

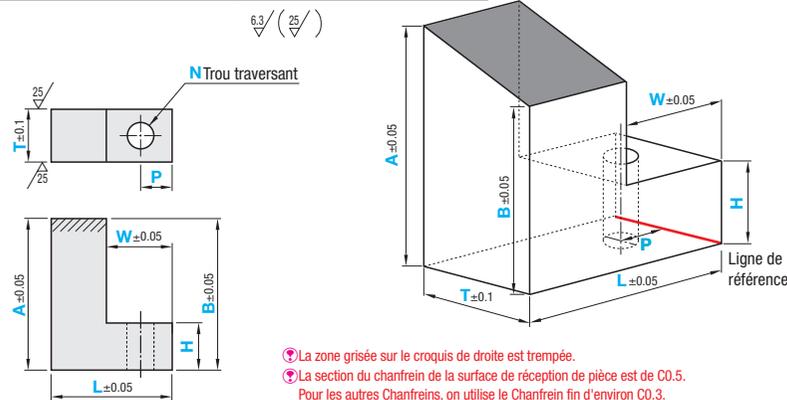
# Repères de positionnement (inclinés horizontalement), jeu D/G

Type à un trou

## Incliné horizontalement



Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSH	UKS2H	EN 1.0038 équiv.	-
UKCH	UKC2H	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUH	UKU2H	EN 1.4301 équiv.	-



## Article seul

Référence		L Incréments de 1 mm	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup> Incréments de 1 mm	A <sup>*3</sup> Incréments de 0.01 mm	B <sup>*3</sup> Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	P <sup>*4</sup>
Type	T							
UKSH	9	25-70	10	13-58	10-100		7	Incréments de 0.1 mm
UKCH	12		12					
UKUH	16		15					
	19		20					
	20							

\*1  $H + 1 \leq$  (valeur min. de A, B) \*2  $10 \leq L - W$  si (valeur max. de A, B)  $\leq 60$ ;  $12 \leq L - W$  si (valeur max. de A, B)  $> 60$ . \*3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B)  $\leq 21$   
\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

## Jeu D/G

Référence		L Incréments de 1 mm	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup> Incréments de 1 mm	A <sup>*3</sup> Incréments de 0.01 mm	B <sup>*3</sup> Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	P <sup>*4</sup>
Type	T							
UKS2H	9	25-70	10	13-58	10-100		7	Incréments de 0.1 mm
UKC2H	12		12					
UKU2H	16		15					
	20		20					

\*1  $H + 1 \leq$  (valeur min. de A, B) \*2  $10 \leq L - W$  si (valeur max. de A, B)  $\leq 60$ ;  $12 \leq L - W$  si (valeur max. de A, B)  $> 60$ . \*3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B)  $\leq 21$   
\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example	Référence	L	H	W	A	B	N	P
	UKS2H16	L40	H15	W20	A35	B31.2	N9	P9

## Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSH				UKCH				UKUH			
		L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

## Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2H				UKC2H				UKU2H			
		L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

Alterations	Référence	L	H	W	A	B	N(M, Z, ZG)	P	(K)	(E)	(MR)
	UKS2H16	L40	H15	W20	A35	B31.2	M8	P9	K6	E33	MR

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																									
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																								
Code	M	Z	ZG	MB	K																								
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. · M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. · ZG/Z8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d1	7	9	h	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). · ZG6/ZG8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d1	7	9	h	11	14	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. · MB6/MB8 · J = incréments de 0.1 mm</p> <p>⚠ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⚠ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J33</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. · K6/K8 · E = incréments de 0.1 mm</p> <p>⚠ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⚠ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E33</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																												
d, h	6	8																											
d1	7	9																											
h	11	14																											
Cote	Diamètre nominal de la vis.																												
d	6	8																											
d1	7	9																											
h	11	14																											

⚠ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	MR	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10. Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner. · LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm · X = incréments de 0.1 mm ⚠ Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. ⚠ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible. Code de commande LPH7-X33</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A et B qui devient ±0.03. Code de commande ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. ⚠ Seul le type inversé est disponible. ⚠ La section inversée est chanfreinée. Code de commande MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⚠ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1. Code de commande VK</p>