


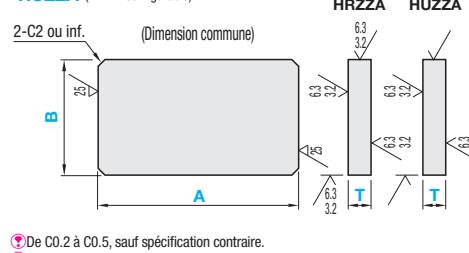
Barres plates / Aluminium laminé Plaques de montage, supports

Dim. B sélectionnable, Dim. B configurable



Référence pièce	Matériau	Traitement de surface
Dim. B sélectionnable (Barres plates) HR □□□□	SC SCB SCM	EN 1.1191 équiv. (étré à froid) - Placage autocatalytique au nickel
Dim. B configurable (Barres plates / Aluminium laminé) HU □□□□	AM AMW AMB SU	EN AW-5052 équiv. - Anodisé (clair) Anodisation (noire) - EN 1.4301 équiv.

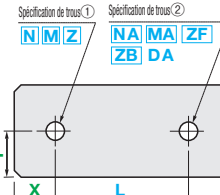
HRZZA (Dim. B sélectionnable)
HUZZA (Dim. B configurable)



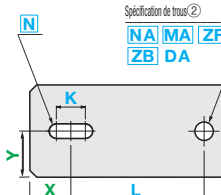
2-C2 ou inf. (Dimension commune)

De C0.2 à C0.5, sauf spécification contraire.
Pour les autres détails de tolérances de dimension et de précision, voir P.1833.

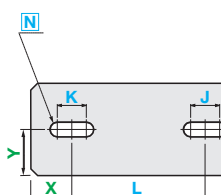
HRMQA (Dim. B sélectionnable)
HUMQA (Dim. B configurable)



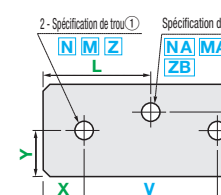
HRNQA (Dim. B sélectionnable)
HUNQA (Dim. B configurable)



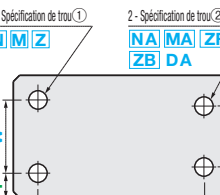
HRNRA (Dim. B sélectionnable)
HUNRA (Dim. B configurable)



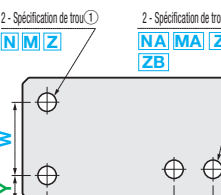
HRCQA (Dim. B sélectionnable)
HUCAQ (Dim. B configurable)



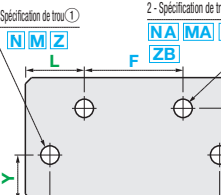
HRMPA (Dim. B sélectionnable)
HUMPA (Dim. B configurable)



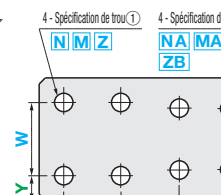
HRMSA (Dim. B sélectionnable)
HUMSA (Dim. B configurable)



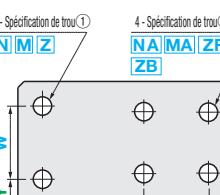
HRCBA (Dim. B sélectionnable)
HUCBA (Dim. B configurable)



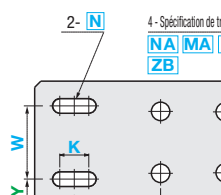
HRMDA (Dim. B sélectionnable)
HUMDA (Dim. B configurable)



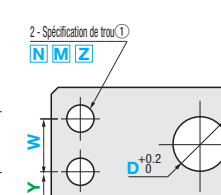
HRFDA (Dim. B sélectionnable)
HUFDA (Dim. B configurable)



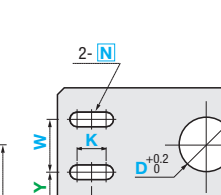
HRJDA (Dim. B sélectionnable)
HUJDA (Dim. B configurable)



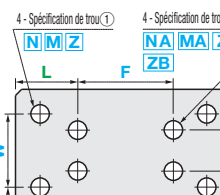
HRFCB (Dim. B sélectionnable)
HUFCB (Dim. B configurable)



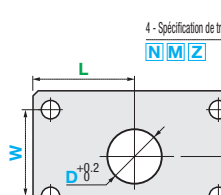
HRJCB (Dim. B sélectionnable)
HUJCB (Dim. B configurable)



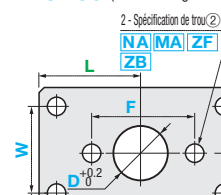
HRMDB (Dim. B sélectionnable)
HUMDB (Dim. B configurable)



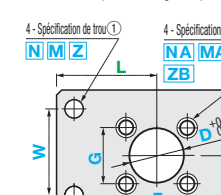
HRMCB (Dim. B sélectionnable)
HUMCB (Dim. B configurable)



HRMCC (Dim. B sélectionnable)
HUMCC (Dim. B configurable)



HRMCA (Dim. B sélectionnable)
HUMCA (Dim. B configurable)



Les paramètres de couleur verte peuvent être omis. Si le paramètre est omis, les trous seront répartis de façon égale autour du centre. Pour plus de détails, voir P.1834.

Type	Référence pièce		A	B	T	X	V	Y	W	Spécification de trou ①							Spécification de trou ②				
	Type	Symbolique matériau								Code	Diamètre nominal	K	L	H	D	F	S	G	Code	Diamètre nominal	DA
Dim. B sélectionnable	HRZZA HRMQA HRNQA HRNRA HRCQA HRMPA HRMSA HRCBA HRMDA HRFCB HRJCB HRMDB HRMCB HRMCC HRMCA	SC SCB SCM	25.0 200.0	16 22 25 32 38 50 60 75 100 125	6 9 10 12 16 19						N M Z	0 (sans trou) 3 4 5 6 8	Incrément de 0,1 mm	3-30 (incrément de 0,5 mm) 31-100 (incrément de 0,1 mm)	Incrément de 0,1 mm	NA MA ZF ZB	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 30	Incrément de 0,1 mm	
Dim. B configurable	HUZZA HUMQA HUNQA HUNRA HUCAQ HUMPA HRMSA HUCBA HRMDA HUFDA HUJDA HUFCB HUJCB HUMDB HUMCB HUMCC HUMCA	SC SCB SCM	25.0 200.0	15.0-150.0 (incrément de 0,1mm)	6 9 10 12 16 19						N M Z	0 (sans trou) 3 4 5 6 8	Incrément de 0,1 mm	3-30 (incrément de 0,5 mm) 31-100 (incrément de 0,1 mm)	Incrément de 0,1 mm	NA MA ZF ZB	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12 14 16	DA	3 30	Incrément de 0,1 mm	

Ordering Example: **Référence pièce** - A - B - T - X - V - Y - W - Spécification de trou ① - K - L - H - D - F - S - G - Spécification de trou ② - J

HRMQA - SC - A80 - B50 - T6 - X10 - Y25 - W6 - M6 - L60 - MA6

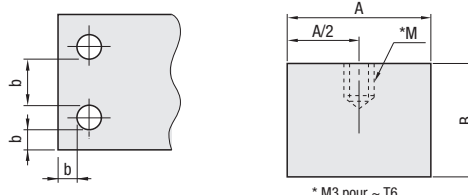
HUMCC - AMB - A100 - B80 - T10 - X15 - V70 - Y10 - W60 - Z6 - L50 - H40 - D30 - F50 - MA6

Tableau de sélection du type à trous

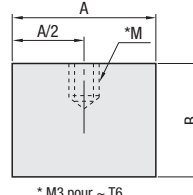
Type à trous	Trous taraudés	Trou de boulon	Contre-àlèsage avant	Contre-àlèsage arrière	Trou traversant																																											
Code	M, MA	N, NA	Z, ZF	ZB	DA																																											
Schéma de forme																																																
Spécifications d'usinage	Longueur max. effective de taraudage M, MAx2 Lorsque L, M, MAx3, l'avant-trou peut ne pas traverser.																																															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">Taille nominale de vis</th> </tr> <tr> <th>Dimensions</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d, h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>16</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>18</td> <td>20</td> <td>23</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table>				Taille nominale de vis							Dimensions	3	4	5	6	8	10	12	14	16	d, h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18	d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Dimensions/Tolérance</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.0-6.0</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>6.5-30.0</td> <td>±0.2</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensions/Tolérance		3.0-6.0	±0.1	6.5-30.0	±0.2
Taille nominale de vis																																																
Dimensions	3	4	5	6	8	10	12	14	16																																							
d, h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	16	18																																							
d1	6.5	8	9.5	11	14	18	20	23	26																																							
Dimensions/Tolérance																																																
3.0-6.0	±0.1																																															
6.5-30.0	±0.2																																															

Limites d'usinage

Il y a des limites d'usinage pour l'épaisseur entre les trous, et entre le trou et le bord. (Ex. "b" sur le dessin ci-dessous)
Pour les valeurs limites, voir P.1833.



Il y a peut-être certains trous de suspension (taraudés) sur le type HUZZA anodisé (clair, noir) traité. Les trous ne sont pas anodisés.



* M3 pour ~ T6
M5 pour T8 ~

Alterations **Référence pièce** - A - B - T - X - V - Y - W - Spécification de trou ① - K - L - H - D - F - S - G - Spécification de trou ② - J - (CC, RC)

HRMQA - SC - A80 - B50 - T6 - X10 - Y25 - W6 - M6 - L60 - MA6 - CC10

Modifications	Modification de la coupe d'angle	Modification d'angle du trou fendu	Changement de trou central à H7
			HRNQA/HUNQA HRNRA/HUNRA
Code	CC	RC	DC
Spéc.	Modifie les coupes d'angle. CC = Incrément de 1mm 1 ≤ CC ≤ 50 Code de commande Ajouter CC à la fin de la Référence pièce. (Ex.) ~ -CC10	Les trous fendus sont modifiés comme indiqué ci-dessus. Noter la relation des dimensions Code de commande Ajouter RC à la fin de la désignation du type. (Ex.) ~ -RC	Le trou central D est modifié pour un trou de précision (H7). DC = Incrément de 1mm 3 ≤ DC ≤ 100 S'applique uniquement aux H□FCB, H□JCB, H□MCB, H□MCC, H□MCA Code de commande Spécifier en remplaçant la dim. D par DC. (Ex.) ~ -DC30