



Vis à billes roulées, écrou standard - Diam. d'arbre 25 ; pas 5, 10, 25 (C-BSSCH(K), C-BSSTH(K)) Niveau de précision C7, C10

☞ Voir P. 2223 pour savoir comment sélectionner des vis à billes

Points de comparaison entre des produits similaires

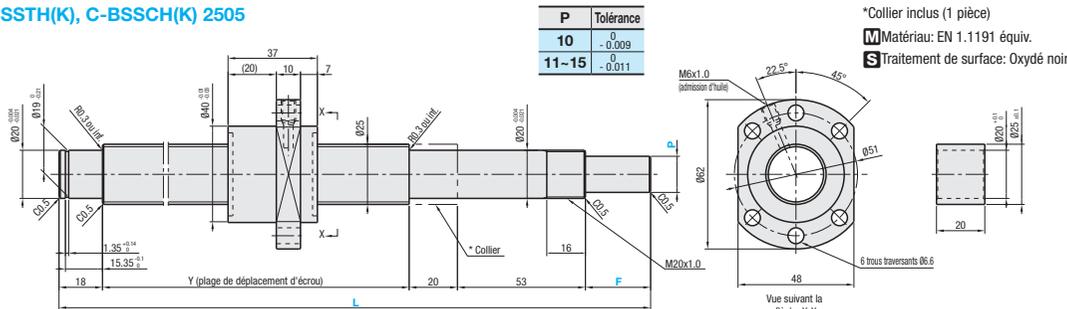
La capacité de charge et les dimensions d'écrous des produits C-VALUE sont différentes de celles des produits similaires. (Voir P. 759 et P. 760 pour obtenir plus de détails)
Lorsque du choix de produits C-VALUE, comparer les spécifications des produits similaires.

Pages des produits similaires P. 759 - P. 760

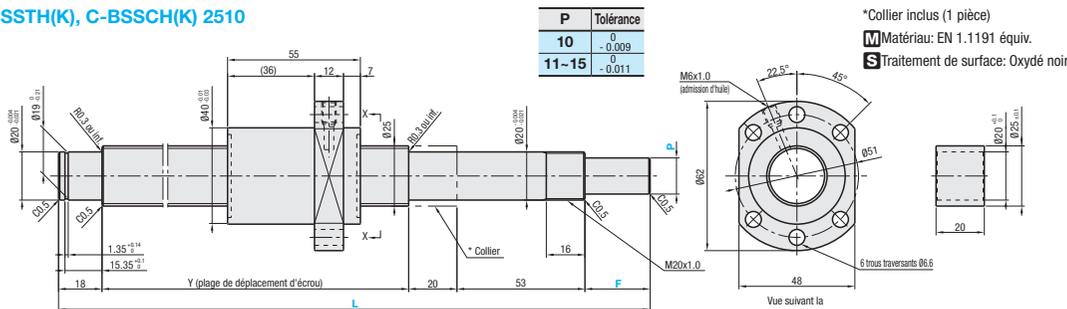


Écrou Type	Type		Niveau de précision	Diam. de l'arbre	Plomb	Arbre de vis			Écrou		
	Standard	Configurable F, P				Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface
Écrou standard	C-BSSTH	C-BSSTHK	C7	25	5, 10, 25	EN 1.1203 équiv.	Trempe par induction 58 à 62 HRC		EN 1.7242 équiv.	Trempe de 58 à 62 HRC	
	C-BSSCH	C-BSSCHK	C10								

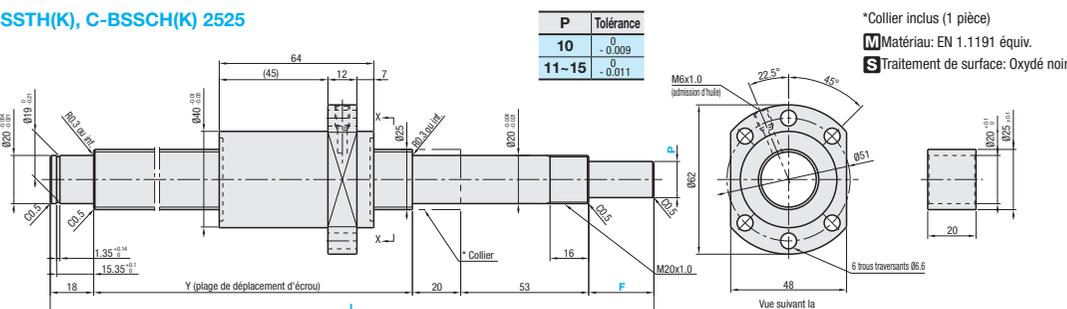
C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2505



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2510



C-BSSTH(K), C-BSSCH(K) 2525



Écrou Type	Niveau de précision	Référence		Incréments de 1mm			Y	Diam. bille	Diam. centre bille	Diam. int. de la vis	Nombre de circuits	Capacité de charge de base		Jeu axial	Sens de torsion	
		Type	Arbre de vis D.E.	L	*F	*P						C (dynamique) kN	Co (statique) kN			
Standard Écrou	C7	C-BSSTH C-BSSTHK C-BSSCH C-BSSCHK	25	5	200-2000	27	15	L - 118	3.175	26.08	(22.905)	3.8 tours, 1 rangée	4.6	13.1	0.10 ou inf.	Droite
						27-45	10-15	L - (91 + F)								
						27	15	L - 118								
						27-45	10-15	L - (91 + F)								
						27	15	L - 118								
						27-45	10-15	L - (91 + F)								
	C10	300-2000	27	15	L - 118	6.5	15.9	0.10 ou inf.								
			27-45	10-15	L - (91 + F)											
			27	15	L - 118											
			27-45	10-15	L - (91 + F)											
			27	15	L - 118											
			27-45	10-15	L - (91 + F)											

*F et P sont configurables uniquement pour C-BSSCHK et C-BSSTHK. (F ≤ P x 3) (Y (plage de déplacement d'écrou) > (longueur totale de l'écrou) kgf = N x 0.101972

Type à écrou	Niveau de précision	Référence	Prix unitaire en JPY : 1 à 4 pièces.					
			L200-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200	L1201-1500
Standard Écrou	C7	C-BSSTH2505						
	C10	C-BSSCH2505						
	C7	C-BSSTH2510						
	C10	C-BSSCH2510						
	C7	C-BSSTH2525						
	C10	C-BSSCH2525						

☞ Pour obtenir le prix du type Configurable F, P, ajouter JPY2080 au prix du type standard.
p. ex.) C-BSSCHK2505 - 300 - F30 - P12 → 16240 JPY + 2080 JPY = 18320 JPY



Ordering Example

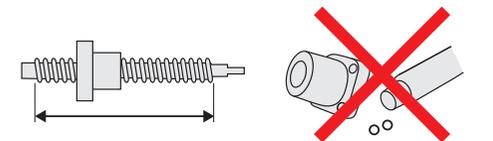
Référence	L	F	P
C-BSSCH2505	400		
C-BSSCHK2510	860	F30	P12

Remarques

- Remplir de graisse au savon de lithium (graisse Alvania S2 fabriquée par Showa Shell Sekiyu K.K).
- Voir P. 2223 et P. 2224 pour obtenir des détails sur les vis à billes.
- Voir P. 753 et P. 778 pour obtenir des détails sur les unités de soutien.
- Attention : Ne pas laisser les écrous dépasser et ne pas déposer les écrous des arbres de vis. Les billes risquent sinon de tomber ou les pièces de recirculation des billes risquent de s'abîmer.
- Le collier fourni avec ce produit doit être installé dans la position indiquée sur les schémas avec la mention "Collier". Le collier fourni avec l'unité de soutien doit être installé et serré du côté de l'écrou de la vis à billes.
- Noter que lorsqu'un arbre ou un écran de vis à billes est incliné, il peut chuter en raison de son propre poids.

(Ne pas laisser dépasser les écrous)

(Ne pas retirer les écrous)



Alterations

Référence	L	F	P	(FC, KC...etc.)
C-BSSCH2505	680			KC10

Modifications	Code	Spéc.
Pas d'usinage aux deux extrémités de l'arbre (Plage de recuit) A-C Arbre temporaire Écrou	WNC	Aucune des deux extrémités de l'arbre n'est usinée. Code de commande WNC-S20-F80 Le recuit peut réduire la dureté au niveau de la zone concernée +25mm vers l'avant et l'arrière. S + F ≤ L/2 L - (S + F) ≤ Y + 50 Au niveau de la zone de recuit, +25mm vers l'avant et l'arrière, le faux-rond de l'axe peut être plus important que la valeur du catalogue.
Pas d'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	NC	Pas d'usinage supplémentaire à l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande NC
Écrou de bille placé à l'envers (côté soutien) (côté fixe) Std. Révisé	RLC	Modifie le sens de l'écrou. Code de commande RLC
Pas de rainure de bague de retenue à l'extrémité de l'arbre côté soutien	RNC	La rainure de bague de retenue n'est pas usinée sur l'extrémité de l'arbre côté soutien. Code de commande RNC ☒ Combinaison avec FC non disponible.
Modification de l'usinage à l'extrémité de l'arbre côté soutien	GC	Change la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. Q est sélectionnable parmi 10, 12, 15 et 20. G = incréments de 1mm Code de commande GC - 010 - G20 5 ≤ G ≤ Q x 3 La dimension Y est raccourcie. Pas de rainure pour bague de retenue ☒ Combinaison avec FC non disponible.
Modification de la longueur à l'extrémité de l'arbre côté soutien	FC	Modifie la longueur de l'extrémité de l'arbre côté soutien. FC = incréments de 1mm Code de commande FC20 19 ≤ FC ≤ 60 La dimension Y est raccourcie. ☒ Combinaison avec GC non disponible.
Trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien	MC	Ajoute un trou taraudé à l'extrémité de l'arbre côté soutien. MC = incréments de 1mm Code de commande MC40 M L M8 x 1.25 20 28 ≤ MC ≤ 60

Modifications	Code	Spéc.
Méplats côté fixe	SZC	Ajoute des méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. Code de commande SZC Les roulements à billes tomberont si l'écrou de bille croise les méplats.
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe Dimensions détaillées de la rainure P. 684	KC	Ajoute une rainure à sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. KC = incréments de 1mm Code de commande KC20 5 ≤ KC ≤ P x 3, KC ≤ F - 1
Rainure sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	KLC	Ajoute une rainure à une zone spécifiée par le client sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. (Les dim. de la rainure sont les mêmes que pour KC.) K, S = incréments de 1mm Code de commande KLC - K20 - S3 6 ≤ K + S ≤ P x 3, K + S ≤ F - 1
Méplat usiné sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe	SC	Ajoute un méplat sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SC = incréments de 1mm Code de commande SC20 5 ≤ SC ≤ P x 3, SC ≤ F - 1
2 méplats usinés sur l'extrémité de l'arbre côté fixe SWC SGC SWC SGC	SWC SGC	Ajoute deux méplats sur l'extrémité de l'arbre, côté fixe. SWC : position 90°, SGC : position 120° Incréments de 1mm Code de commande SWC10 5 ≤ SWC/SGC ≤ P x 3, SWC/SGC ≤ F - 1
Installation d'un arbre temporaire spécial	TAS	Des arbres temporaires spéciaux adaptés aux vis à billes sont installés. Lors de la dépose d'un écrou de l'arbre de vis, toujours utiliser un arbre temporaire spécial. ☞ Voir P. 685 pour obtenir la méthode d'installation.

☞ Périphériques : une combinaison des pièces suivantes est disponible.



Unités de soutien (carrées, profil bas) Unités de soutien (rondes)

☞ Les supports d'écrou pour les vis à billes C-Value ne sont pas disponibles.

☞ Combinaison avec unités de soutien

Référence de la vis à billes	D.E. de l'arbre de vis	Plomb	Unité de soutien recommandée					
			Référence Type	N°	Forme	Côté fixe	Côté soutien	Page
C-BSSCH C-BSSTH	25	05 10 25	C-BSW	20	Carré	○	○	P. 769
			C-BUN					P. 770
			C-BRW		Rond	○	○	P. 763
			C-BUR					P. 764

☞ Un large choix d'unités de soutien est disponible en plus des références présentées ci-dessus. (P. 761 - P. 778)