

# Repères de positionnement (plats)

Type à deux trous de cheville et deux trous traversants

**Plat**

Type	Matériau	Dureté
UKSFJ	EN 1.0038 équiv.	-
UKNFJ	EN 1.1206 équiv.	Seule la face frontale est trempée, 55HRC -
UKCFJ	EN 1.4301 équiv.	-

$6.3 \sqrt{\frac{28}{A}}$   
 2-K<sub>H7</sub> Profondeur effective K x 2  
 2-N Trou traversant  
 La zone grisée est trempée.  
 La section du chanfrein de la surface de réception de pièce est de C0.5.  
 Pour les autres Chanfreins, on utilise le Chanfrein fin d'environ C0.3.  
 L'ordre des trous de cheville et des trous traversants ne peut pas être permuté.

Référence		L	H <sup>*1</sup>	W <sup>*2</sup>	A	N	F <sup>*3</sup>	P <sup>*3</sup>	K	G <sup>*3</sup>	E <sup>*3</sup>
Type	T	Incréments de 1 mm		Incréments de 1 mm	Incréments de 0,01 mm	(Trou traversant)			(Trou de cheville)		
UKSFJ	9	36~70	10	24~58	10~100	7	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm	6	Incréments de 0.1 mm	Incréments de 0.1 mm
UKNFJ	12		12								
UKCFJ	16		15								
UKUFJ	19		20								

\*1  $H + 1 \leq A$  \*2  $10 \leq L - W$  si  $A \leq 60$ ;  $12 \leq L - W$  si  $A > 60$ . \*3 La distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Ordering Example

Référence - L - H - W - A - N - F - P - K - G - E

UKSFJ12 - L60 - H15 - W48 - A35 - N7 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

T	A	Prix unitaire							
		UKSFJ				UKNFJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

T	A	Prix unitaire							
		UKCFJ				UKUFJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9, 12	10 ~ 50 50.01~100								
16, 19, 20	10 ~ 50 50.01~100								

Alterations

Référence - L - H - W - A - N(M, Z, ZG) - F - P - K - G - E - (ZKC)

UKSFJ12 - L60 - H15 - W48 - A35 - M6 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Modifications	Modification du type de trou																				
	Trou taraudé	Trou contre-alésé	Trou contre-alésé (pour rondelle élastique)																		
Code	M	Z	ZG																		
Spéc.	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous taraudés. · M6/M8</p> <p>Code de commande   N7 → M6</p>	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés. · Z6/Z8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d</td><td>6</td></tr> <tr><td>h</td><td>7</td></tr> <tr><td>d<sub>1</sub></td><td>11</td></tr> </table> <p>Code de commande   N9 → Z8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6	h	7	d <sub>1</sub>	11	<p>Modifie les deux trous traversants (N) qui deviennent des trous contre-alésés (pour rondelles élastiques). · ZG6/ZG8</p> <p>Uniquement applicable à T = 16, 19 ou 20</p> <table border="1"> <tr><th>Cote</th><th>Diamètre nominal de la vis.</th></tr> <tr><td>d</td><td>6</td></tr> <tr><td>h</td><td>7</td></tr> <tr><td>d<sub>1</sub></td><td>11</td></tr> <tr><td>h</td><td>8</td></tr> </table> <p>Code de commande   N9 → ZG8</p>	Cote	Diamètre nominal de la vis.	d	6	h	7	d <sub>1</sub>	11	h	8
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6																				
h	7																				
d <sub>1</sub>	11																				
Cote	Diamètre nominal de la vis.																				
d	6																				
h	7																				
d <sub>1</sub>	11																				
h	8																				

Pour les modifications ci-dessus, la distance au bord minimum doit être de 1 mm.

Modifications	Chanfrein	Précision de hauteur	Marquage (rainure en V)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	VK
Spéc.	<p>Surface de réception ou surface inférieure chanfreinée. · Zone du chanfrein : Sélectionner la zone à partir de CA/CB/CC/CD/CT. · Largeur du chanfrein : Indiquer 1, 3, 5 ou 10.</p> <p>Code de commande   CA5</p>	<p>Modifie la tolérance de la cote A qui devient ±0.03.</p> <p>Code de commande   ZKC</p>	<p>Ajout d'une rainure de marquage en V sur la surface de réception. · Largeur de rainure en V : 0.5 mm, profondeur : 0.2 mm · Répartition uniforme sur toute la longueur/largeur de la surface de réception. · La tolérance de largeur est de ±0.2 et la tolérance de profondeur est de ±0.1.</p> <p>Code de commande   VK</p>