

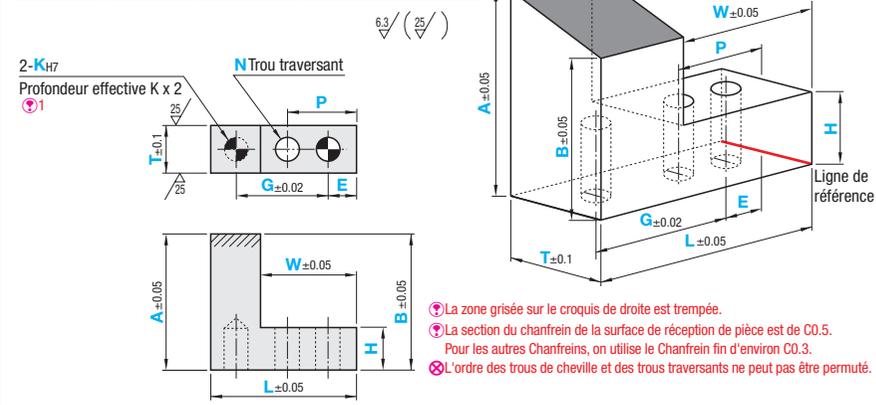
Repères de positionnement (inclinés horizontalement), jeu D/G

Type à deux trous de cheville et un trou traversant

Incliné horizontalement



Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSHW	UKS2HW	EN 1.0038 équiv.	-
UKCHW	UKC2HW	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKUHW	UKU2HW	EN 1.4301 équiv.	-



Article seul

Référence		L	H ¹	W ²	A ³	B ³	N	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm		(Trou traversant)		(Trou de cheville)		
UKSHW	9	29-70	10	17-58	10-100	7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKCHW	12		12								
UKUHW	16		15								
	19		20								
	20										

*1 H + 1 ≤ (valeur min. de A, B) *2 10 ≤ L - W si (valeur max. de A, B) ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si (valeur max. de A, B) > 60. *3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B) ≤ 21

*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Jeu D/G

Référence		L	H ¹	W ²	A ³	B ³	N	P ⁴	K	G ⁴	E ⁴
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm		(Trou traversant)		(Trou de cheville)		
UKS2HW	9	29-70	10	17-58	10-100	7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKC2HW	12		12								
UKU2HW	16		15								
	19		20								
	20										

*1 H + 1 ≤ (valeur min. de A, B) *2 10 ≤ L - W si (valeur max. de A, B) ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si (valeur max. de A, B) > 60. *3 (valeur max. de A, B) - (valeur min. de A, B) ≤ 21

*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example	Référence	L	H	W	A	B	N	P	K	G	E
	UKS2HW16	L46	H15	W30	A35	B31.2	N9	P20	K6	G32	E7

Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSHW				UKCHW				UKUHW			
		L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2HW				UKC2HW				UKU2HW			
		L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70	L29-L40	L41-L50	L51-L60	L61-L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01-100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01-100												

Alterations	Référence	L	H	W	A	B	N(M, Z, ZG)	P	K	G	E	(MR)
	UKS2HW16	L46	H15	W30	A35	B31.2	M8	P20	K6	G32	E7	MR

Modifications	Modification du type de trou																													
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																											
Code	M	Z	ZG																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé. · M6/M8</p> <p>Code de commande N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé. · Z6/Z8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₂</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </tbody> </table> <p>Code de commande N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d ₁	7	9	d ₂	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique). · ZG6/ZG8</p> <p>⊕ Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₂</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table> <p>Code de commande N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d ₁	7	9	d ₂	11	14	h	8	11
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d ₁	7	9																												
d ₂	11	14																												
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d ₁	7	9																												
d ₂	11	14																												
h	8	11																												

⊕ Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande CA5</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A et B qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles. ⊕ Seul le type inversé est disponible. ⊕ La section inversée est chanfreinée.</p> <p>Code de commande MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. ⊕ La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande VK</p>