

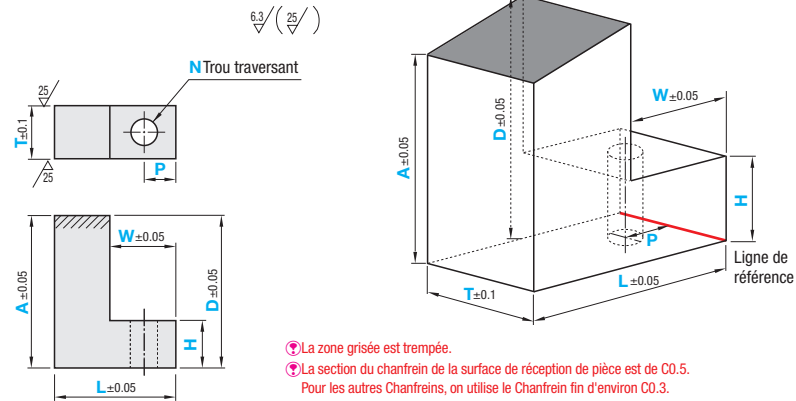
# Repères de positionnement (inclinés verticalement)

Type à un trou

## Incliné verticalement



Type	Matériau	Dureté
UKSV	EN 1.0038 équiv.	-
UKCV	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUV	EN 1.4301 équiv.	-



Référence		L	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup>	A <sup>*3</sup>	D <sup>*3</sup>	N	P <sup>*4</sup>
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)	
UKSV	9	25~70	10	13~58	10~100		7	Incréments de 0.1 mm
UKCV	12		12					
UKUV	16		15					
	19		20					
	20							

\*1  $H + 1 \leq$  (valeur min. de A, D) \*2  $10 \leq L - W$  si (valeur max. de A, D)  $\leq 60$ ;  $12 \leq L - W$  si (valeur max. de A, D)  $> 60$ . \*3 (valeur max. de A, D) - (valeur min. de A, D)  $\leq 21$

\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence	L	H	W	A	D	N	P
UKSV16	L40	H15	W20	A35	D30	N9	P9

T	A	Prix unitaire							
		UKSV				UKCV			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire UKUV			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100				
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100				

Alterations

Référence	L	H	W	A	D	N(M, Z, ZG)	P
UKSV16	L40	H15	W20	A35.01	D30.01	M8	P9 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																	
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																
Code	M	Z	ZG	MB	K																
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>M6/M8</li> </ul> <p>Code de commande   N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Z6/Z8</li> </ul> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th>Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6 8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>1</sub></td> <td>7 9</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11 14</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d, h	6 8	d <sub>1</sub>	7 9	h	11 14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Z6/Z8</li> </ul> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th>Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6 8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>1</sub></td> <td>7 9</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11 14</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6 8	d <sub>1</sub>	7 9	h	11 14	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>MB6/MB8</li> <li>J = incréments de 0.1 mm</li> </ul> <p>⊗ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W.</p> <p>⊗ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande   MB6-J33</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>K6/K8</li> <li>E = incréments de 0.1 mm</li> </ul> <p>⊗ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W.</p> <p>⊗ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande   K6-E33</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d, h	6 8																				
d <sub>1</sub>	7 9																				
h	11 14																				
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6 8																				
d <sub>1</sub>	7 9																				
h	11 14																				

⚠ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT.</li> <li>Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</li> </ul> <p>Code de commande   CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm</li> <li>X = incréments de 0.1 mm</li> <li>⚠ Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus.</li> <li>⊗ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</li> </ul> <p>Code de commande   LPH7-X33</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A et D qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande   ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm</li> <li>Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception.</li> <li>⚠ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</li> </ul> <p>Code de commande   VK</p>