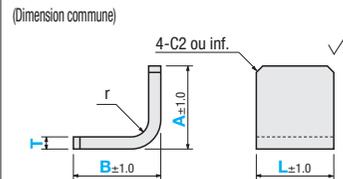


Plaque / Supports de montage en tôle en L

Type à centre symétrique

Par opposition au "Type à dimension configurable" de la page suivante, la tolérance garantie de dimension externe est de ±1.0.

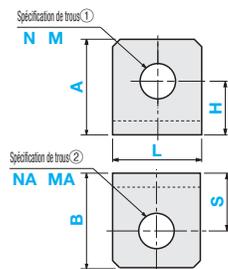


Référence pièce	Matériau	Traitement de surface
Type	Symbolique matériau	
FSLAS	SP	-
FSLBS	SPU	Chrome trivalent (clair)
FSMAS	SPK	Chrome trivalent (noir)
FSDAS	AM	Anodisé (clair)
FSSBS	AMW	Anodisé (clair)
FSMCS	AMB	Anodisation (noire)
	SUD	-

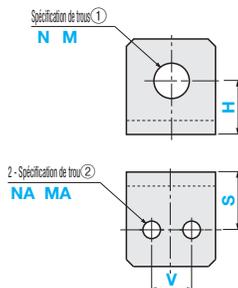
EN 1.0330 équiv. (roulé à chaud)
EN AW-5052 équiv.
EN 1.4301 équiv. (2B)

Le type d'épaisseur 4.5 est EN 1.0320 équiv. (renroulé à chaud).

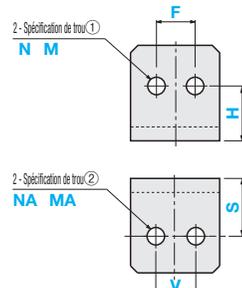
FSLAS



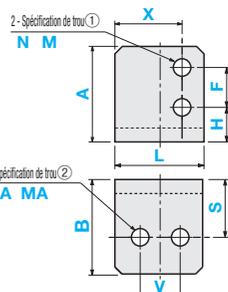
FSLBS



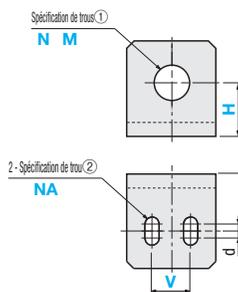
FSMAS



FSDAS



FSSBS



FSMCS

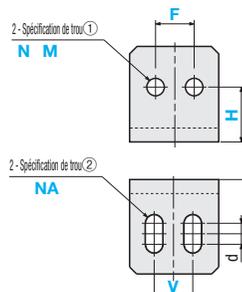


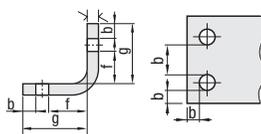
Tableau de sélection du type à trous

Type à trous	Trous taraudés	Trou de boulon
Code	M, MA	N, NA
Schéma de forme		Trou traversant
		Trou fendu

⚠ Pour la dimension d, voir "Dimensions d'usinage N, NA" au bas du tableau de spécifications.

Spécifications, limites d'usage

- Hauteur des ébarbures 0.1 max.
- Tolérance d'angle de pliage ±1°
- Il y aura des rayures et des bosses causées par le frein de la presse. Pour plus de détails et le rayon de courbure, voir P.1832.
- Il y a des limites d'usinage sur b, f, et g illustrées dans le diagramme ci-dessous. (Pour les valeurs limites, voir P.1834).



Référence pièce	Sélection	Incrément de 1mm			X	H	F	Spécification de trou ①	V	S	Spécification de trou ②
		T	A	B							
FSLAS	SP	EN 1.0330 équiv.	EN AW-5052 équiv.	20	15	15	N (Trou de boulon) 3, 4, 5, 6, 8, 10 (Sélectionner)	Incrément de 1mm			NA (Trou de boulon) 3, 4, 5, 6, 8, 10 (Sélectionner)
FSLBS	SPU	(EN 1.0320 équiv. (renroulé à chaud))	EN 1.4301 équiv.	200	100	100					
FSMAS	SPK						M (Trous taraudés) 3, 4, 5, 6, 8, 10 (Sélectionner)				MA (Trous taraudés) 3, 4, 5, 6, 8, 10 (Sélectionner)
FSDAS	AM	2.3	2.0								
FSSBS	AMW	3.2	3.0								
FSMCS	AMB	4.5	4.0								
	SUD										

Les trous peuvent se déformer si les emplacements de trou sont trop proches des extrémités et des courbures, mais ils seront usinés comme spécifié s'ils sont dans les limites d'usinage. Pour les dimensions d'usinage de trou fendu, voir Tableau de sélection du type à trous.

Dimension d'usinage N, NA

Valeur spécifiée N, NA	3	4	5	6	8	10
Dia. du trou traversant (d)	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11



Référence pièce	Type	Symbolique matériau	T	A	B	L	X	H	F	Spécification de trou ①	V	S	Spécification de trou ②
FSLAS	SPU	T2.3	A30	B30	L30			H20		N3			S20
FSLBS	SUD	T2.0	A50	B30	L20			H25		N4	V10	S15	NA3

Calculs de prix

Ajouter les coûts de traitement de surface de charge aux prix du corps.
(Ex.) Pour FSLAS-SPU-T2.3-A30-B30-L30-H20-N3-S20-NA3,

$$\text{Prix du corps principal} + \text{Coût de traitement de surface} = \text{Prix}$$

Prix du corps FSLAS

Symbole matériau	A	L	T	Prix unitaire	Remise sur volume			
				1-3 pcs	4-7	8-19	20-100	
SP	20	100	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					
	101	200	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					

Prix du corps FSLBS

Symbole matériau	A	L	T	Prix unitaire	Remise sur volume			
				1-3 pcs	4-7	8-19	20-100	
SP	20	100	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					
	101	200	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					

Prix du corps FSMAS, FSDAS, FSSBS, FSMCS

Symbole matériau	A	L	T	Prix unitaire	Remise sur volume			
				1-3 pcs	4-7	8-19	20-100	
SP	20	100	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					
	101	200	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					

[Coûts de traitement de surface]

Symbole matériau	A	L	T	Prix unitaire	Remise sur volume			
				1-3 pcs	4-7	8-19	20-100	
SPU SPK	20	100	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					
	101	200	15	2.3				
			3.2					
			4.5					
			2.3					
			3.2					
			4.5					

Symbole matériau	A	L	T	Prix unitaire	Remise sur volume			
				1-3 pcs	4-7	8-19	20-100	
AMW AMB	20	100	15	2.0				
			3.0					
			4.0					
			2.0					
			3.0					
			4.0					
	101	200	15	2.0				
			3.0					
			4.0					
			2.0					
			3.0					
			4.0					