5.0~155.0
SCYG						

A	L \ B	60.1~70.0				70.1~80.0				80.1~90.0				90.1~100.0			
		EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.	EN 1.0038 Équiv.	EN 1.1206 équiv.	EN 1.4305 équiv.	EN AW-5052 équiv.
10.0~ 60.0	10.0~60.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	
10.0~ 60.0	60.1~100.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	
10.0~ 60.0	100.1~130.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	
10.0~ 60.0	130.1~160.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	
10.0~ 60.0	160.1~180.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	
10.0~ 60.0	180.1~200.0																
60.1~100.0																	
100.1~130.0																	
130.1~160.0																	
160.1~180.0																	
180.1~200.0																	

Qualité de précision

A	L \ B	10.0~30.0		30.1~50.0		50.1~60.0		60.1~70.0		70.1~80.0		80.1~90.0		90.1~100.0	
		SSYG	SCYG	SSYG	SCYG	SSYG	SCYG	SSYG	SCYG	SSYG	SCYG	SSYG	SCYG	SSYG	SCYG
10.0~ 60.0	10.0 ~ 60.0														
60.1~100.0															
100.1~130.0															
130.1~160.0															
10.0~ 60.0	60.1 ~ 100.0														
60.1~100.0															
100.1~130.0															
130.1~160.0															

Alterations — Référence pièce - A - B - L - C - D - E -(NG)
SSYF - A90.0 - B100.0 - L100.0 - C20.3 - D30.0 - E30.2 - NG

Modifications	Dégagement (type de forme convexe uniquement)
Code	NG
Spéc.	Ajoute une rainure de dégagement. C,D,E≥10 B-D≥10 A-C-E≥10 S'applique uniquement à la qualité standard.