



Vis à filetage trapézoïdal 30 degrés

-Une extrémité à épaulement double-

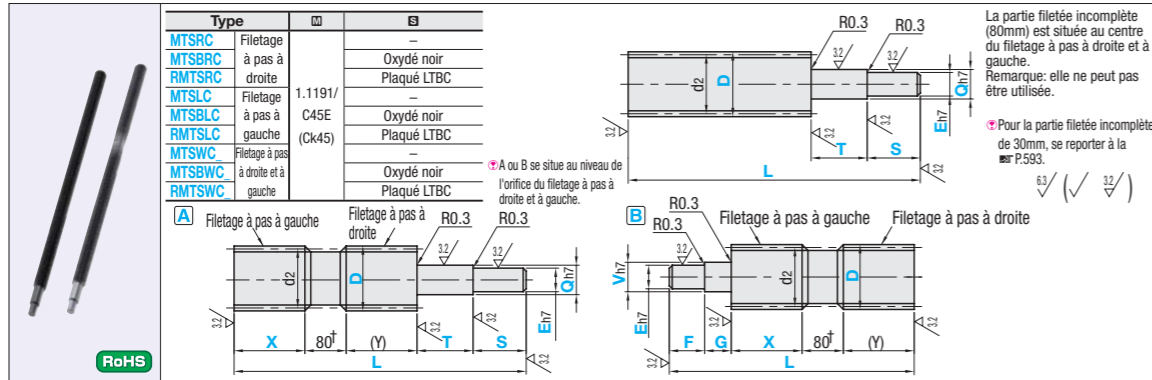
Données CAO



Vis à filetage trapézoïdal 30 degrés

-Logement de clavette avec une extrémité à épaulement/Logement de clavette avec une extrémité à épaulement double-

Données CAO



Réf. pièce	Type	Incrément de 1mm			Sélection V · Q	E	MTSWC · MTSBWC		Pas P	Diam. réel d ₂	Diam. du fond (MIN)	Inclinaison	
		D	L	F · G · T · S			X	Y					
MTSRC MTSBRC RMTSRC	(filetage à pas à droite)	12	80-1000	2≤F≤Ex7	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	Lorsque D=12 · 14 50≤X≤460-F-G (Y)=L-80-F-G-S-T-X (Y)≤500-S-T-40	2	11 (9.2)	3°19'			
	(filetage à pas à droite)	14	80-1000	2≤G≤Vx7	8 9 10						3	12.5 (10.1)	4°22'
	(filetage à pas à droite)	16	100-1200	2≤T≤Qx7	9 10 12								
MTSLC MTSBLC RMTSLC	(filetage à pas à gauche)	18	150-1200	2≤S≤Ex7	9 10 12	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	Lorsque D=16-50 50≤X≤560-F-G (Y)=L-80-F-G-S-T-X (Y)≤600-S-T-40	4	16 (13.1)	4°33'			
	(filetage à pas à gauche)	20			10 12 14 15						5	22.5 (19.0)	4°03'
	(filetage à pas à gauche)	22			10 12 14 15								
MTSWCA MTSBWCA RMTSWCA	(filetage à pas à droite et à gauche)	25	200-1200	Lorsque E, V, Q, S, la valeur de F, G, T, S équivaut au maximum à cinq fois celle de E, V, Q.	12 14 15 16 17	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	Lorsque D=16-50 50≤X≤560-F-G (Y)=L-80-F-G-S-T-X (Y)≤600-S-T-40	5	25.5 (22.0)	3°34'			
	(filetage à pas à droite et à gauche)	28			14 15 16 17 20						6	33 (28.5)	3°19'
	(filetage à pas à droite et à gauche)	36			17 20 25								
MTSWCB MTSBWCB RMTSWCB	(filetage à pas à droite et à gauche)	40	200-1200	Lorsque E, V, Q, S, la valeur de F, G, T, S équivaut au maximum à cinq fois celle de E, V, Q.	20 25 30	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	Lorsque D=16-50 50≤X≤560-F-G (Y)=L-80-F-G-S-T-X (Y)≤600-S-T-40	6	37 (32.5)	2°57'			
	(filetage à pas à droite et à gauche)	46			25 30 35 40						8	46 (40.4)	3°10'
	(filetage à pas à droite et à gauche)	50			25 30 35 40								

⚡ Lorsque l'indicateur de position numérique (P603) est utilisé avec ces vis, la dimension standard de V · Q est de 8-14. ⚡ Sur le filetage à pas à droite et à gauche de D dimension 36 ou 40, et de D dimension 50, une rayure produit pendant la fabrication de la vis peut être observée au niveau de la circonférence.

Exemple de commande

Réf. pièce - L - T - Q - S - E - X

MTSRC16 - 456 - T20 - Q12 - S10 - E9 - X150

Réf. pièce - L - F - E - G - V - X

MTSWCB20 - 582 - F10 - E10 - G15 - V12 - X200

Plaqué LTBC

13 Jours

Modifications

Réf. pièce - L - T - Q - S - E - X - (AE - SE - ME etc.)

MTSWCA16 - 456 - T20 - Q12 - S10 - E9 - X150 - ME4

Prix

Quantité 1 2-4 5-9 10-29

Prix pratique Liste des prix 5% 10% 15%

⚡ Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

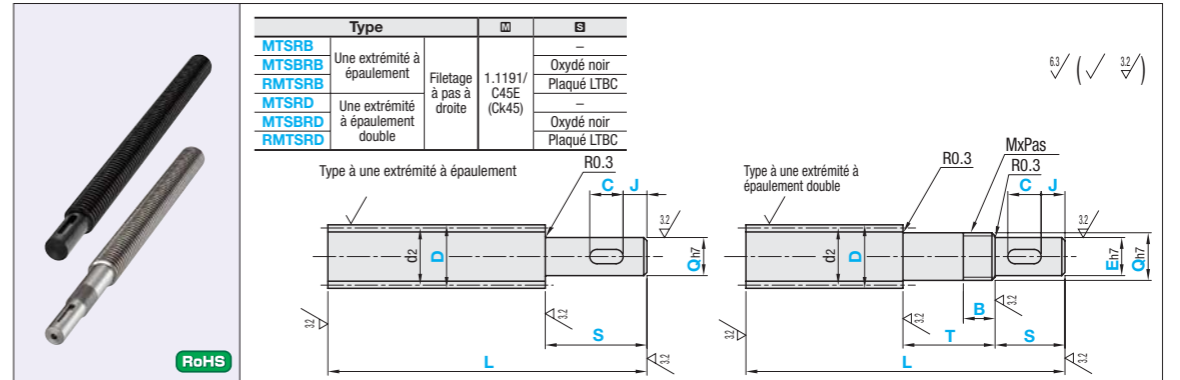
⚡ Le prix unitaire du produit est calculé à partir du prix indiqué dans le tableau multiplié par un coefficient.

Prix indiqué dans le tableau Coefficient = Prix unitaire

(EX) MTSBRC20-480-T20- 41,40x1.1=45,54 - 45,50€

Réf. pièce	Type	Prix unitaire						
		D	Min. L-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRC	(prix indiqué dans le tableau)	12	24,50	30,60	34,60	39,80	43,40	-
		14	25,10	31,50	35,70	41,10	46,90	-
		16	25,80	33,30	36,80	42,80	48,70	53,70
		18	27,20	35,00	37,60	43,80	50,40	54,50
MTSLC	(prix indiqué dans le tableau)	20	28,60	39,70	41,40	49,20	56,80	63,10
		22	38,00	47,50	52,80	60,30	68,90	74,20
MTSBLC	(prix unitaire= Prix indiqué dans le tableau x Coefficient)	25	39,00	49,60	55,50	64,40	73,20	78,30
		28	39,50	50,20	55,90	64,80	74,20	80,90
		32	55,10	68,20	74,80	86,10	97,40	104,40
		36	60,20	84,70	86,60	102,10	117,10	124,70
		40	62,60	89,50	93,60	111,00	128,40	141,60
		50	65,00	94,40	101,20	120,80	140,70	160,80

Modifications	Rainure de bague de retenue		Diamètre entre plats		Taraudage du filetage normal		Filetage mâle		Biseautage en carré		Logement de clavette	
	AE (pièce E)	SE (pièce E)	MC (extrémité gauche)	ME (extrémité droite)	BQ (pièce Q)	BV (pièce V)	ZE (pièce E)	KQ (pièce Q)	KV (pièce V)	KE (pièce E)		
Code	AE=Incrément de 0.1mm	SE=SW:SY=	MC=usiné sur l'extrémité gauche	ME=usiné sur l'extrémité droite	BQ=usiné sur ZE=Pièce E	BV=usiné sur KE=Pièce E	ZE=ZE1-ZE2	KQ=usiné sur ZE=Pièce E	KV=usiné sur KE=Pièce E	KE=usiné sur ZE=Pièce E		
	AE<S(F)+T(G)-m-n Limites d'usinage (Numéro de commande) AE13.3	SE=usiné sur SE=Pièce E (Numéro de commande) ME24	D · E · MC · ME (plage de sélection)	SE3-SW10-SY7	ZE1-ZE2	KQ=usiné sur ZE=Pièce E	ZE=ZE1-ZE2	KQ=usiné sur ZE=Pièce E	KV=usiné sur KE=Pièce E	KE=usiné sur ZE=Pièce E		
Spéc.	E ± tolérance	m ± 0.14	Q _{lim}	Q _{lim}	Q · V	MxPas	Q · V	Q · V	Q · V	Q · V	Q · V	Q · V
	7 4 ± 0.075	0	0.7	n2.1.2	9 10 3 · 4 · 5	8 M8x1.0	10 M10x1.0	12 M12x1.0	14 M14x1.0	15 M15x1.0	17 M17x1.0	20 M20x1.0



Réf. pièce	Type	Incrément de 1mm			Sélection Q	Incrément de 1mm				MxPas	Pas P	Diam. réel d ₂	Diam. du fond (MIN)	Inclinaison			
		D	L	T · S		E	C	J	B								
Une extrémité à épaulement	(filetage à pas à droite)	12	80-1000	2≤T · S≤Qx7 2≤S≤EX7	7 8 9	E≥6 Q/2≤E≤Q-1	C≤60 S-C≤J-2	Lorsque J=0, le logement de clavette R est droit.	B=0 ou B≤Mx3 B≤T-Pasx3	⚡ Q=M	2	11 (9.2)	3°19'				
		14												8 9 10	3	12.5 (10.1)	4°22'
		16												9 10 12			
Une extrémité à épaulement double	(filetage à pas à droite)	18	150-1200	⚡ Pour Q et E=9, les valeurs de T, S équivalent au maximum à cinq fois celles de Q, E.	10 12 14 15	E≥6 Q/2≤E≤Q-1	C≤60 S-C≤J-2	Lorsque J=0, le logement de clavette R est droit.	B=0 ou B≤Mx3 B≤T-Pasx3	⚡ Ne s'applique pas à 7,9,16.	3	14.5 (12.1)	3°46'				
		20												10 12 14 15	4	16 (13.1)	4°33'
		22												10 12 14 15			
Une extrémité à épaulement double	(filetage à pas à droite)	25	200-1200	⚡ Pour Q et E=9, les valeurs de T, S équivalent au maximum à cinq fois celles de Q, E.	12 14 15 16 17	E≥6 Q/2≤E≤Q-1	C≤60 S-C≤J-2	Lorsque J=0, le logement de clavette R est droit.	B=0 ou B≤Mx3 B≤T-Pasx3	⚡ Ne s'applique pas à 7,9,16.	5	19.5 (16.1)	4°40'				
		28												12 14 15 16 17	6	22.5 (19.0)	4°03'
		32												12 14 15 16 17 20 25			
		36												14 15 16 17 20 25	8	25.5 (22.0)	3°34'
		40												14 15 16 17 20 25			
		50												20 25 30	8	33 (28.5)	3°19'
50	25 30 35 40	8	46 (40.4)	3°10'													

⚡ Lorsque B=0, aucun usinage n'est réalisé sur le filetage mâle Q. ⚡ Lorsque l'indicateur de position numérique (P603) est utilisé avec ces vis, la dimension standard de Q est de 8-14. ⚡ Pour la dimension 50 de D, une rayure produit pendant la fabrication de la vis peut être observée au niveau de la circonférence.

Exemple de commande

Réf. pièce - L - S - Q - C - J

MTSRB16 - 456 - S10 - Q12 - C5 - J0

Réf. pièce - L - T - Q - S - E - C - J - B

MTSRD16 - 456 - T20 - Q12 - S10 - E8 - C5 - J0 - B10

Plaqué LTBC

13 Jours

Modifications

Réf. pièce - L - T - Q - S - E - C - J - B - (MC · MQ · ME)

MTSRD16 - 456 - T20 - Q12 - S10 - E8 - C5 - J0 - B10 - MC8

Prix

Quantité 1 2-4 5-9 10-29

Prix pratique Liste des prix 5% 10% 15%

⚡ Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

⚡ Le prix unitaire du produit est calculé à partir du prix indiqué dans le tableau multiplié par un coefficient.

Prix indiqué dans le tableau Coefficient = Prix unitaire

(EX) MTSBRC20-480-Q12- 34,30x1.1=37,73 - 37,70€

Réf. pièce	Type	Prix unitaire						
		D	Min. L-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRB	(prix indiqué dans le tableau)	12	18,50	25,50	29,80	35,80	40,30	-
		14	18,70	26,10	30,80	37,00	43,30	-
		16	19,70	28,00	31,90	38,90	45,40	50,90
		18	21,10	30,80	33,10	39,90	47,20	52,10
MTSRBR	(prix indiqué dans le tableau x 1.1)	20	21,60	31,70	34,30	41,80	49,00	55,30
		22	31,60	42,10	48,20	56,70	66,30	72,30
MTSRD	(prix unitaire= Prix indiqué dans le tableau x Coefficient)	25	32,80	44,60	51,20	61,30	71,40	76,90
		28	33,30	45,60	51,70	61,90	72,30	79,90
		32	45,70	61,10	68,00	80,70	92,90	101,40
		36	51,60	79,10	81,30	98,70	115,60	124,00
		40	54,10	83,40	89,20	108,70	128,20	143,10
		50	56,70	87,80	97,90	119,80	142,50	165,10

Modifications	Taraudage du filetage normal		Logement de clavette	
	MC (extrémité gauche)	MQ (extrémité droite)	ME (extrémité droite)	
Code	MC=usiné sur l'extrémité gauche	MQ=usiné sur l'extrémité droite	ME=usiné sur l'extrémité droite	
	ME=usiné sur l'extrémité droite			
Spéc.	D	MC (plage de sélection)	Q · E	MQ · ME (plage de sélection)
	12 3 4 5 6	12 3 4 5 6 8	9 3	10 11 3 4
Supplément de prix	16 3 4 5 6 8 10	12 13 3 4 5		
	18 20 22 3 4 5 6 8 10 12	14 15 3 4 5 6		