

Vis à billes roulées, écrou standard - Diam. d'arbre 12 ; pas 4, 5, 10

Niveau de précision C7, C10

Part Number & Spec.Change
Printed in Purple

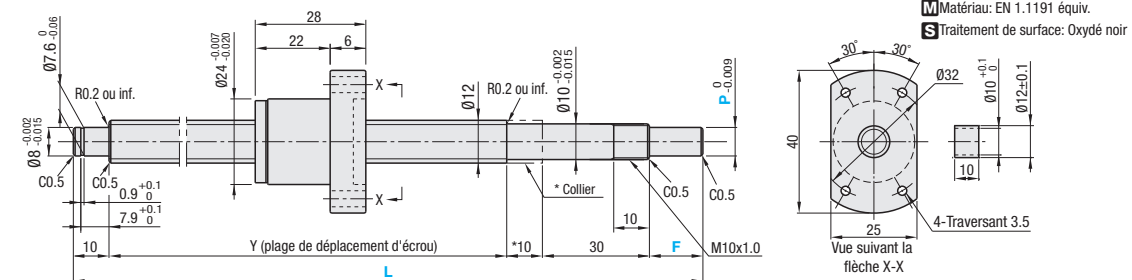
Points de comparaison entre des produits similaires

En raison de la différence de capacité de charge et de précision de positionnement (précision de pas + jeu axial), le prix est inférieur à celui de produits similaires. Si vous envisagez d'acheter des pièces C-VALUE, sélectionnez-les en les comparant à des produits aux spécifications similaires. P. 701 - P. 702

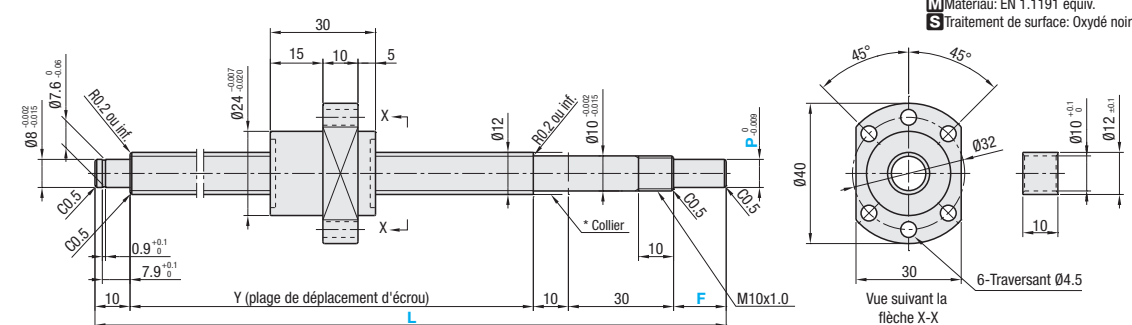
Pages des produits similaires P. 701 - P. 702

Écrou Type	Type		Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Plomb	Arbre de vis			Écrou		
	Standard	Configurable F, P				Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface
Écrou standard	C-BSST	C-BSSTK	C7	12	4	EN 1.1203 équiv.	Trempe par induction 58 à 62 HRC		EN 1.7242 équiv.	Trempe de 58 à 62 HRC	
	C-BSSC	C-BSSCK	C10								
	C-BSSTA	C-BSSTAK	C7								
	C-BSSCA	C-BSSCAK	C10								

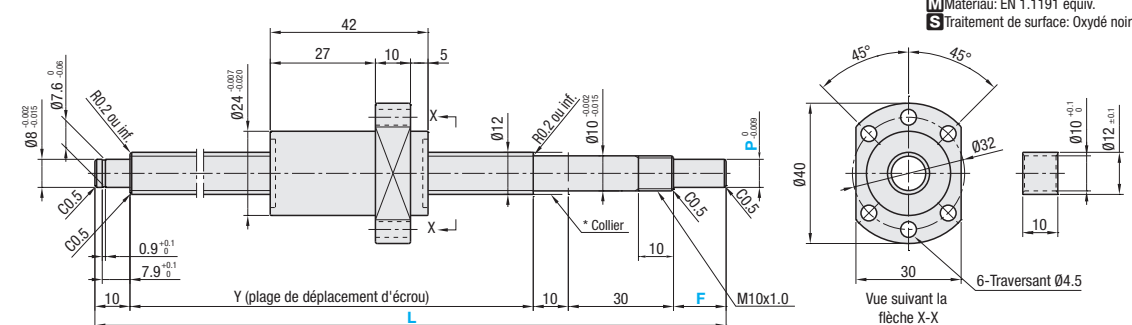
C-BSST(K), C-BSSC(K)1204



C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1205



C-BSSTA(K), C-BSSCA(K)1210



Écrou Type	Niveau de précision	Référence		Incréments de 1mm			Y	Diam. bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base		Jeu axial	Sens de torsion																		
		Type	Arbre de vis D.E.	L	*F	*P					C (dynamique) kN	Co (statique) kN																				
Standard Ecrou	C7	C-BSST	12	150-800	4	15	8	L - 65	12.7	(10.2)	1 tour	1.8	4.1	0.05 ou inf.																		
		C-BSSTK				15-24	5-8	L - (50 + F)																								
	C10	C-BSSC				15	8	L - 65																								
		C-BSSCK				15-24	5-8	L - (50 + F)																								
	C7	C-BSSTA				10	150-800	5							15	8	L - 65	12.3	(9.8)	2.8 tour	2	3.5	0.10 ou inf.									
		C-BSSTAK													15-24	5-8	L - (50 + F)															
	C10	C-BSSCA													15	8	L - 65															
		C-BSSCAK													15-24	5-8	L - (50 + F)															
	C7	C-BSSTA													10	150-800	10							15	8	L - 65	12.3	(9.8)	1 tour	1.8	4.1	0.05 ou inf.
		C-BSSTAK																						15-24	5-8	L - (50 + F)						
	C10	C-BSSCA																						15	8	L - 65						
		C-BSSCAK																						15-24	5-8	L - (50 + F)						

*F et P sont configurables uniquement pour C-BSSTK, C-BSSCK, C-BSSTAK et C-BSSCAK. *F ≤ P × 3 *Y (plage de déplacement de l'écrou) > (longueur totale de l'écrou) kgf = N × 0.101972

Type à écrou	Niveau de précision	Référence	Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces.		
			L150-400	L401-600	L601-800
Écrou standard	C7	C-BSST1204			
	C10	C-BSSC1204			
	C7	C-BSSTA1205			
	C10	C-BSSCA1205			
	C7	C-BSSTA1210			
	C10	C-BSSCA1210			

Ordering Example
Référence - L - F - P
C-BSSCA1205 - 600
C-BSSCAK1205 - 1284 - F20 - P8

- Remarques
- Remplir de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - Voir P. 2223 et P. 2224 pour obtenir des détails sur les vis à billes.
 - Voir P. 753 et P. 778 pour obtenir des détails sur les unités de soutien.
 - Attention : Ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
 - Le collier fourni avec ce produit doit être installé dans la position indiquée sur les schémas avec la mention "Collier."
 - Le collier fourni avec l'unité de soutien doit être installé et serré du côté de l'écrou de la vis à billes.
 - Noter que lorsqu'un arbre ou un écran de vis à billes est incliné, il peut chuter en raison de son propre poids.

Alterations
Référence - L - F - P - (FC, KC...etc.)
C-BSSCA1205 - 270 - SC7

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage aux deux extrémités de l'arbre (Plage de recuit) - G	WNC	Aucune des deux extrémités de l'arbre n'est usinée. (Code de commande) WNC-S20-F80 Le recuit peut réduire la dureté au niveau de la zone concernée +25mm vers l'avant et l'arrière. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50 Au niveau de la zone de recuit, +25mm vers l'avant et l'arrière, le faux-rond de l'axe peut être plus important que la valeur du catalogue.
Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) NC
Écrou de bille placé à l'envers (côté soutien) (côté fixe) Std.	RLC	Modifie le sens de l'écrou. (Code de commande) RLC
Révisé	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC *Combinaison avec FC non disponible.
Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC *Combinaison avec FC non disponible.
Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12 et 15. G = incréments de 1mm (Code de commande) GC - Q10 - G20 5 ≤ G ≤ Q × 3 La dimension Y est raccourcie. Pas de rainure pour bague de retenue Combinaison avec FC non disponible.
Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm (Code de commande) FC20 13 ≤ FC ≤ 30 La dimension Y est raccourcie. Combinaison avec GC non disponible.
Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm (Code de commande) MC25 M L M6 x 1.0 15 21 ≤ MC ≤ 30 La dimension Y est raccourcie.

Modifications	Code	Spéc.
Méplats côté fixe	SZC	Ajoute des méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Code de commande) SZC Les roulements à billes tomberont si l'écrou de bille croise les méplats.
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe Dimensions détaillées de la rainure P. 684	KC	Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm (Code de commande) KC15 4 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm (Code de commande) KLC - K7 - S2 5 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm (Code de commande) SC7 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe SWC SGC	SWC SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm (Code de commande) SWC10 5 ≤ SWC/SGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installation d'un arbre temporaire spécial	TAS	Des arbres temporaires spéciaux adaptés aux vis à billes sont installés. Lors de la dépose d'un écrou de l'arbre de vis, toujours utiliser un arbre temporaire spécial. Voir P. 685 pour obtenir la méthode d'installation.

Combinaison avec unités de soutien

Référence de la vis à billes			Unité de soutien recommandée					
Type	D.E. de l'arbre de vis	Plomb	Référence Type	N°	Forme	Côté fixe	Côté soutien	Page
C-BSSC C-BSSCA C-BSSTH	12	04 05 10	C-B-SW	10S	Carré	○	○	P. 763
			C-BUN	10				P. 764
			C-BRW	10S	Rond	○	○	P. 769
			C-BUR	10				P. 770

- Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P. 761-P. 780)
- Les supports d'écrou pour les vis à billes C-Value ne sont pas disponibles.

