

Repères de positionnement (plats)

Type à deux trous

Plat

Type	Matériau	Dureté
UKSFT	EN 1.0038 équiv.	-
UKNFT	EN 1.1206 équiv.	-
UKCFT	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUFT	EN 1.4301 équiv.	-

6.3/25

2-N Trou traversant

W±0.05

A±0.05

T±0.1

L±0.05

H

F

P

Ligne de référence

⚠ La zone grisée est trempée.
⚠ La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5.
Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.

Référence		L	H ¹	W ²	A	N	F ³	P ³
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		
UKSFT	9	29~70	10	17~58	10~100	7	Incréments de 0.1 mm	
UKNFT	12		12					
UKCFT	16		15					
UKUFT	19		20					
	20							

¹H + 1 ≤ A ²20 ≤ L - W si A ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si A > 60. ³La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - N - F - P

UKSFT12 - L46 - H15 - W30 - A35 - N7 - F13 - P7

T	A	Prix unitaire							
		UKSFT				UKNFT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire							
		UKCFT				UKUFT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

Alterations

Référence - L - H - W - A - N(M, Z, ZG) - F - P - (MB) - (J)

UKSFT12 - L46 - H15 - W30 - A35 - M6 - F13 - P7 - MB6 - J38

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																			
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																		
Code	M	Z	ZG	MB	K																		
Spéc.	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous taraudés. · M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés. · ZG/Z8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>11 14</td></tr> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d, h	6 8	d ₁	7 9	d ₁	11 14	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés (pour rondelles élastiques). · ZG6/ZG8</p> <p>⚠ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d₁</td><td>11 14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8 11</td></tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6 8	d ₁	7 9	d ₁	11 14	h	8 11	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. · MB6/MB8 · J = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J38</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. · K6/K8 · E = incréments de 0.1 mm</p> <p>⊗ Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W. ⊗ La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E38</p>
Cote	Diamètre nominal de la vis.																						
d, h	6 8																						
d ₁	7 9																						
d ₁	11 14																						
Cote	Diamètre nominal de la vis.																						
d	6 8																						
d ₁	7 9																						
d ₁	11 14																						
h	8 11																						

⚠ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usinage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner · LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm · X = incréments de 0.1 mm ⚠ Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus. ⊗ La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande LPH7-X38</p>	<p>Modifie la tolérance de la cote A qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⚠ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>