



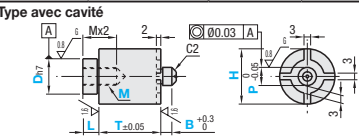
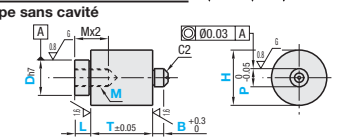
Goupilles de positionnement, goupilles avec socle pour dispositifs de serrage/Goupilles de réglage de la hauteur

Données CAO

La cavité sert à collecter les poussières (éclats, etc.) résultant de la soudure.

Goupilles avec socle RoHS 10

Type	Type avec cavité	Type sans cavité	Matériau	Dureté
KMFR	MFR		1.7242/16CrMo4	Cémentation, dureté de traitement 55HRC - (Profondeur 0.7 - 0.8)

-Type avec cavité  **-Type sans cavité** 

Dh7	12	13	14	15	16	17	18	19	20
			0				0		-0.021


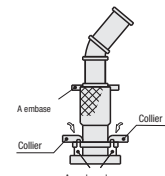
Ref. pièce	Type	H	D	P	B	L	T	M	Prix unitaire en €
KMFR		18							
MFR		22	12-20	8.0-12.0	5-10	3-10	15-40	6 8	

Exemple de commande: **Ref. pièce** - D - P - B - L - T - M
KMFR30 - D15 - P8.0 - B8 - L5 - T18 - M6

Delai de livraison **10 Jours** **Express B** 5,00€/pièce **P88**

Remise sur volume (Arrondir au centime inférieur) **P87**

Qté	1-12	13-19	20-49
Coefficient	5%	10%	18%

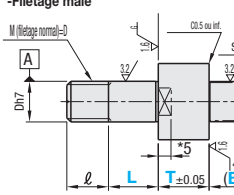
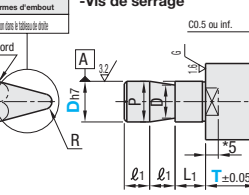
Rainure d'usure  **Exemple** 

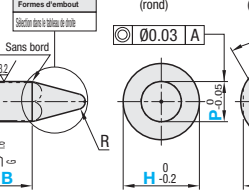
Il est possible de positionner la pièce dans le sens vertical et dans le sens horizontal. La cavité permet de collecter les poussières (éclats, etc.) résultant de la soudure. Particulièrement adapté à une utilisation en tant que goupilles de positionnement pour le soudage à l'arc, qui génère une quantité importante d'éclats.

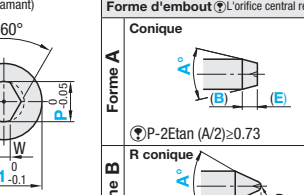
Goupilles de réglage de la hauteur RoHS 10

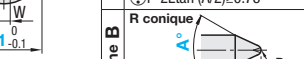
Type	Filetage mâle	Vis de serrage	Forme	Matériau	Dureté
HUPNA	HUPTA	Rond		1.7220/34CrMo4	Dureté de traitement 35-40HRC
HUPND	HUPTD	En diamant			
THUPNA	THUPTA	Rond		1.7242/16CrMo4	Dureté de la cémentation 55HRC - (Profondeur 0.7 - 0.8) Anti-cémentation sur le filetage
THUPND	THUPTD	En diamant			

Référence : $\sin 15^\circ = 0.259$ $\sin 30^\circ = 0.5$ $\sin 45^\circ = 0.707$ $\tan 15^\circ = 0.267$ $\tan 30^\circ = 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$

-Filetage mâle  **-Vis de serrage** 

Forme d'embout 

Forme A 

Forme B 

* Pour T 5.0-7.0, la largeur d'encliquetage est de 3mm.
 * Pour T 7.1-20.0, la largeur d'encliquetage est de 5mm.
 * Aucun dégagement au niveau de la dimension P.
 * Pour les formes en diamant, un pas max. de 0.25 est gravé en bas de P.

Ref. pièce	Type	Forme d'embout	Dh7	P	B	L	T	H	E (forme A)	W	Vis de serrage utilisables	Prix unitaire en €
HUPNA	A	6	0	3.0-7.0		5 8 10		9-20		6	M5	
HUPND	A	8	-0.012	7.1-12.0		5 8 10 12 15		11-20	30	10	M5	
THUPNA	B	10	0	4.5-12.0	5-50 (BxP4)	(5) (8) 10 12 15	5.0-20.0	13-25	60	12	M6	
THUPND	B	12	-0.015	12.1-20.0		(8) 10 12 15 18		15-30	120	15	M8	

* Dimension W D6, D8 : W=2 si P<5.0. D10, D10T : W=1 si P<5.0 ; W=3 si P>7.0. * La dimension L entre () s'applique uniquement à la forme ronde. * P+2<H<Px5

Exemple de commande: **Ref. pièce** - P - B - L - T - H - A - E
HUPNA A 10 - P4.8 - B10 - L10 - T20.0 - H20 - A60 - E5

Delai de livraison **10 Jours** **Express B** 5,00€/pièce **P88**

Remise sur volume (Arrondir au centime inférieur) **P87**

Qté	1-9	10-19	20-29
Coefficient	5%	10%	18%

Modifications

Position du méplat	Plat	Méplats	Diamètre du filetage
KC	KD	SC	MC

Spéc.

Code de commande	Code de commande	Code de commande	Code de commande
KC	KD	SC	MC


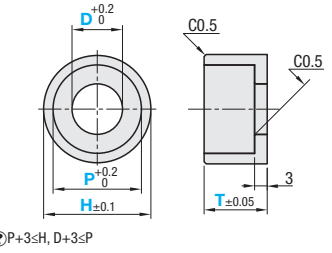
Rondelles de réglage de la hauteur/Support de goupille de positionnement pour dispositifs de serrage

-Filetage mâle/Filetage femelle

Données CAO

Rondelles de réglage de la hauteur RoHS 10

Type	Matériau	Dureté
HUK	1.7220/34CrMo4	Trempage 35-40HRC
THUK	1.7242/16CrMo4	Cémenté 55HRC - (Profondeur 0.7 - 0.8)

Ref. pièce	P	T	H	Prix unitaire en €
HUK	6	8.0-12.0	10-20	
THUK	8	10.0-16.0	12-20	
	10	12.0-20.0	14-25	
	12	14.0-25.0	16-30	
	16	18.0-32.0	20-35	

Exemple de commande: **Ref. pièce** - P - T - H
HUK6 - P11.8 - T10.0 - H20

Delai de livraison **8 Jours**

Express A 5,00€/pièce **P88**

Remise sur volume (Arrondir au centime inférieur) **P87**

Qté	1-19	20-34	35-49	50-99
Coefficient	5%	10%	18%	

Caractéristiques : Combinaison possible avec un cylindre lorsqu'il est difficile d'insérer ou d'extraire la pièce. Le nombre de pièces peut être réduit en utilisant le type intégré.

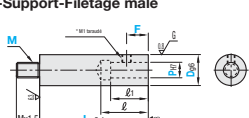
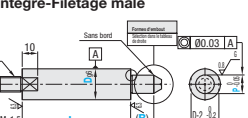
Support, intégré RoHS 10

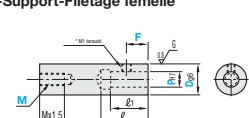
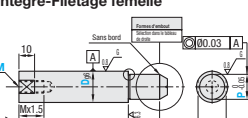
Type	Filetage mâle	Filetage femelle	Matériau	Dureté
YGID	YGIDB		1.1191/CA5E	Dureté de traitement 40 - 45HRC

Supports

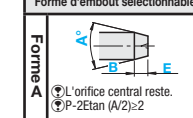
Type intégré

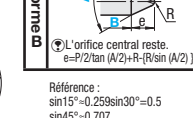
Type	Filetage mâle	Filetage femelle	Matériau	Dureté
YGIDP	YGIDPB		1.1191/CA5E	Dureté de traitement 40 - 45HRC

-Support-Filetage mâle  **-Intégré-Filetage mâle** 

-Support-Filetage femelle  **-Intégré-Filetage femelle** 

Forme d'embout sélectionnable

Forme A 

Forme B 

Ref. pièce	Dg6	P (H7) sélectionnable	L	F	M
Support (filetage mâle)	16	-0.006	8		6 8 10
Support (filetage femelle)	20	-0.007	8 10 12	70-200	8 10
	25	-0.007	10 12 16	5-25	10 14
	30	-0.020	12 16		10 14 18

* Lorsque L<Mx4, le trou taraudé est traversant. * W>S+N/2+2 * S>N/2+2 * Lorsque L<Mx4, le trou taraudé est traversant.

Ref. pièce	Type	Forme d'embout	Dg6	P	B	L	A	E	M	R
Intégré (filetage mâle)	YGIDP	A	12	-0.006	6.0-11.0		30		6 8 10	3
Intégré (filetage femelle)	YGIDPB	B	16	-0.017	6.0-15.0	5-35 (B<Px4)	60-150	1-10	6 8 10	
			20	-0.007	6.0-16.0				10 14	
			25	-0.007	16.0-24.0				10 14 18	4

* Type à filetage femelle Mx3<L

Exemple de commande: **Ref. pièce** - P - B - L - A - E - M
YGIDP B 20 - P12.8 - B30 - L100 - A30 - M8

Delai de livraison **8 Jours**

D	YIGID	YIGIDB	YIGIDP	YIGIDPB
12	L70-150	L151-200	L70-150	L151-200
16				
20				
25				
30				

Modifications

Plat	Méplats	Orifice latéral	Longueur de filetage
KD	SC	RH	FC

Code **KD** **SC** **RH** **FC**

Spéc.

Code de commande	Code de commande	Code de commande	Code de commande
KD	SC	RH	FC