

# Équerre en L finie Plaque de montage, support

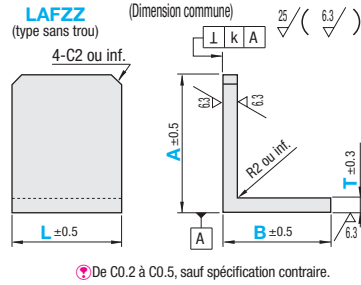
Type à dimension configurable



Référence pièce		Matériau	Traitement de surface
Type	Symbole matériau		
LAFZZ	SS	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
LAFSD	SSB		
LAFDB	SSM		
LAFSN	AS	EN AW-6063 équiv.	Anodisé (clair)
LAFSW	ASW		
LAFDN	ASB		
LAFDA	SU	EN 1.4301 équiv.	Anodisation (noire)

Côtés A, B longs	Perpendicularité K
10-80	0.05 ou inf.
80.5-130	0.10 ou inf.



De C0.2 à C0.5, sauf spécification contraire.



### LAFSS

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFSN

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFNN

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFZD

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFSD

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFSW

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDA

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDD

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDB

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDN

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDC

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFNW

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFSF

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFDF

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFWF

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

### LAFWD

Le sens du trou fendu peut être modifié (voir les modifications)

Les paramètres de couleur verte peuvent être omis. Si le paramètre est omis, les trous seront répartis de façon égale autour du centre. Pour plus de détails, voir P1720.

Référence pièce	Dimensions extérieures				P	V	S	W	Spécification de trou ①	K	X	H	F	G	D	Spécification de trou ②		J
	Sélection	Incément de 0.5mm														Code	Diamètre nominal	
LAFZZ LAFSS LAFSD LAFDB LAFSN LAFSW LAFDN LAFDA LAFNN LAFNW LAFDC LAFDF LAFWF LAFWD	SS SSB SSM	5	10.0-75.0	10.0-75.0	10.0-100.0	Incément de 0,1 mm	N	M	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12	K≤N×5	Incément de 0,1 mm	3-30 (Incément de 0,5 mm) 31-60 (Incément de 0,1mm)	NA MA	DA	0 (sans trou) 3 4 5 6 8 10 12	3-30 (Incément de 0,5 mm) 31-60 (Incément de 0,1mm)	J≤M×5	
		6	10.0-125.0	10.0-125.0	10.0-100.0													
		10	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0													
		15	50.0-130.0	50.0-130.0	50.0-100.0													
	AS ASW ASB	5	10.0-75.0	10.0-75.0	10.0-100.0													
		6	10.0-100.0	10.0-100.0	10.0-100.0													
		10	50.0-125.0	50.0-125.0	50.0-100.0													
		12	50.0-90.0	10.0-90.0	10.0-100.0													
	SU	5*6*8	10.0-90.0	10.0-90.0	10.0-100.0													

**Ordering Example**

Référence pièce: Type - Symbole matériau - T - A - B - L - P - V - S - W - Spécification de trou ① Code, valeur nominale - K - X - H - F - G - D - Spécification de trou ② Code, valeur nominale - J

LAFSS - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - S20 - N6 - H35 - NA6

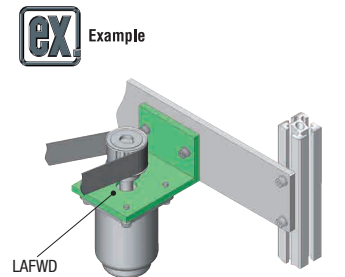
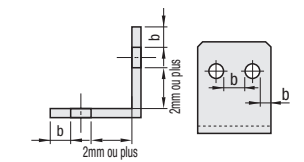
LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA5

**Tableau de sélection du type à trous**

Type à trous	Trous taraudés	Trou de boulon	Trou traversant																											
Code	M, MA	N, NA	D, DA																											
Schéma, code																														
Spécifications d'usage	Longueur max. effective de taraudage M, MAx2																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">Taille nominale de vis</th> </tr> <tr> <th>Dimensions</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table>	Taille nominale de vis						Dimensions	3	4	5	6	8	10	12	d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Dimensions/Tolérance dia. du trou</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3-30</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>31-60</td> <td>±0.3</td> </tr> </tbody> </table>	Dimensions/Tolérance dia. du trou		3-30	±0.2	31-60
Taille nominale de vis																														
Dimensions	3	4	5	6	8	10	12																							
d	3.5	4.5	5.5	6.5	9	11	14																							
Dimensions/Tolérance dia. du trou																														
3-30	±0.2																													
31-60	±0.3																													

**Limites d'usage**

Il y a des limites d'usage d'épaisseur entre les trous, et entre le trou et le bord. Pour les valeurs limites, voir P.1833.



**Alterations**

Référence pièce: Type - Symbole matériau - T - A - B - L - P - V - S - W - Spécification de trou ① Code, valeur nominale - K - X - H - F - G - D (DC) - Spécification de trou ② Code, valeur nominale - J - (CC, RC)

LAFDA - SS - T6 - A50 - B30 - L30 - V15 - S20 - N5 - H30 - F15 - NA6 - CC5

Modifications	Modification de la coupe d'angle	Modification d'angle du trou fendu inférieur	Modification de la tolérance du trou D	Usinage de surface de référence + Modification de tolérance de trou D
Code	CC	RC	DC	DFC
Spéc.	CC = Incément de 1mm 1≤CC≤30 Ajouter CC à la fin de la Référence pièce. (Ex) ~ -CC10	Les trous fendus sur la surface B sont modifiés comme indiqué ci-dessus. Ajouter RC à la fin de la désignation du type. (Ex) ~ -RC	Le trou central D est modifié pour un trou de précision (H7). DC = Incément de 0.1mm 3≤DC≤30 Spécifier en remplaçant la dim. D par DC. (Ex) ~ -DC20 S'applique uniquement à LAFWD.	Le trou central D est modifié pour un trou de précision (H7). La dim. de référence X a une tolérance ±0.02. DFC = Incément de 0.1mm 3≤DFC≤30 Spécifier en remplaçant la dim. D avec DFC. (Ex) ~ -DFC20 S'applique uniquement à LAFWD.