

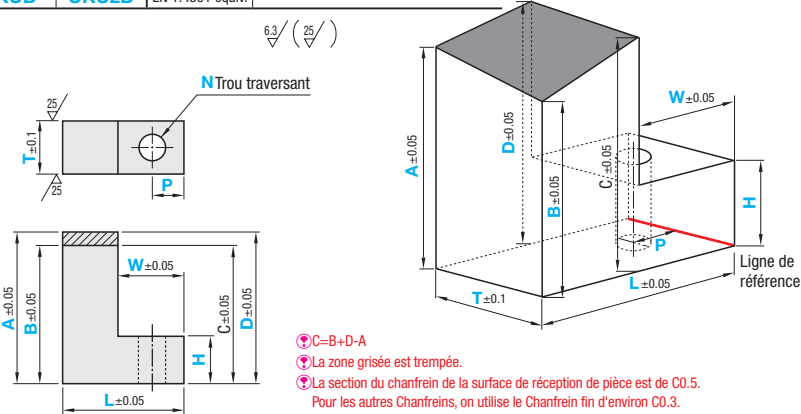
Repères de positionnement (à deux axes inclinés), jeu D/G

Type à un trou

À deux axes inclinés



Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSB	UKS2B	EN 1.0038 équiv.	-
UKCB	UKC2B	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUB	UKU2B	EN 1.4301 équiv.	-



Article seul

Référence		L Incréments de 1 mm	H ^{*1}	W ^{*2} Incréments de 1 mm	A ^{*3} Incréments de 0.01 mm	B ^{*3} Incréments de 0.01 mm	D ^{*3} Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	P ^{*4}
Type	T								
UKSB	9	25-70	10	13-58	10-100	7	9	Incréments de 0.1 mm	
UKCB	12		12						
UKUB	16		15						
	19		20						
	20								

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
 *4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Jeu D/G

Référence		L Incréments de 1 mm	H ^{*1}	W ^{*2} Incréments de 1 mm	A ^{*3} Incréments de 0.01 mm	B ^{*3} Incréments de 0.01 mm	D ^{*3} Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	P ^{*4}
Type	T								
UKS2B	9	25-70	10	13-58	10-100	7	9	Incréments de 0.1 mm	
UKC2B	12		12						
UKU2B	16		15						
	19		20						
	20								

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
 *4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example	Référence	L	H	W	A	B	D	N	P
	UKC2B12	L40	H15	W20	A41	B39.1	D35.6	N7	P9

Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSB				UKCB				UKUB			
		L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2B				UKC2B				UKU2B			
		L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L25-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

Alterations	Référence	L	H	W	A	B	D	N(M, Z, ZG)	P	(LPH)	(X)
	UKC2B12	L40	H15	W20	A41.01	B39.01	D23.01	M6	P9	LPH7	X33

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																												
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																											
Code	M	Z	ZG	MB	K																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. - M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. - Z6/Z8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d ₁	7	9	d ₁	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). - ZG6/ZG8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d	7	9	d ₁	11	14	h	8	11	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. - MB6/MB8 - J = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J33</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. - K6/K8 - E = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E33</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																															
d, h	6	8																														
d ₁	7	9																														
d ₁	11	14																														
Cote	Diamètre nominal de la vis.																															
d	6	8																														
d	7	9																														
d ₁	11	14																														
h	8	11																														

⊕ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	MR
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. - Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. - Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner. - LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm - X = incréments de 0.1 mm ⊕ Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. ⊗ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande LPH7-X33</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A, B, C et D qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. ⊕ Seul le type inversé est disponible. ⊕ La section inversée est chanfreinée.</p> <p>Code de commande MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. - Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm - Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⊕ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>