

# Repères de positionnement (plats)

Type à deux trous de cheville et un trou traversant

**Plat**

Type	Matériau	Dureté
UKSFW	EN 1.0038 équiv.	-
UKNFW	EN 1.1206 équiv.	-
UKCFW	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUFW	EN 1.4301 équiv.	-

2-K<sub>H7</sub>  
Profondeur effective K x 2  
⊕1

N Trou traversant

6.3 / (25 /)

A ±0.05

W ±0.05

P

H

Ligne de référence

G ±0.02

E

T ±0.1

L ±0.05

⊕ La zone grisée est trempée.  
⊕ La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5.  
Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.  
⊗ L'ordre des trous de cheville et des trous traversants ne peut pas être permuté.

Référence		L	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup>	A	N	P <sup>*3</sup>	K	G <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm	(Trou traversant)		(Trou de cheville)		
UKSFW	9		10							
UKNFW	12		12							
UKCFW	16	29~70	15	17~58	10~100	7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKUFW	19		20			9		8		
	20									

\*1 H + T ≤ A \*2 10 ≤ L - W si A ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si A > 60. \*3 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - N - P - K - G - E

UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - N7 - P20 - K6 - G32 - E7

T	A	Prix unitaire							
		UKSFW				UKNFW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire							
		UKCFW				UKUFW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

Alterations

Référence - L - H - W - A - N(M, Z, ZG) - P - K - G - E - (ZKC)

UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - M6 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou																													
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																											
Code	M	Z	ZG																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. · M6/M8</p> <p>Code de commande   N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. · Z6/Z8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <td>Cote</td> <td colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</td> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d, h	6	8	d <sub>i</sub>	7	9	d <sub>i</sub>	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). · ZG6/ZG8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <td>Cote</td> <td colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d <sub>i</sub>	7	9	d <sub>i</sub>	11	14	h	8	11
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d, h	6	8																												
d <sub>i</sub>	7	9																												
d <sub>i</sub>	11	14																												
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d <sub>i</sub>	7	9																												
d <sub>i</sub>	11	14																												
h	8	11																												

⊕ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande   CA5</p>	<p>Modifie la tolérance de la cote A qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande   ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⊕ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande   VK</p>