

Repères de positionnement (plats)

Type à un trou

Plat

Type	Matériau	Dureté
UKSF	EN 1.0038 équiv.	-
UKNF	-	-
UKCF	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUF	EN 1.4301 équiv.	-

N Trou traversant

6.3 / (25 /)

La zone grisée est trempée.
La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5.
Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.

Référence		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A	N	P ^{*3}
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)	
UKSF	9	25~70	10	13~58	10~100	7	Incréments de 0.1 mm
UKNF	12		12				
UKCF	16		15				
UKUF	19		20				

*1 H + 1 ≤ A *2 10 ≤ L - W si A ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si A > 60. *3 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - N - P

UKSF12 - L40 - H15 - W20 - A35 - N7 - P9

T	A	Prix unitaire							
		UKSF				UKNF			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire							
		UKCF				UKUF			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

Alterations

Référence - L - H - W - A - N(M, Z, ZG) - P - (MB) - (J)

UKSF12 - L40 - H15 - W20 - A35 - M6 - P9 - MB6 - J33

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																	
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																
Code	M	Z	ZG	MB	K																
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. - M6/M8</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. - Z6/Z8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>h</td><td>11 14</td></tr> </table>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d, h	6 8	d ₁	7 9	h	11 14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). - Z6/Z8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>h</td><td>11 14</td></tr> </table>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6 8	d ₁	7 9	h	11 14	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. - MB6/MB8 - J = incréments de 0.1 mm</p> <p>Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J33</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. - K6/K8 - E = incréments de 0.1 mm</p> <p>Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E33</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d, h	6 8																				
d ₁	7 9																				
h	11 14																				
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6 8																				
d ₁	7 9																				
h	11 14																				

Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner. LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm X = incréments de 0.1 mm Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande LPH7-X33</p>	<p>Modifie la tolérance de la cote A qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>