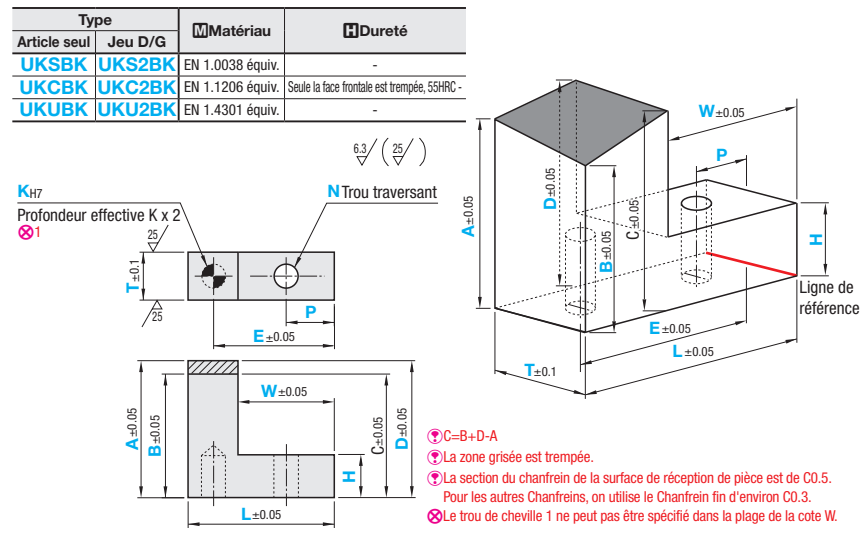
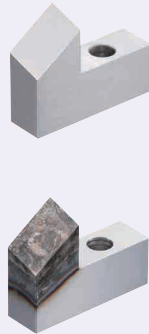


Repères de positionnement (à deux axes inclinés), jeu D/G

Type à un trou de cheville et un trou traversant

À deux axes inclinés



Article seul

Référence		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	B ^{*3}	D ^{*3}	N	P ^{*4}	K	E ^{*4}
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		(Trou de cheville)	
UKSBK	9		10					7		6	
UKCBK	12	25~70	12	13~58		10~100		9	Incréments de 0.1 mm	8	Incréments de 0.1 mm
UKUBK	16		15								
	19		20								
	20										

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
 *4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Jeu D/G

Référence		L	H ^{*1}	W ^{*2}	A ^{*3}	B ^{*3}	D ^{*3}	N	P ^{*4}	K	E ^{*4}
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		(Trou de cheville)	
UKS2BK	9		10					7		6	
UKC2BK	12	25~70	12	13~58		10~100		9	Incréments de 0.1 mm	8	Incréments de 0.1 mm
UKU2BK	16		15								
	19		20								
	20										

*1 $H + 1 \leq$ (valeur min. de A, B, C, D) *2 $10 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; $12 \leq L - W$ si (valeur max. de A, B, C, D) > 60 . *3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21
 *4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - B - D - N - P - K - E

UKC2BK12 - L33 - H15 - W17 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - P7 - K6 - E26

Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSBK				UKCBK				UKUBK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2BK				UKC2BK				UKU2BK			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

Alterations

Référence - L - H - W - A - B - D - N(M, Z, ZG) - P - K - E - (ZKC)

UKC2BK12 - L33 - H15 - W17 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou																													
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																											
Code	M	Z	ZG																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. - M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. - Z6/Z8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d1	7	9	d1	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). - ZG6/ZG8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d, h	6	8																												
d1	7	9																												
d1	11	14																												
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d	7	9																												
d1	11	14																												
h	8	11																												

Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. - Zone de chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. - Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A, B, C et D qui devient ± 0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. - Seul le type inversé est disponible. - La section inversée est chanfreinée.</p> <p>Code de commande MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. - Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm - Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. - La tolérance de largeur est de ± 0.2 et la tolérance de profondeur est de ± 0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>