

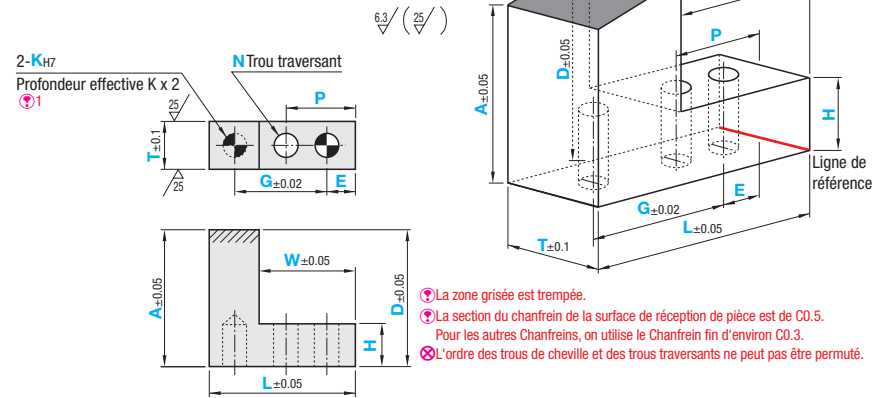
# Repères de positionnement (inclinés verticalement)

Type à deux trous de cheville et un trou traversant

## Incliné verticalement



| Type  | Matériau         | Dureté                                      |
|-------|------------------|---|
| UKSVW | EN 1.0038 équiv. | -   |
| UKCVW | EN 1.1206 équiv. | Seule la face frontale est trempée, 55HRC - |
| UKUVW | EN 1.4301 équiv. | -   |



| Référence |    | L                  | H <sup>*1</sup> | W <sup>*2</sup>    | A <sup>*3</sup>       | D <sup>*3</sup> | N                 | P <sup>*4</sup>      | K                  | G <sup>*4</sup>      | E <sup>*4</sup>      |
|-----------|----|--------------------|-----------------|--------------------|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------------|--------------------|----------------------|----------------------|
| Type      | T  | Incréments de 1 mm |                 | Incréments de 1 mm | Incréments de 0.01 mm |                 | (Trou traversant) |                      | (Trou de cheville) |                      |                      |
| UKSVW     | 9  |                    | 10              |                    |                       |                 |                   |                      |                    |                      |                      |
| UKCVW     | 12 | 29~70              | 12              | 17~58              | 10~100                |                 | 7                 | Incréments de 0.1 mm | 6                  | Incréments de 0.1 mm | Incréments de 0.1 mm |
| UKUVW     | 16 |                    | 15              |                    |                       |                 | 9                 |                      | 8                  |                      |                      |
|           | 19 |                    | 20              |                    |                       |                 |                   |                      |                    |                      |                      |
|           | 20 |                    |                 |                    |                       |                 |                   |                      |                    |                      |                      |

\*1  $H + 1 \leq$  (valeur min. de A, D) \*2  $10 \leq L - W$  si (valeur max. de A, D)  $\leq 60$ ;  $12 \leq L - W$  si (valeur max. de A, D)  $> 60$ . \*3 (valeur max. de A, D) - (valeur min. de A, D)  $\leq 21$

\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

| Ordering Example | Référence | L   | H   | W   | A   | D   | N  | P   | K  | G   | E  |
|------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|
|                  | UKSVW16   | L46 | H15 | W30 | A35 | D30 | N9 | P20 | K6 | G32 | E7 |

| T          | A                    | Prix unitaire |         |         |         |         |         |         |         |
|------------|----------------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|            |                      | UKSVW         |         |         |         | UKCVW   |         |         |         |
|            |                      | L29~L40       | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 | L29~L40 | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 |
| 9, 12      | 10 ~ 50<br>50.01~100 |               |         |         |         |         |         |         |         |
| 16, 19, 20 | 10 ~ 50<br>50.01~100 |               |         |         |         |         |         |         |         |

| T          | A                    | Prix unitaire |         |         |         |
|------------|----------------------|---------------|---------|---------|---------|
|            |                      | UKUVW         |         |         |         |
|            |                      | L29~L40       | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 |
| 9, 12      | 10 ~ 50<br>50.01~100 |               |         |         |         |
| 16, 19, 20 | 10 ~ 50<br>50.01~100 |               |         |         |         |

| Alterations | Référence | L   | H   | W   | A      | D      | N(M, Z, ZG) | P   | K  | G   | E  | (ZKC) |
|-------------|-----------|-----|-----|-----|--------|--------|-------------|-----|----|-----|----|-------|
|             | UKSVW16   | L46 | H15 | W30 | A35.01 | D30.01 | M8          | P20 | K6 | G32 | E7 | ZKC   |

| Modifications  | Modification du type de trou   |   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
|----------------|--|---|---|-----------------------------|--|------|---|---|----------------|---|---|--|----|----|---|------|-----------------------------|--|------|---|---|----------------|---|---|--|----|----|---|---|----|
|                | Trou taraudé   | Trou contre-alésé   | Trou contre-alésé (pour rondelle élastique) |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| Code           | M  | Z   | ZG  |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| Spéc.          | <p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé.<br/>· M6/M8</p> <p>Code de commande   N7 → M6</p> | <p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé.<br/>· Z6/Z8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → Z8</p> | Cote  | Diamètre nominal de la vis. |  | d, h | 6 | 8 | d <sub>i</sub> | 7 | 9 |  | 11 | 14 | <p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique).<br/>· ZG6/ZG8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d, h</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>i</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → ZG8</p> | Cote | Diamètre nominal de la vis. |  | d, h | 6 | 8 | d <sub>i</sub> | 7 | 9 |  | 11 | 14 | h | 8 | 11 |
| Cote           | Diamètre nominal de la vis.  |   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| d, h           | 6  | 8   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| d <sub>i</sub> | 7  | 9   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
|                | 11   | 14  |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| Cote           | Diamètre nominal de la vis.  |   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| d, h           | 6  | 8   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| d <sub>i</sub> | 7  | 9   |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
|                | 11   | 14  |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |
| h              | 8  | 11  |   |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |      |                             |  |      |   |   |                |   |   |  |    |    |   |   |    |

⊕ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

| Modifications | Chanfrein  | Précision de hauteur  | Marquage (rainure en V)   |
|---------------|--|---|---|
|               | CA/CB/CC/CD/CT   | ZKC   | VK  |
| Code          | CA/CB/CC/CD/CT   | ZKC   | VK  |
| Spéc.         | <p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée.<br/>· Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT.<br/>· Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande   CA5</p> | <p>Modifie la tolérance des cotes A et D qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande   ZKC</p> | <p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception.<br/>· Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm<br/>· Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception.<br/>⊕ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande   VK</p> |