



# Générateurs de vide/Filtres à vide

Données CAO

Données CAO

**■ Générateurs de vide** RoHS **VUHK**

-Raccord union droit-

Se reporter au schéma pour connaître le diamètre de la buse.

Réf. pièce	Type	D <sub>2</sub>	Diam. nominal de la buse	Diam. de la buse (mm)	B	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	Vide limite (-kPa)	Débit d'aspiration (ℓ/min (ANR))	Débit consommé (ℓ/min (ANR))	Masse (g)	Prix unitaire	
												Qté 1-9	Qté 10~
VUHK	4	4	5	0.5	49.3	11	11	90	7	11.5	18.5	17,50	13,10
			7	0.7	56.1			92	12.5	23			
	6	6	5	0.5	51.2	11.7	11.7	90	7	11.5	17.5	17,50	13,10
			7	0.7	57.7			92	12.5	23			

**■ Générateurs de vide** RoHS **VUB**

-Raccord union carré-

Réf. pièce	Type	D	Diam. de la buse (mm)	P	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Pression de fonctionnement (MPa)	Vide limite (-kPa)	Débit d'aspiration (ℓ/min (ANR))	Débit consommé (ℓ/min (ANR))	Masse (g)	Prix unitaire	
													Qté 1-9	Qté 10~
VUB	4	4	0.5	9	11	6.6	16.6	0.5	90	7	11.5	18	19,40	16,40
			6	0.7	10.5	11.6	7	17	0.5	93	13	23	18.5	19,40

**■ Générateurs de vide** RoHS **VUM**

-Coudés avec fonction tampon-

Réf. pièce	Type	Nominal	M	Diam. de la buse (mm)	A	B	L	Vide limite (-kPa)	Débit d'aspiration (ℓ/min (ANR))	Débit consommé (ℓ/min (ANR))	Masse (g)	Prix unitaire	
												Qté 1-9	Qté 10~
VUM	1	1	M5x0.8	0.5	3.5	14.5	11	90	7	11.5	17	14,00	11,90

**■ Générateurs de vide** RoHS **VUC**

-Droits avec fonction tampon-

Réf. pièce	Type	Nominal	M	Diam. de la buse (mm)	A	Vide limite (-kPa)	Débit d'aspiration (ℓ/min (ANR))	Débit consommé (ℓ/min (ANR))	Masse (g)	Prix unitaire	
										Qté 1-9	Qté 10~
VUC	1	1	M5x0.8	0.5	3	90	7	11.5	14.5	13,20	11,20

Exemple de commande

Réf. pièce - D<sub>2</sub> - Diamètre nominal de la buse

VUHK4 - 4 - 7

Délai de livraison **6 Jours** P.92

**■ Principe de la génération de vide**

De par sa viscosité, l'air comprimé introduit crée un phénomène d'aspiration d'air secondaire, générant ainsi du vide.

Un diamètre de buse élevé offre un débit d'aspiration accru et permet de réduire le temps nécessaire au volume interne du vide pour aller du générateur à la pièce. La consommation d'air est cependant plus importante.

**■ Spécification**

Fluide utilisable	Air
Plage de temp. de fonctionnement	0-60°C
Plage de pression de fonctionnement	0.15MPa-0.7MPa
Pression d'alimentation nominale	0.5MPa

**■ Diagramme de la structure**

**ex** Exemple

**■ Filtres à vide/Éléments de rechange**

RoHS

**VFLT** **VFLTE** (éléments de remplacement)

Type de corps : polycarbonate  
Élément : polyformal de vinyle

Réf. pièce	Type	D	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	P <sub>3</sub>	C	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	Zone de filtration (cm <sup>2</sup> )	Masse (g)	Prix unitaire	
																	Qté 1-9	Qté 10~
VFLT	4	4	58	33	18	24	11.9	11.9	18.2	20	17.5	14.9	10	20	7.5	18	11,50	9,20
			6	60	33	18	24	13	13	18.2	20	17.5	16	20				

Réf. pièce	(D)	(d)	(L)	Prix unitaire	
				Qté 1-9	Qté 10~
VFLTE	12	8	20	4,80	2,90

S'applique à la fois à VFLT4 et VFLT6.

**■ Spécification**

Fluide autorisé	Air
Plage de fonctionnement	0-60°C
Plage de pression de fonctionnement	-100-0kPa
Précision de la filtration	10µm

Exemple de commande

Réf. pièce **VFLT6**

Délai de livraison **6 Jours** P.92

- Manipulation de l'élément lors du remplacement**
- Mode de retrait**
- (1) Tourner le corps en plastique B à 45° dans le sens des aiguilles d'une montre.\*
  - (2) Retirer le corps en plastique B.
- \*Ne pas tourner le corps en plastique B à plus de 45°. Cela pourrait endommager le corps en plastique.
- Mode de verrouillage**
- (1) Ajuster entièrement le corps en plastique B sur le corps en plastique A. Veiller à ce que l'ergot du corps en plastique A soit aligné sur la rainure de clavette du corps en plastique B.
  - (2) Tourner le corps en plastique B à 45° dans le sens des aiguilles d'une montre\* afin de le verrouiller.
- \*1. Ne pas tourner le corps en plastique B à plus de 45°. Cela pourrait endommager le corps en plastique.
- \*2. Lors du verrouillage, veiller à ce que l'ergot du corps en plastique A se retrouve au niveau du centre de l'orifice du corps en plastique B.

\*3. Veiller à ce que le générateur de vide soit placé sur le côté marqué. Si le générateur de vide est installé sur le côté opposé, l'élément se trouvant à l'intérieur sera obstrué; il sera alors impossible de déterminer le moment où la maintenance sera nécessaire.