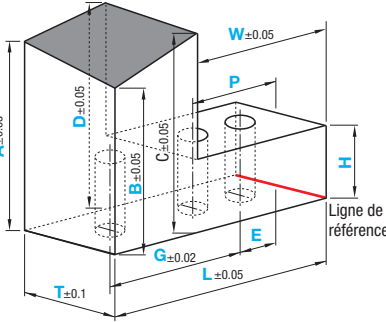
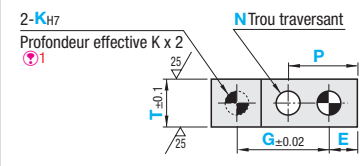


# Repères de positionnement (à deux axes inclinés), jeu D/G

Type à deux trous de cheville et un trou traversant

## À deux axes inclinés

Type		Matériau	Dureté
Article seul	Jeu D/G		
UKSBW	UKS2BW	EN 1.0038 équiv.	-
UKCBW	UKC2BW	EN 1.1206 équiv. Seule la face frontale est trempée, 55HRC	-
UKUBW	UKU2BW	EN 1.4301 équiv.	-



- ⊕ C=B+D-A
- ⊕ La zone grisée est trempée.
- ⊕ La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5. Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.
- ⊗ L'ordre des trous de cheville et des trous traversants ne peut pas être permuté.

## Article seul

Référence		L	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup>	A <sup>*3</sup>	B <sup>*3</sup>	D <sup>*3</sup>	N	P <sup>*4</sup>	K	G <sup>*4</sup>	E <sup>*4</sup>
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm			(Trou traversant)		(Trou de cheville)		
UKSBW	9	29~70	10	17~58	10~100			7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKCBW	12		12					8				
UKUBW	16		15					8				
	19		20					8				
	20		20					8				

\*1 H + 1 ≤ (valeur min. de A, B, C, D) \*2 10 ≤ L - W si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si (valeur max. de A, B, C, D) > 60. \*3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21  
\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

## Jeu D/G

Référence		L	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup>	A <sup>*3</sup>	B <sup>*3</sup>	D <sup>*3</sup>	N	P <sup>*4</sup>	K	G <sup>*4</sup>	E <sup>*4</sup>
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0.01 mm			(Trou traversant)		(Trou de cheville)		
UKS2BW	9	29~70	10	17~58	10~100			7	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKC2BW	12		12					8				
UKU2BW	16		15					8				
	19		20					8				
	20		20					8				

\*1 H + 1 ≤ (valeur min. de A, B, C, D) \*2 10 ≤ L - W si (valeur max. de A, B, C, D) ≤ 60 ; 12 ≤ L - W si (valeur max. de A, B, C, D) > 60. \*3 (valeur max. de A, B, C, D) - (valeur min. de A, B, C, D) ≤ 21  
\*4 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - B - D - N - P - K - G - E

UKC2BW12 - L46 - H15 - W30 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - P20 - K6 - G32 - E7

## Article seul

T	A	Prix unitaire											
		UKSBW				UKCBW				UKUBW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

## Jeu D/G

T	A	Prix unitaire											
		UKS2BW				UKC2BW				UKU2BW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50												
	50.01~100												
16, 19, 20	10 ~ 50												
	50.01~100												

Alterations

Référence - L - H - W - A - B - D - N(M, Z, ZG) - P - K - G - E - (ZKC)

UKC2BW12 - L46 - H15 - W30 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou																													
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																											
Code	M	Z	ZG																											
Spéc.	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou taraudé.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>M6/M8</li> </ul> <p>Code de commande   N7 → M6</p>	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Z6/Z8</li> <li>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</li> </ul> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>1</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d<sub>2</sub></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d <sub>1</sub>	7	9	d <sub>2</sub>	11	14	<p>Modifie un trou traversant (N) qui devient un trou contre-alésé (pour rondelle élastique).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ZG6/ZG8</li> <li>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</li> </ul> <table border="1"> <tr> <th>Cote</th> <th colspan="2">Diamètre nominal de la vis.</th> </tr> <tr> <td>d</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d<sub>1</sub></td> <td>7</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d<sub>2</sub></td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>8</td> <td>11</td> </tr> </table> <p>Code de commande   N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.		d	6	8	d <sub>1</sub>	7	9	d <sub>2</sub>	11	14	h	8	11
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d <sub>1</sub>	7	9																												
d <sub>2</sub>	11	14																												
Cote	Diamètre nominal de la vis.																													
d	6	8																												
d <sub>1</sub>	7	9																												
d <sub>2</sub>	11	14																												
h	8	11																												

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Inversé	Marquage (rainure en V)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Zone de chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT.</li> <li>Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</li> </ul> <p>Code de commande   CA5</p>	<p>Modifie la tolérance des cotes A, B, C et D qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande   ZKC</p>	<p>Des produits de type inversé, avec numéro de référence spécifique, sont disponibles.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Seul le type inversé est disponible.</li> <li>La section inversée est chanfreinée.</li> </ul> <p>Code de commande   MR</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm</li> <li>Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception.</li> <li>La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</li> </ul> <p>Code de commande   VK</p>