

# Équerre en L finie Plaque de montage, support

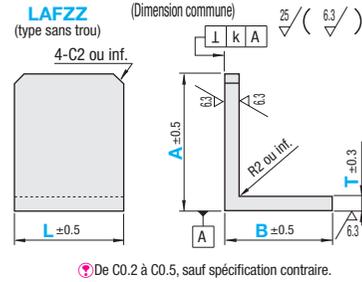
Type à dimension configurable



Référence pièce		Matériau	Traitement de surface
Type	Symbole matériau		
LAFZZ LAFSD LAFSN LAFZD	SS	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel
	SSB		
	SSM		
	AS	EN AW-6063 équiv.	Anodisé (clair) Anodisation (noire)
	ASW		
	ASB		
	SU	EN 1.4301 équiv.	

Côtés A, B longs	Perpendicularité K
10-80	0.05 ou inf.
80.5-130	0.10 ou inf.



**LAFSS**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFSN**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFNN**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFZD**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFSD**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFSW**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDA**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDD**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDB**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDN**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDC**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFNW**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFSF**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFDF**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFWF**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

**LAFWD**

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

Les paramètres de couleur verte peuvent être omis. Si le paramètre est omis, les trous seront répartis de façon égale autour du centre. Pour plus de détails, voir P1720.

Référence pièce	Dimensions extérieures				P	V	S	W	Spécification de trou ①	K	X	H	F	G	D	Spécification de trou ②		J
	Sélection	Incrément de 0.5mm														Code	Diamètre nominal	
LAFZZ LAFSD LAFSN LAFZD LAFDB LAFDN LAFDC LAFNW LAFDF LAFWF LAFWD	SS SSB SSM	5	10.0-75.0	10.0-75.0	10.0-100.0	Incrément de 0,1 mm	N	M	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12	Incrément de 0,1 mm	K ≤ Nx5	3-30 (Incrément de 0,5 mm) 31-60 (Incrément de 0,1 mm)	NA MA	DA	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12	3-30 (Incrément de 0,5 mm) 31-60 (Incrément de 0,1 mm)	J ≤ MAx5	
		6	10.0-125.0	10.0-125.0	10.0-100.0													
		10	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0													
		12	50.0-130.0	50.0-130.0	50.0-100.0													
		AS ASW ASB	5	10.0-75.0	10.0-75.0													10.0-100.0
		6	10.0-100.0	10.0-100.0	10.0-100.0													
	10	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0														
	12	50.0-130.0	50.0-130.0	50.0-100.0														
	SU	5*6*8	10.0-90.0	10.0-90.0	10.0-100.0													

**Ordering Example**

Référence pièce: Type - Symbole matériau - T - A - B - L - P - V - S - W - Spécification de trou ① Code, valeur nominale - K - X - H - F - G - D - Spécification de trou ② Code, valeur nominale - J

LAFSS - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - S20 - N6 - H35 - NA6

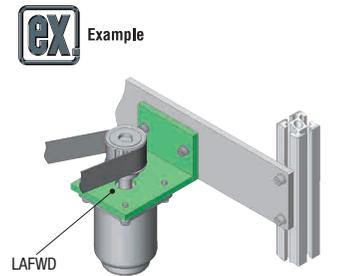
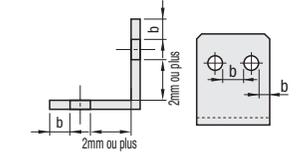
LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA5

**Tableau de sélection du type à trous**

Type à trous	Trous taraudés	Trou de boulon	Trou traversant																					
Code	M, MA	N, NA	D, DA																					
Schéma, code																								
Spécifications d'usage	Longueur max. effective de taraudage M, MAx2	Taille nominale de vis	Dimensions / Tolérance dia. du trou																					
		<table border="1"> <tr><th>Dimensions</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th></tr> <tr><th>d</th><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td><td>11</td><td>14</td></tr> </table>	Dimensions	3	4	5	6	8	10	12	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	<table border="1"> <tr><th>Dimensions</th><th>3-30</th><th>31-60</th></tr> <tr><th>Tolérance dia. du trou</th><td>±0.2</td><td>±0.3</td></tr> </table>	Dimensions	3-30	31-60	Tolérance dia. du trou	±0.2
Dimensions	3	4	5	6	8	10	12																	
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14																	
Dimensions	3-30	31-60																						
Tolérance dia. du trou	±0.2	±0.3																						

**Limites d'usage**

Il y a des limites d'usage d'épaisseur entre les trous, et entre le trou et le bord. Pour les valeurs limites, voir P.1833.



**Alterations**

Référence pièce: Type - Symbole matériau - T - A - B - L - P - V - S - W - Spécification de trou ① Code, valeur nominale - K - X - H - F - G - D (DC) - Spécification de trou ② Code, valeur nominale - J - (CC, RC)

LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA6 - CC5

Modifications	Modification de la coupe d'angle	Modification d'angle du trou fendu inférieur	Modification de la tolérance du trou D	Usinage de surface de référence + Modification de tolérance de trou D
Code	CC	RC	DC	DFC
Spéc.	CC = Incrément de 1mm 1 ≤ CC ≤ 30 Ajouter CC à la fin de la Référence pièce. (Ex) ~ -CC10	Les trous fendus sur la surface B sont modifiés comme indiqué ci-dessus. Ajouter RC à la fin de la désignation du type. (Ex) ~ -RC	Le trou central D est modifié pour un trou de précision (H7). DC = Incrément de 0.1mm 3 ≤ DC ≤ 30 Spécifier en remplaçant la dim. D par DC. (Ex) ~ -DC20 S'applique uniquement à LAFWD.	Le trou central D est modifié pour un trou de précision (H7). La dim. de référence X a une tolérance ±0.02. DFC = Incrément de 0.1mm 3 ≤ DFC ≤ 30 Spécifier en remplaçant la dim. D avec DFC. (Ex) ~ -DFC20 S'applique uniquement à LAFWD.