

Repères de positionnement (plats)

Type à un trou de cheville et un trou traversant

Plat

Type	Matériau	Dureté
UKSFK	EN 1.0038 équiv.	-
UKNFK	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKCFK	EN 1.4301 équiv.	-

Ⓚ_{H7}
Profondeur effective K x 2
Ⓧ¹

N Trou traversant

Ⓢ La zone grisée est trempée.
Ⓢ La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5.
Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.
Ⓢ Le trou de cheville 1 ne peut pas être spécifié dans la plage de la cote W.

Référence		L	H ¹	W ²	A	N	P ³	K	E ³
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		(Trou de cheville)	
UKSFK	9		10						
UKNFK	12	25~70	12	13~58	10~100	7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm
UKCFK	16		15			9		8	
UKUFK	19		20						
	20								

*1 H + 1 ≤ A *2 10 ≤ L - W si A ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si A > 60. *3 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - N - P - K - E
 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - N7 - P7 - K6 - E26

T	A	Prix unitaire							
		UKSFK				UKNFK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire							
		UKCFK				UKUFK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

Alterations

Référence - L - H - W - A - N(M, Z, ZG) - P - K - E - (ZKC)
 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - M6 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou																													
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																											
Code	M	Z	ZG																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. · M6/M8</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. · Z6/Z8</p> <p>Ⓢ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₂</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande N7 → M6</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d ₁	7	9	d ₂	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). · ZG6/ZG8</p> <p>Ⓢ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₂</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d ₁	7	9	d ₂	11	14	h	8	11
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d, h	6	8																												
d ₁	7	9																												
d ₂	11	14																												
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d, h	6	8																												
d ₁	7	9																												
d ₂	11	14																												
h	8	11																												

Ⓢ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Modifie la tolérance de la cote A qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. Ⓢ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>