



# Arbres rotatifs - Tolérance D h9 (étiré à froid)/h7 (masse)/g6 (masse) - Une extrémité à épaulement-

h9 (étiré à froid) et h7 (masse) sont des ajouts récents. h7 ou g6 peut être choisi pour la tolérance de pièce P de h9 (étiré à froid).

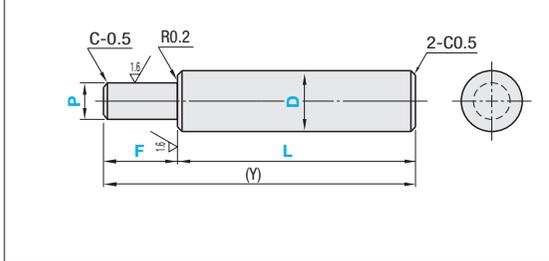


identique	Tolérance		Matériau	Traitement de surface
	D	P		
(1) SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	h9 (étiré à froid)	h7	1.1191/C45E	Oxydation noire
1.4301/X5CrNi18-10			Placage autocatalytique au nickel	
1.1191/C45E			Oxydation noire	
(2) SFRMGP SSFRMGP	h7 (Masse)	h7	1.1191/C45E	Oxydation noire
1.4301/X5CrNi18-10			Placage autocatalytique au nickel	
1.4301/X5CrNi18-10			Oxydation noire	
(3) SFRP PSFRP SSFRP	g6 (Masse)	g6	1.1191/C45E	Oxydation noire
1.4301/X5CrNi18-10			Placage autocatalytique au nickel	
1.7220/34CrMo4			Oxydation noire	
HFRP			Dureté 30-35HRC	Oxydation noire

### Tableau des tolérances

D / P	h9 (étiré à froid)	h7 (masse)	g6 (masse)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1-6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1-10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1-18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1-30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1-50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

La rugosité de surface de la pièce D pour h9 (étiré à froid) est de 6.3Ra, et pour h7 (masse) et pour g6 (masse) de 1.6Ra.



#### Circularité, linéarité

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

#### Circularité de la pièce D

D	Plus de	Vers	Circularité M
5	13		0.004
13	20		0.005
20	40		0.006
40	50		0.007

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

#### Perpendicularité

Ne s'applique pas à h9 (étiré à froid).

#### L, Y et autres tolérances de dimensions

de la clavette	Plus de	Vers	de la clavette	Tolérance
2	6			±0.1
6	30			±0.2
30	120			±0.3
120	400			±0.5
400	800			±0.8

### (1) Tolérance pièce D h9 (étiré à froid)/Tolérance pièce P h7 (2) Tolérance pièce D h9 (étiré à froid)/Tolérance pièce P g6

Réf. pièce identique	D	Incrément de 0.1mm		Incrément de 1mm		(Y) max.
		L	F	P		
(1) Pièce D h9/Pièce P h7 SFRMHP PSFRMHP SSFRMHP	6	20.0-298.0	2sF<Px5	345	5sP<D	300
	8	20.0-398.0		400		
	10	20.0-498.0		500		
	12	25.0-598.0		600		
	15	25.0-698.0		700		
(2) Pièce D h9/Pièce P g6 SFRMGP SSFRMGP	20	30.0-798.0	2sF<Px5	10sP<D	800	800
	25	30.0-798.0				
	30	30.0-798.0				
	35	40.0-798.0				
	40	40.0-798.0				

(D6 n'est pas disponible pour le type SSFRMHP ni SSFRMGP)

### (3) Type h7 (masse)

Réf. pièce identique	D	Incrément de 0.1mm		Incrément de 1mm		(Y) max.
		L	F	P		
SFRHP PSFRHP SSFRHP	6	20.0-298.0	2sF<Px5	3 4 5	10sP<D	300
	8	20.0-398.0		400		
	10	20.0-498.0		500		
	12	25.0-598.0		600		
	15	25.0-698.0		700		
	20	30.0-798.0				
	25	30.0-798.0				
	30	30.0-798.0				
	35	40.0-798.0				
	40	40.0-798.0				
50	40.0-798.0					

### (4) Type g6 (masse)

Réf. pièce identique	D	Incrément de 0.1mm		Incrément de 1mm		(Y) max.
		L	F	P		
SFRP PSFRP SSFRP *HFRP (dimensions marquées d'un * uniquement)	6	20.0-298.0	2sF<Px5	3 4 5	10sP<D	300
	8	20.0-398.0		400		
	10	20.0-498.0		500		
	12	25.0-598.0		600		
	13	25.0-598.0		700		
	* 15	25.0-598.0				
	* 16	25.0-798.0				
	* 17	30.0-798.0				
	* 18	30.0-798.0				
	* 20	30.0-798.0				
* 22	30.0-798.0					
* 25	30.0-798.0					
* 30	30.0-798.0					
* 35	40.0-798.0					
* 40	40.0-798.0					
* 50	40.0-798.0					

Lorsque D-P<2, le chanfrein C au niveau de l'épaulement est de 0.2 ou inf.

Exemple de commande: (1) Pièce D h9/Pièce P h7, (2) Pièce D h9/Pièce P g6, (3) Type h7 (masse), (4) Type g6 (masse)

Réf. pièce - L - F - P  
SFRMHP30 - 250 - F30 - P10  
SFRMGP25 - 200 - F25 - P15

Délai de livraison: 8 Jours, 5 Jours

Express A 8,00€/pièce P88

Frais de livraison - Express - de 21,60€ pour 3 pièces identiques ou plus.

### Remise sur volume

Quantité	1-9	10-14	15-19	20-49
Coefficient	€ Unit Price	5%	10%	20%

### (1) Tolérance pièce D h9 (étiré à froid)/Tolérance pièce P h7 (2) Tolérance pièce D h9 (étiré à froid)/Tolérance pièce P g6

D	€ SFRMHP - SFRMGP (1.1191/C45E, oxydé noir)							€ PSFRMHP (1.1191/C45E, placage autocatalytique au nickel)							€ SSFRMHP - SSFRMGP (1.4301/X5CrNi18-10)										
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	
8																									
10																									
12																									
15																									
20																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

### (3) h7 (masse) (4) g6 (masse)

D	€ SFRHP - SFRP (1.1191/C45E, oxydé noir)							€ PSFRHP - PSFRP (1.1191/C45E, placage autocatalytique au nickel)							€ SSFRHP - SSFRP (1.4301/X5CrNi18-10)										
	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min. L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
6	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

### Exemple

### Modifications

Réf. pièce - L - F - P - (KC, WKC, FC...etc.)  
SSFRMGP10 - 200 - F10 - P5 - KFC10-G10-AG90

Modifications	Rainure	Rainure sur l'extrémité de l'arbre	Méplat de vis de serrage	2 méplats de vis de serrage (angle spécifié)	Chemin de cames fendu	Méplats	Tolérance de la dimension L - Concentricité
Code	KC-WKC	PKC	FC-WFC	KFC	UC	SC	LKC-CKC
Spéc.	KC: ajoute une rainure. [Code de commande] KC50-A10 WKC: ajoute 2 rainures. [Code de commande] WKC50-C8-K40-E10 *KC, A, WKC, C, K, E =incrément de 1mm *A, E, Cx100 *Pour connaître les détails de la rainure, voir P737 *Si 3 rainures sont nécessaires, spécifier à la fois KC et WKC.	Ajoute une rainure sur l'extrémité de l'arbre P. [Code de commande] PKC10 *PKC = incrément de 1mm *PKC<S0 *PKC<F(T) *Détails de la rainure P737 *Ne s'applique pas à P5 ou plus.	FC: ajoute 1 méplat de vis de serrage. [Code de commande] FC10-G3 WFC: ajoute 2 méplats de vis de serrage. [Code de commande] WFC10-J3-W10-V3 *FC, G, WFC, J, W, V =incrément de 1mm *G, J, V<S0	Ajoute un méplat de vis de serrage sur tous les angles désignés en plus du plan de référence (0°). KFC, G= incrément de 1mm AG=incrément de 15° *G<S0 [Code de commande] KFC10-G3-AG90	Ajoute un chemin de cames fendu. UC=incrément de 1mm [Code de commande] UC10 *UC+L1 et *UC<1 *Ne s'applique pas à D13 ou plus.	Ajoute un méplat. SC=incrément de 1mm *SC+L2 et *SC=0 ou SC<1 [Code de commande] SC10	LKC: Modifie la tolérance de la dimension L. [Code de commande] LKC *L<500 → L±0.05 *L≥500 → L±0.1 CKC: fait passer la concentricité sur Ø0.02. [Code de commande] CKC *S'applique à la plage de dimension L figurant dans le tableau ci-dessous. *Ne s'applique pas à la pièce D de h9 (étiré à froid).
Supplément de prix	KC: 4,00 WKC: 8,00	4,00	FC: 2,00 WFC: 4,00	6,00	2,00	4,00	LKC: 4,00 CKC: 8,00