


Engrenages droits en plastique soudé

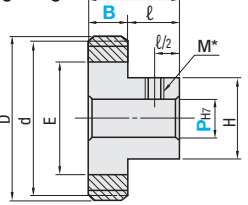
- Angle de pression 20° - Module 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0 -

Caractéristiques Les engrenages en plastique avec âmes métalliques et dents en nylon MC sont fixés par fusion. Ils sont particulièrement recommandés lorsqu'une fixation sûre aux arbres doit être assurée.



Type			M Matériau		A Accessoire
Alésage droit	Alésage droit + taraud	Rainure + taraud	Dents	Corps	
GEYH	GEYT	GEYK	MC Nylon	1.1158/C25E	Vis de serrage *Sauf type à alésage droit.

Forme d'engrenage : formé B



*Le type à alésage droit ne comporte pas de trous taraudés.
 ☉Le nylon MC peut diminuer en raison de ses propriétés hygroscopiques.

Spécifications d'alésage d'arbre

Alésage droit	Alésage droit + taraud	Rainure + taraud

☉Détails des dimensions de la rainure P.1222
 ☉La position de la rainure et des dents n'est pas fixe.

Liste des dimensions des trous de filetage femelle

Diam. alésage d'arbre P _{H7}	M (Filetage normal)	Accessoire Vis de serrage
8-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5

Précision JIS B 1702 (niveau 5)

Réf. pièce	Nb de dents	B	Forme des engrenages	Diam. alésage d'arbre P _{H7} (incrément de 1mm)		D	D'	H	E	L	ℓ	* Force de transmission admissible (Nm) Résistance à la flexion	Prix unitaire en € Qté 1-4													
				Alésage droit	Rainure + taraud								Alésage droit	Alésage droit + taraud	Rainure + taraud											
Alésage droit GEYH	30	1.0	10	B	8-12	8N-10N	30	32	18	20	20	10	1.03													
	32						32	34					1.11													
	34						34	36					1.20													
	35						35	37					1.25													
	36						36	38					1.30													
	38						8-16	8N-13N					38	40	23	25	1.39									
	40						10-16	10N-13N					40	42	45	47	1.48									
	42												42	44	1.57											
	45												45	47	1.71											
	48						10-19	10N-17N					48	50	52	54	1.86									
	50												50	52	28	30	1.96									
	52												52	54	2.05											
	56						10-26	10N-23N					56	58	60	62	2.24									
	60												60	62	38	40	2.44									
	70												70	72	40	45	2.88									
75	75	77	3.11																							
Alésage droit + taraud GEYT	28	1.5	15	B	10-16	10N-13N	42	45	23	25	27	12	3.18													
	30						45	48					3.46													
	32						48	51					3.76													
	34						51	54					4.06													
	35						52.5	55.5					4.22													
	36						54	57					4.38													
	40						10-23	10N-20N					60	63	66	69	5.00									
	42												63	66	5.31											
	45												67.5	70.5	5.78											
	48						10-26	10N-23N					72	75	78	81	6.27									
	50												75	78	40	45	6.60									
	52												77	80	8.20											
	Rainure + taraud GEYK						20	2.0					20	B	10-15	10N-13N	40	44	22	25	34	14	4.91			
							22										44	48					5.55			
							24										48	52					6.19			
25		50	54	6.54																						
28		10-19	10N-17N	56	60	64	68		7.54																	
30				60	64	35	40		8.20																	
32				64	68	8.91																				
34		10-24	10N-21N	68	72	76	80		9.63																	
35				70	74	9.99																				
36				72	76	10.38																				

☉Le diamètre d'alésage d'arbre de 9N n'est pas disponible pour le type à alésage de rainure + taraud.
 ☉Sélectionner 10K comme dimension P si la largeur de la rainure doit être de 4.0mm (1.8mm de haut) pour le type rainure + taraud avec alésage d'arbre de 10 de diamètre. P.1222
 * Les forces de transmission admissibles reprises dans le tableau sont des valeurs de référence calculées sous des conditions conseillées. Pour connaître ces conditions, voir P.1222
 ☉Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, demander un devis.

Réf. pièce	Nb de dents	B	Forme des engrenages	Diam. alésage d'arbre P _{H7} (incrément de 1mm)		D	D'	H	E	L	ℓ	* Force de transmission accessible (Nm) Résistance à la flexion	Prix unitaire en € Qté 1-4			
				Alésage droit	Rainure + taraud								Alésage droit	Alésage droit + taraud	Rainure + taraud	
Alésage droit GEYH	18	2.5	25	B	12-17	12N-15N	45	50	25	30	40	15	8.28			
	20				12-19	12N-17N	50	55	28	9.59						
	22				12-24	12N-21N	55	60	35	10.84						
	24						60	65		12.10						
	25				12-28	12N-24N	62.5	67.5	40	12.78						
	26						65	70		13.47						
28	70	75	14.73													
Alésage droit + taraud GEYT	16	3.0	30	B	12-16	12N-14N	48	54	24	30	47	17	12.25			
	18				12-21	12N-18N	54	60	30	14.31						
	20				12-23	12N-20N	60	66	33	16.56						
	22				12-26	12N-23N	66	72	38	18.72						
	24				12-30	12N-26N	72	78	43	20.90						

* Les forces de transmission admissibles reprises dans le tableau sont des valeurs de référence calculées sous des conditions conseillées. Pour connaître ces conditions, voir P.1222
 ☉Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, demander un devis.

Exemple de commande
 Réf. pièce - Nb de dents - B - Forme des dents - P
 GEYT1.5 - 40 - 15 - B - 18
 GEYK2.0 - 30 - 20 - B - 15N

Modifications
 Réf. pièce - Nb de dents - B - Forme des dents - P - (KC90 · KC120 · BS)
 GEYK3.0 - 20 - 30 - B - 20N - BS12.5

Delai de livraison **10 Jours**

Modifications	Vis de serrage		Découpe d'un moyeu
	KC90	KC120	BS
Code			
Spéc.	Ajoute une autre vis de serrage à la position 90°. ☉Ne s'applique pas au type à alésage droit.	Ajoute une autre vis de serrage à la position 120°. ☉Ne s'applique pas au type à alésage droit.	Coupe la longueur de moyeu par incréments de 0.5mm. ☉Type à alésage droit : 0 ≤ BS ≤ ℓ ☉Type à alésage droit + taraud : M+3 ≤ BS ≤ ℓ ☉Type rainure + taraud : M+3 ≤ BS ≤ ℓ
Supplément de prix	2,00	2,00	5,00

- Force de soudage et facteur de sécurité**
- La force de soudage par fusion du nylon MC et des âmes varie en fonction des zones soudées. Consulter la fig.1 pour obtenir les rapports entre diamètre avec soudage et force radiale (couple), et la fig.2 pour les rapports entre diamètre avec soudage et force axiale.
 - Cernant la force de soudage du point (1), appliquer un facteur de sécurité de 4'5. Si la température ambiante augmente, multiplier le coefficient de correction de la fig. 3.
 - La longueur admissible est calculée comme suit :
 $Tal = Tmax \cdot x / \text{facteur de sécurité} \cdot x T$
 Tal : force de soudage par fusion admissible
 Tmax : force de soudage par fusion à la fig 1 ou 2

