# Vis à billes roulées, écrou standard - Diam. d'arbre 25 ; pas 5, 10, 25

## Niveau de précision C7, C10

Part Number & Spec.Change
Printed in Purple

**Points de comparaison entre des produits similaires**

- En raison de la différence de capacité de charge et de précision de positionnement (précision de pas + jeu axial), le prix est inférieur à celui de produits similaires.
- Si vous envisagez d'acheter des pièces C-VALUE, sélectionnez-les en les comparant à des produits aux spécifications similaires. P. 717 ~ P. 720

Pages des produits similaires P. 717 - P. 720

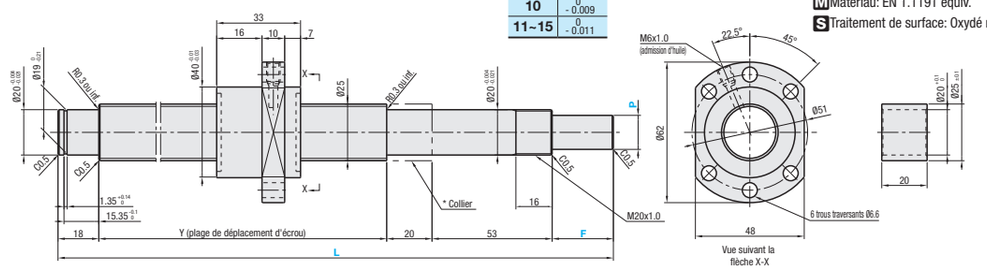
RoHS 10

| Écrou Type | Type: Standard | Type: Configurable F, P | Niveau de précision | Diam. de l'arbre | Plomb | Arbre de vis: M Matériau | Arbre de vis: H Dureté | Arbre de vis: S Traitement de surface | Écrou: M Matériau | Écrou: H Dureté | Écrou: S Traitement de surface |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Écrou standard | C-BSSTA | C-BSSTAK | C7 | 25 | 5, 10, 25 | EN 1.1203 équiv. | Trempage par induction 58 à 62 HRC | - | EN 1.7242 équiv. | Trempe de 58 à 62 HRC | - |
| | C-BSSCA | C-BSSCAK | C10 | | | | | | | | |

### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2505

| P | Tolérance |
|---|---|
| 10 | 0 / - 0.009 |
| 11~15 | 0 / - 0.011 |

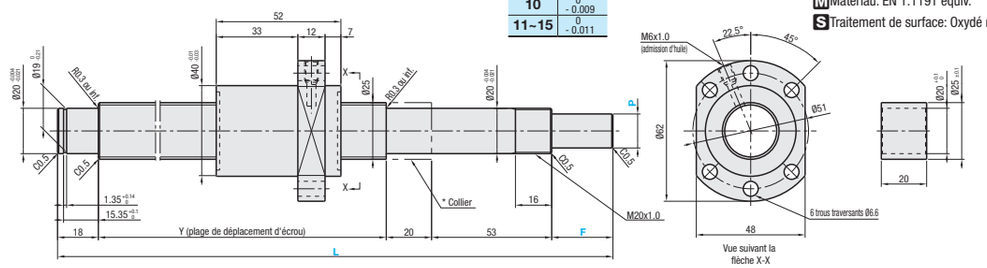
*Collier inclus (1 pièce)
M Matériau: EN 1.1191 équiv.
S Traitement de surface: Oxydé noir




### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2510

| P | Tolérance |
|---|---|
| 10 | 0 / - 0.009 |
| 11~15 | 0 / - 0.011 |

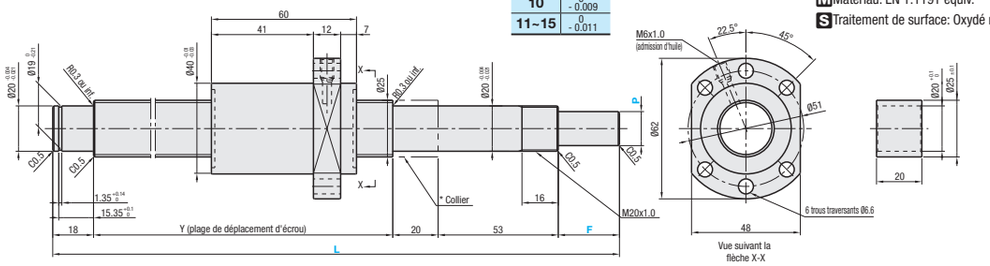
*Collier inclus (1 pièce)
M Matériau: EN 1.1191 équiv.
S Traitement de surface: Oxydé noir




### C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)2525

| P | Tolérance |
|---|---|
| 10 | 0 / - 0.009 |
| 11~15 | 0 / - 0.011 |

*Collier inclus (1 pièce)
M Matériau: EN 1.1191 équiv.
S Traitement de surface: Oxydé noir




| Écrou Type | Niveau de précision | Référence: Type | Référence: Arbre de vis D.E. | Référence: Plomb | Incréments de 1mm: L | Incréments de 1mm: *F | Incréments de 1mm: *P | Y | Diam. bille | Diam. centre bille | Diam. int. de la vis | Nombre de circuits | Capacité de charge de base: C (dynamique) kN | Capacité de charge de base: Co (statique) kN | Jeu axial | Sens de torsion |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Standard Écrou | C7 | C-BSSTA | 25 | 5 | 200~2000 | 27 | 15 | L - 118 | 3.175 | 26.08 | (22.905) | 3.8 tours, 1 rangée | 4.6 | 13.1 | 0.10 ou inf. | Droite |
| | | C-BSSTAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA | | | | 27 | 15 | L - 118 | | | | | | | | |
| | | C-BSSCAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |
| | C7 | C-BSSTA | | 10 | 300~2000 | 27 | 15 | L - 118 | | | | | 16.1 | 45.4 | | |
| | | C-BSSTAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA | | | | 27 | 15 | L - 118 | | | | | | | 0.20 ou inf. | |
| | | C-BSSCAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |
| | C7 | C-BSSTA | | 25 | | 27 | 15 | L - 118 | | | | 1.8 tour, 1 rangée | 6.5 | 15.9 | 0.10 ou inf. | |
| | | C-BSSTAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA | | | | 27 | 15 | L - 118 | | | | | | | 0.12 ou inf. | |
| | | C-BSSCAK | | | | 27~45 | 10~15 | L - (91 + F) | | | | | | | | |

*F et P sont configurables uniquement pour C-BSSCAK et C-BSSTAK. F ≤ P × 3 Y (plage de déplacement de l'écrou) > (longueur totale de l'écrou) kgf = N × 0.101972

| Type à écrou | Niveau de précision | Référence | Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces. L200~400 | L401~600 | L601~800 | L801~1000 | L1001~1200 | L1201~1500 | L1501~2000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Standard Écrou | C7 | C-BSSTA2505 | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA2505 | | | | | | | |
| | C7 | C-BSSTA2510 | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA2510 | | | | | | | |
| | C7 | C-BSSTA2525 | | | | | | | |
| | C10 | C-BSSCA2525 | | | | | | | |

Pour obtenir le prix du type Configurable F, P, ajouter JPY2080 au prix du type standard.
p. ex.) C-BSSCAK2505 - 300 - F30 - P12 → 16240 JPY + 2080 JPY = 18320 JPY

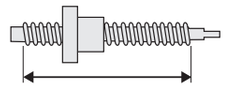
**Ordering Example**

| Référence | - | L | - | F | - | P |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C-BSSCA2505 | - | 400 | | | | |
| C-BSSCAK2510 | - | 860 | - | F30 | - | P12 |

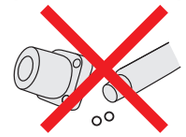
**Remarques**

- Remplie de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K).
- Pour connaître la précision des vis à billes, voir **P. 2223** et **P. 2224**.
- Pour plus de détails sur les unités de soutien, voir **P. 753** ~ **P. 778**.
- Attention : ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis.
  Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abimer.
- Utiliser la position "* collier" sur le schéma pour le collier accessoire.
  Utiliser l'un des colliers accessoires de l'unité de soutien du côté de l'écrou de fixation.
- Ne pas incliner l'ensemble de vis à billes car l'écrou risquerait de tomber de l'arbre, entraîné par son propre poids.

[Ne pas laisser dépasser les écrous]



[Ne pas retirer les écrous]



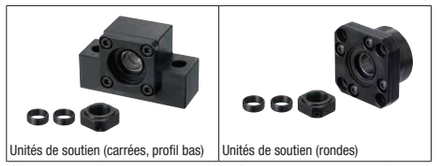
**Alterations**

| Référence | - | L | - | F | - | P | - | (FC, KC...etc.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C-BSSCA2505 | - | 680 | | | | | - | KC10 |

| Modifications | Code | Spéc. |
|---|---|---|
| Pas d'usinage aux deux extrémités de l'arbre (Plage de recuit) 4-C Écrou Arbre temporaire S L F. Un écrou est installé sur l'arbre temporaire avant expédition du produit. | WNC | Aucune des deux extrémités de l'arbre n'est usinée. Code de commande WNC-S20-F80. Le recuit peut réduire la dureté au niveau de la zone concernée +25mm vers l'avant et l'arrière. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50. Au niveau de la zone de recuit, +25mm vers l'avant et l'arrière, le faux-rond de l'axe peut être plus important que la valeur du catalogue. |
| Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien | NC | Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande NC |
| Écrou de bille placé à l'envers (côté soutien) (côté fixe) Std. Révisé | RLC | Modifie le sens de l'écrou. Code de commande RLC |
| Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien | RNC | La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande RNC ⊗ Combinaison avec FC non disponible. |
| Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien Q=7 G | GC | Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12, 15 et 20. G = incréments de 1mm. Code de commande GC - Q10 - G20. 5 ≤ G ≤ Q x 3 La dimension Y est raccourcie. Pas de rainure pour bague de retenue ⊗ Combinaison avec FC non disponible. |
| Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien 15.35 FC | FC | Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm. Code de commande FC20. 19 ≤ FC ≤ 60. La dimension Y est raccourcie. ⊗ Combinaison avec GC non disponible. |
| Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien M ℓ 15.35 MC | MC | Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm. Code de commande MC40. M: M8 x 1.25; ℓ: 20. La dimension Y est raccourcie. 28 ≤ MC ≤ 60 |

| Modifications | Code | Spéc. |
|---|---|---|
| Méplats côté fixe 18 7 | SZC | Ajoute des méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. Code de commande SZC. Les roulements à billes tomberont si l'écrou de bille croise les méplats. |
| Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. Dimensions détaillées de la rainure P. 684 KC | KC | Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm. Code de commande KC20. 5 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1 |
| Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe K S | KLC | Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm. Code de commande KLC - K20 - S3. 6 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1 |
| Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe SC 0.5 | SC | Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm. Code de commande SC20. 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1 |
| 2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe SWC SGC 120° SWC/SGC 0.5 0.5 | SWC SGC | Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm. Code de commande SWC10. 5 ≤ SWC/SGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1 |
| Installation d'un arbre temporaire spécial Arbre temporaire Écrou Arbre de vis | TAS | Des arbres temporaires spéciaux adaptés aux vis à billes sont installés. Lors de la dépose d'un écrou de l'arbre de vis, toujours utiliser un arbre temporaire spécial. Voir **P. 685** pour obtenir la méthode d'installation. |

**Périphériques :** une combinaison des pièces suivantes est disponible.



Unités de soutien (carrées, profil bas) | Unités de soutien (rondes)

Les supports d'écrou pour les vis à billes C-Value ne sont pas disponibles.

**Combinaison avec unités de soutien**

| Référence de la vis à billes: Type | D.E. de l'arbre de vis | Plomb | Unité de soutien recommandée: Référence Type | Référence N° | Forme | Côté fixe | Côté soutien | Page |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C-BSSCA C-BSSTA | 25 | 05 10 25 | C-BSW | 20 | Carré | ○ | | P. 763 |
| | | | C-BUN | | | | ○ | P. 764 |
| | | | C-BRW | | Rond | ○ | | P. 769 |
| | | | C-BUR | | | | ○ | P. 770 |

Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (**P. 761**~**P. 780**)