



Vis à billes de précision, écrou standard - Diam. d'arbre 20 ; pas 5, 10, 20 (C-BSSH) Niveau de précision C5

☞ Voir P. 2223 pour savoir comment sélectionner des vis à billes

Points de comparaison entre des produits similaires

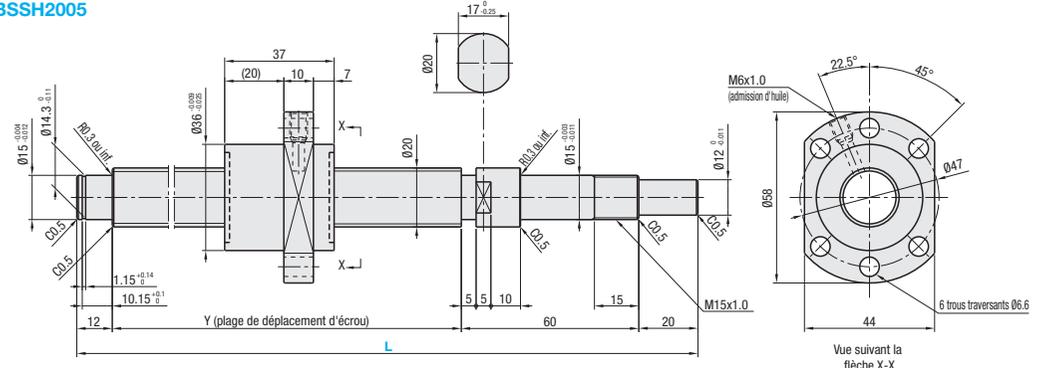
La capacité de charge, le jeu axial et les dimensions d'écrous des produits C-VALUE sont différents de ceux des produits similaires. (Voir P. 719 et P. 720 pour obtenir plus de détails)
Lorsque du choix de produits C-VALUE, comparer les spécifications des produits similaires.

Pages des produits similaires P. 719, P. 720

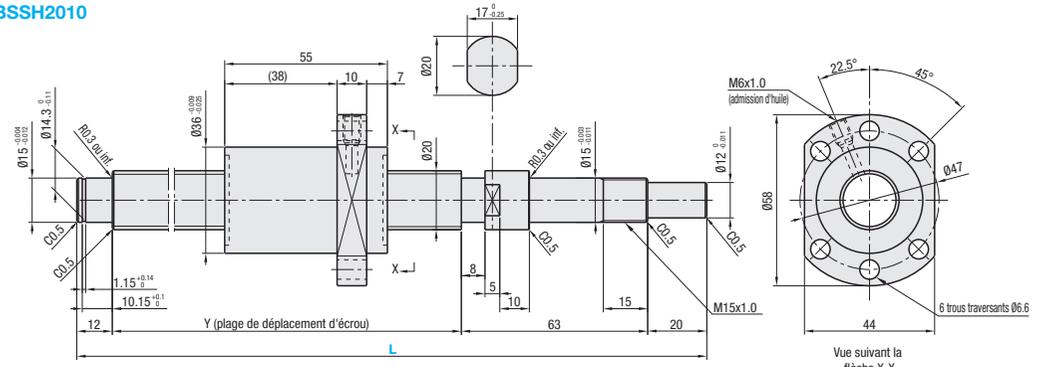


Écrou Type	Type	Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Plomb	Arbre de vis		Écrou	
					Matériau	Dureté	Matériau	Dureté
Écrou standard	C-BSSH	C5	20	5, 10, 20	EN 1.1203 équiv.	Trempé par induction 58-62 HRC	EN 1.7242 équiv.	Trempé de 58 à 62 HRC

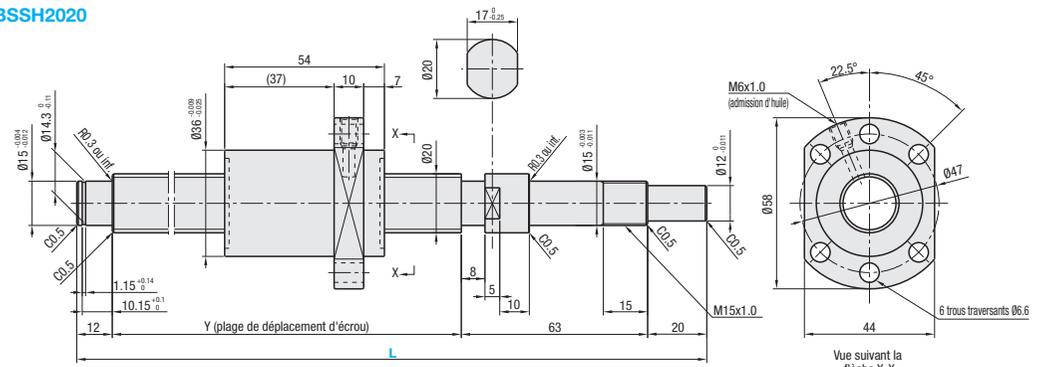
C-BSSH2005



C-BSSH2010



C-BSSH2020

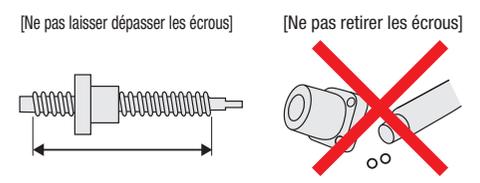


Type à écrou	Niveau de précision	Référence	Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces.					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Standard Ecrou	C5	C-BSSH2005						
		C-BSSH2010						
		C-BSSH2020						

Ordering Exemple **Référence** - **L**
C-BSSH2005 - 820

Remarques

- Remplie de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Voir P. 2223 et P. 2224 pour obtenir des détails sur les vis à billes.
- Voir P. 753 et P. 778 pour obtenir des détails sur les unités de soutien.
- Attention : Ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
- Noter que lorsqu'un arbre ou un écran de vis à billes est incliné, il peut chuter en raison de son propre poids.
- Le collier fourni avec l'unité de soutien doit être installé et serré du côté de l'écrou de la vis à billes.



Alterations **Référence** - **L** - (FC, KC...etc.)
C-BSSH2010 - 365 - KC10

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) NC
Écrou de bille placé à l'envers	RLC	Modifie le sens de l'écrou. (Code de commande) RLC
Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. (Code de commande) RNC ☒ Combinaison avec FC non disponible.
Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm ☞ 13 ≤ FC ≤ 30 ☞ La dimension Y est raccourcie. ☞ Pas de rainure pour bague de retenue ☒ Combinaison avec FC non disponible.
Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12 et 15. G = incréments de 1mm ☞ La dimension Y est raccourcie. (Code de commande) GC - Q10 - G20 ☞ 5 ≤ G ≤ Q x 3 ☒ Combinaison avec GC non disponible.

Modifications	Code	Spéc.
Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm (Code de commande) MC25 ☞ La dimension Y est raccourcie. M x 1.0 15 ☞ 21 ≤ MC ≤ 30
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KC	Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm (Code de commande) KC15 ☞ 4 ≤ KC ≤ 19
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm (Code de commande) KLC - K7 - S2 ☞ 5 ≤ K + S ≤ 19
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm (Code de commande) SC7 ☞ 5 ≤ SC ≤ 19
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe	SWC, SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm (Code de commande) SWC20 ☞ 5 ≤ SWC/SGC ≤ 19

Périphériques : une combinaison des pièces suivantes est disponible.



Combinaison avec unités de soutien

Référence de la vis à billes			Unité de soutien recommandée					
Type	D.E. de l'arbre de vis	Plomb	Référence		Forme	Côté fixe	Côté soutien	Page
			Type	N°				
C-BSSH	20	05 10 20	C-BRW	15	Rond	○	○	P. 769
			C-BUR					P. 770
			C-BSW					P. 763
			C-BUN					P. 764

☞ Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P. 761 - P. 778)

Type à écrou	Niveau de précision	Référence		Incréments de 1mm	Y	Diam. bille	Diam. centre bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base C		Jeu axial	Couple de précharge N-cm	Sens de torsion
		Type	D.E. de l'arbre de vis							Plomb	L			
Écrou standard	C5	C-BSSH	20	05	L-92	3.175	21.08	(17.905)	3.8 tours, 1 rangée	7.1	14.5	0.015 ou inf.	3.0 ou inf.	Droite
				10						9.5	17.6			
				20						6.4	11.3			

kgf = N x 0.101972

