

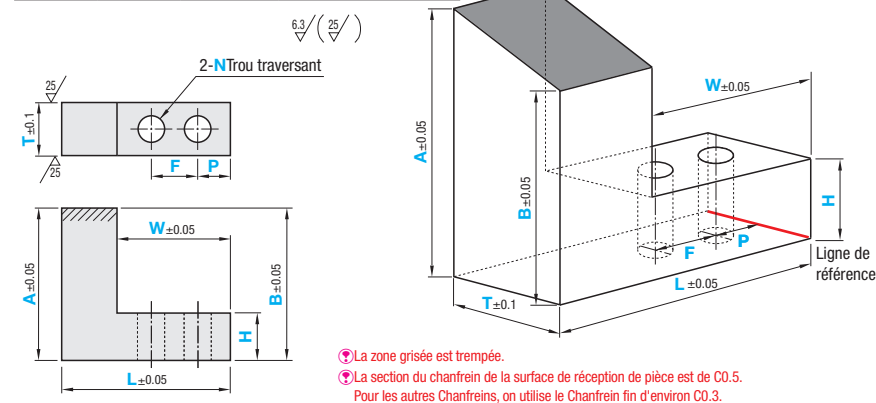
Repères de positionnement (inclinés horizontalement), jeu D/G

Type à deux trous

Incliné horizontalement



Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSHT	UKS2HT	EN 1.0038 équiv.	-
UKCHT	UKC2HT	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUHT	UKU2HT	EN 1.4301 équiv.	-



Article seul

Référence		L Incréments de 1 mm	H*1	W*2 Incréments de 1 mm	A*3 Incréments de 0.01 mm	B*3 Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	F*4	P*4
Type	T								
UKSHT	9	29~70	10	17~58	10~100		7		Incréments de 0.1 mm
UKCHT	12		12						
UKUHT	16		15						
	19		20						
	20								

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B) > 60 . *3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B) ≤ 21
*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Jeu D/G

Référence		L Incréments de 1 mm	H*1	W*2 Incréments de 1 mm	A*3 Incréments de 0.01 mm	B*3 Incréments de 0.01 mm	N (Trou traversant)	F*4	P*4
Type	T								
UKS2HT	9	29~70	10	17~58	10~100		7		Incréments de 0.1 mm
UKC2HT	12		12						
UKU2HT	16		15						
	19		20						
	20								

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B) > 60 . *3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B) ≤ 21
*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example	Référence	-	L	-	H	-	W	-	A	-	B	-	N	-	F	-	P
	UKS2HT16	-	L46	-	H15	-	W30	-	A35	-	B31.2	-	N9	-	F13	-	P7

Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSHT				UKCHT				UKUHT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2HT				UKC2HT				UKU2HT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

Alterations	Référence	-	L	-	H	-	W	-	A	-	B	-	N(M, Z, ZG)	-	F	-	P	-	(K)	-	(E)	-	(MR)
	UKS2HT16	-	L46	-	H15	-	W30	-	A35	-	B31.2	-	N9	-	F13	-	P7	-	K6	-	E38	-	MR

Modifications	Modification du type de trou			Trou supplémentaire																	
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)	Trou taraudé supplémentaire	Trou de cheville supplémentaire																
Code	M	Z	ZG	MB	K																
Spéc.	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous taraudés. - M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés. - Z6/Z8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d, h</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d1</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11 14</td></tr> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d, h	6 8	d1	7 9	d1	11 14	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés (pour rondelles élastiques). - ZG6/ZG8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d1</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>h</td><td>11 14</td></tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6 8	d1	7 9	h	11 14	<p>Ajout d'un trou taraudé au bas de la surface de réception. - MB6/MB8 - J = incréments de 0.1 mm</p> <p>Le trou taraudé ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W.</p> <p>La combinaison avec LPH ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande MB6-J38</p>	<p>Ajout d'un trou de cheville au bas de la surface de réception. - K6/K8 - E = incréments de 0.1 mm</p> <p>Le trou de cheville ne peut pas être ajouté dans la plage de la cote W.</p> <p>La combinaison avec LPH ou MB n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande K6-E38</p>
	Cote	Diamètre nominal de la vis.																			
d, h	6 8																				
d1	7 9																				
d1	11 14																				
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6 8																				
d1	7 9																				
h	11 14																				

Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Usage des trous traversants pour goupille de positionnement	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	MR
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. - Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. - Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Trou traversant supplémentaire pour goupille de positionnement dans la zone grisée, y compris la surface de réception de la pièce à usiner - LPH = Ø6 à Ø14 en incréments de 0.5 mm - X = incréments de 0.1 mm - Un décalage de 0.2 mm ou moins se produit lorsque la hauteur de la surface de réception est de Ø x 8 ou plus.</p> <p>La combinaison avec MB ou K n'est pas disponible.</p> <p>Code de commande LPH7-X38</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A et B qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. - Seul le type inversé est disponible. - La section inversée est chanfreinée.</p> <p>Code de commande MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. - Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm - Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. - La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>