

Plaques circulaires usinées

Type | **Matériau**

SS	EN 1.0038 Equiv.
SC	EN 1.1191 Equiv.
AL	EN AW-5052-H112 Equiv.
SU	EN 1.4305 Equiv.

Usinage des trous
A sélectionner ci-dessous.

Forme : F (plat) | **Forme : X (concave)** | **Forme : Z (convexe)**

3.2 / (6.3 / 1.6)

T ± 0.1
S ± 0.1

0.03 A

0.02

2 R0.4 ou inf.

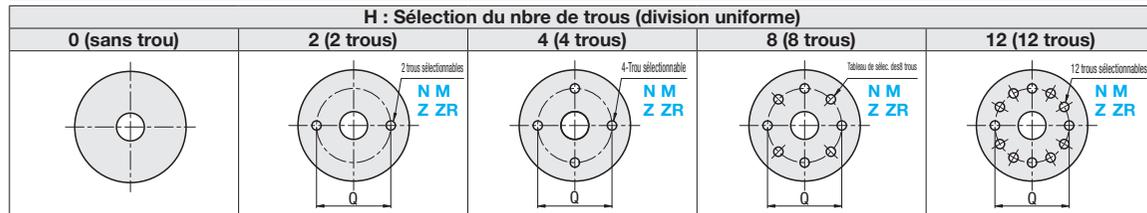
2 R0.4 ou inf.

2 R0.4 ou inf.

Chanfreinage de la circonférence C0.5

*Les formes X et Z ont chacune un ØW.

Référence pièce		Incrément de 1mm					Sélection			Incrément de 1mm
Type	Forme	T	D	V	W	S	H: nombre de trous	Trou sélectionnable	Diamètre nominal	Q
SS (EN 1.0038 equiv.)	F (plat)	8	60~300	10~100	20~260 W-V≥10 D-W≥20	5~25 T-S≥5	0 2 4 8 12	N (trou traversant) M (trou taraudé) Z (trou contre-alésé) ZR (contre-alésage de la surface arrière)	5 6 8 10	35~280 Q>W+d1(d2)+2b1 (Se reporter aux limites d'usinage indiquées au bas de cette page.)
SC (EN 1.1191 equiv.)	X (concave)	10								
AL (EN AW-5052 equiv.)	Z (convexe)	15								
SU (EN 1.4305 equiv.)		20								
		25								
		30								



Trou sélectionnable

Type à trous	Trou traversant	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Contre-alésage sur face arrière
Code	N	M	Z	ZR
Forme				
Spécification de traitement	Dimension Diamètre nominal 5 6 8 10 d1 5.5 6.5 9 11 L'avant-trou destiné au taraudage est traversant si Mx2<T. Le taraud est traversant si Mx2≥T.		Dimension Dia. nominal du boulon 5 6 8 10 d1, h 5.5 6.5 9 11 dz 9.5 11 14 18 Pour le diamètre nominal de boulon 6, T≥10 (pour la forme Z, T-S≥10) Pour 8 et 10, T≥15 (pour la forme Z, T-S≥15)	

Référence pièce

Type | Forme | T | D | V | W | S | H | Trou sélectionnable Code/Dia. nominal | Q

SS F 10 - D100 - V20 H2 - N5 - Q60

SS X 10 - D100 - V50 - W60 - S5 - H4 - M5 - Q80

Référence pièce

Type | Forme | T | D | V | W | S | H | Trou sélectionnable Code/Dia. nominal | Q (WA, WB, WC, PC)

SS Z 20 - D200 - V30 - W100 - S10 - H4 - Z5 - Q150-WB-PC10-PX75

Limites d'usinage de Q et de PX

Trou traversant (N), trou taraudé (M), trou pour broche (PC)	Diamètre nominal			
	5	6	8	10
d1	5.5	6.5	9	11
Distance min. entre un trou et le diamètre D, W et V (b1)	4.5	5.5	7.5	9
Distance min. entre les trous (b2) / Nombre de trous (H-d1-(M)-(PC):=d1(M)+PC)	Qn / Nombre de trous (H)-d2-(PC):=d2+(PC)			
Trou contre-alésé (Z)	Diamètre nominal			
Contre-alésage sur face arrière (ZR)	5	6	8	10
dz	9.5	11	14	18
Distance min. entre un trou et le diamètre D, W et V (b1)	2.5	3	4.5	5
Distance min. entre les trous (b2) / Nombre de trous (H)-d2-(PC):=d2+(PC)	Qn / Nombre de trous (H)-d2-(PC):=d2+(PC)			

*Dans le diagramme, le diamètre du trou H indique d1, M et dz.

Modifications | **Code** | **Spéc.**

Tolérance de W |

Trou pour broche |

WA | WB | WC

Forme	Tolérance	Incrément de 1mm
X (concave)	H7	WA
Z (convexe)	g6	WB
	h6	WC

Code de commande : PC (sélectionnable), PX (configurable)
Exemple de commande : PC10-PX50
Sélection PC = 5, 6, 8, 10
Profondeur PC = Traversant (profondeur effective PCx3)
PX : 2PX-W+d1(d2)+2b1
Se reporter aux limites d'usinage.
En présence de trous de montage de moteur, les trous pour broche seront situés sur une ligne médiane entre les trous pour vis. (voir Fig. 1)

Coût d'usinage des trous

H	Prix
Sans trou	
2 trous	
4 trous	
8 trous	
12 trous	

Ajouter le prix de la forme aux frais d'usinage des trous.

(Ex.) Pour SSZ10-D100-V50-W60-S5-H4-N5-Q80

Prix de la forme + H Coût des trous = Prix

Prix de la forme

Type	T	D	V	Prix unitaire		
				Forme F	Forme X	Forme Z
SS (EN 1.0038 equiv.)	8	10	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	15	20	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	20	30	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	25	40	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
30	50	60-100	10-50			
			51-80			
			10-50			

Type	T	D	V	Prix unitaire		
				Forme F	Forme X	Forme Z
SC (EN 1.1191 equiv.)	8	10	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	15	20	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	20	30	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	25	40	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
30	50	60-100	10-50			
			51-80			
			10-50			

Type	T	D	V	Prix unitaire		
				Forme F	Forme X	Forme Z
AL (EN AW-5052 equiv.)	8	10	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	15	20	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	20	30	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	25	40	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
30	50	60-100	10-50			
			51-80			
			10-50			

Type	T	D	V	Prix unitaire		
				Forme F	Forme X	Forme Z
SU (EN 1.4305 equiv.)	8	10	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	15	20	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	20	30	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
	25	40	60-100	10-50		
				51-80		
				10-50		
30	50	60-100	10-50			
			51-80			
			10-50			



Exemple

