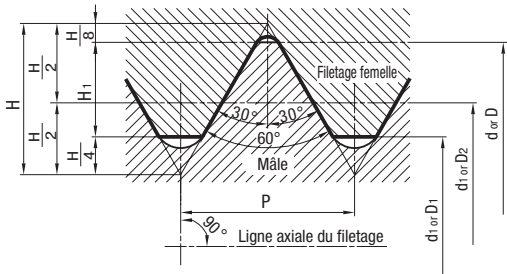


[Caractéristiques techniques]

Filetages métriques fins

Extraits de JIS B 0207(1999)



$H = 0.866025P$
 $H_1 = 0.541266P$
 $d_2 = d - 0.649519P$
 $d_1 = d - 1.082532P$

$D = d$
 $D_2 = d_2$
 $D_1 = d_1$

Unité: mm

Valeur nominale du filetage	Pas P	Hauteur de l'engagement H_1	Filetage femelle		
			Diam. mineur D	Diam. effectif D2	Diam. int. D1
			Filetage mâle		
			Diam. extérieur d	Diam. effectif d2	Diam. intérieur d1
M 1×0.2	0.2	0.108	1.000	0.870	0.783
M 1.1×0.2	0.2	0.108	1.100	0.970	0.883
M 1.2×0.2	0.2	0.108	1.200	1.070	0.983
M 1.4×0.2	0.2	0.108	1.400	1.270	1.183
M 1.6×0.2	0.2	0.108	1.600	1.470	1.383
M 1.8×0.2	0.2	0.108	1.800	1.670	1.583
M 2 ×0.25	0.25	0.135	2.000	1.838	1.729
M 2.2×0.25	0.25	0.135	2.200	2.038	1.929
M 2.5×0.35	0.35	0.189	2.500	2.273	2.121
M 3×0.35	0.35	0.189	3.000	2.773	2.621
M 3.5×0.35	0.35	0.189	3.500	3.273	3.121
M 4×0.5	0.5	0.271	4.000	3.675	3.459
M 4.5×0.5	0.5	0.271	4.500	4.175	3.959
M 5×0.5	0.5	0.271	5.000	4.675	4.459
M 5.5×0.5	0.5	0.271	5.500	5.175	4.959
M 6×0.75	0.75	0.406	6.000	5.513	5.188
M 7×0.75	0.75	0.406	7.000	6.513	6.188
M 8×1	1	0.541	8.000	7.350	6.917
M 8×0.75	0.75	0.406	8.000	7.513	7.188
M 9×1	1	0.541	9.000	8.350	7.917
M 9×0.75	0.75	0.406	9.000	8.513	8.188
M10×1.25	1.25	0.677	10.000	9.188	8.647
M10×1	1	0.541	10.000	9.350	8.917
M10×0.75	0.75	0.406	10.000	9.513	9.188
M11×1	1	0.541	11.000	10.350	9.917
M11×0.75	0.75	0.406	11.000	10.513	10.188
M12×1.5	1.5	0.812	12.000	11.026	10.376
M12×1.25	1.25	0.677	12.000	11.188	10.647
M12×1	1	0.541	12.000	11.350	10.917
M14×1.5	1.5	0.812	14.000	13.026	12.376
M14×1.25	1.25	0.677	14.000	13.188	12.647
M14×1	1	0.541	14.000	13.350	12.917
M15×1.5	1.5	0.812	15.000	14.026	13.376
M15×1	1	0.541	15.000	14.350	13.917
M16×1.5	1.5	0.812	16.000	15.026	14.376
M16×1	1	0.541	16.000	15.350	14.917
M17×1.5	1.5	0.812	17.000	16.026	15.376
M17×1	1	0.541	17.000	16.350	15.917
M18×2	2	1.083	18.000	16.701	15.835
M18×1.5	1.5	0.812	18.000	17.026	16.376
M18×1	1	0.541	18.000	17.350	16.917
M20×2	2	1.083	20.000	18.701	17.835
M20×1.5	1.5	0.812	20.000	19.026	18.376
M20×1	1	0.541	20.000	19.350	18.917
M22×2	2	1.083	22.000	20.701	19.835
M22×1.5	1.5	0.812	22.000	21.026	20.376
M22×1	1	0.541	22.000	21.350	20.917
M24×2	2	1.083	24.000	22.701	21.835
M24×1.5	1.5	0.812	24.000	23.026	22.376
M24×1	1	0.541	24.000	23.350	22.917

Valeur nominale du filetage	Pas P	Hauteur de l'engagement H_1	Filetage femelle		
			Diam. mineur D	Diam. effectif D2	Diam. int. D1
			Filetage mâle		
			Diam. extérieur d	Diam. effectif d2	Diam. intérieur d1
M25×2	2	1.083	25.000	23.701	22.835
M25×1.5	1.5	0.812	25.000	24.026	23.376
M25×1	1	0.541	25.000	24.350	23.917
M26×1.5	1.5	0.812	26.000	25.026	24.376
M27×2	2	1.083	27.000	25.701	24.835
M27×1.5	1.5	0.812	27.000	26.026	25.376
M27×1	1	0.541	27.000	26.350	25.917
M28×2	2	1.083	28.000	26.701	25.835
M28×1.5	1.5	0.812	28.000	27.026	26.376
M28×1	1	0.541	28.000	27.350	26.917
M30×3	3	1.624	30.000	28.051	26.752
M30×2	2	1.083	30.000	28.701	27.835
M30×1.5	1.5	0.812	30.000	29.026	28.376
M30×1	1	0.541	30.000	29.350	28.917
M32×2	2	1.082	32.000	30.701	29.835
M32×1.5	1.5	0.812	32.000	31.026	30.376
M33×3	3	1.624	33.000	31.051	29.752
M33×2	2	1.083	33.000	31.701	30.835
M33×1.5	1.5	0.812	33.000	32.026	31.376
M35×1.5	1.5	0.812	35.000	34.026	33.376
M36×3	3	1.624	36.000	34.051	32.752
M36×2	2	1.083	36.000	34.701	33.835
M36×1.5	1.5	0.812	36.000	35.026	34.376
M38×1.5	1.5	0.812	38.000	37.026	36.376
M39×3	3	1.624	39.000	37.051	35.752
M39×2	2	1.083	39.000	37.701	36.835
M39×1.5	1.5	0.812	39.000	38.026	37.376
M40×3	3	1.624	40.000	38.051	36.752
M40×2	2	1.083	40.000	38.701	37.835
M40×1.5	1.5	0.812	40.000	39.026	38.376
M42×4	4	2.165	42.000	39.402	37.670
M42×3	3	1.624	42.000	40.051	38.752
M42×2	2	1.083	42.000	40.701	39.835
M42×1.5	1.5	0.812	42.000	41.026	40.376
M45×4	4	2.165	45.000	42.402	40.670
M45×3	3	1.624	45.000	43.051	41.752
M45×2	2	1.083	45.000	43.701	42.835
M45×1.5	1.5	0.812	45.000	44.026	43.376
M48×4	4	2.165	48.000	45.402	43.670
M48×3	3	1.624	48.000	46.051	44.752
M48×2	2	1.083	48.000	46.701	45.835
M48×1.5	1.5	0.812	48.000	47.026	46.376
M50×3	3	1.624	50.000	48.051	46.752
M50×2	2	1.083	50.000	48.701	47.835
M50×1.5	1.5	0.812	50.000	49.026	48.376
M52×4	4	2.165	52.000	49.402	47.670
M52×3	3	1.624	52.000	50.051	48.752
M52×2	2	1.083	52.000	50.701	49.835
M52×1.5	1.5	0.812	52.000	51.026	50.376
M55×4	4	2.165	55.000	52.402	50.670
M55×3	3	1.624	55.000	53.051	51.752
M55×2	2	1.083	55.000	53.701	52.835
M55×1.5	1.5	0.812	55.000	54.026	53.376

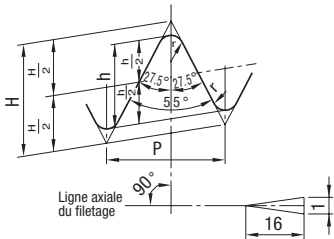
[Caractéristiques techniques]

Filetages de tuyaux coniques

Extraits de JIS B 0203(1999)

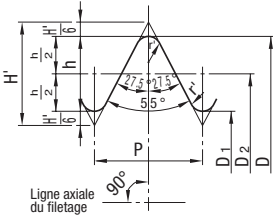
Forme du filetage de référence et dimension de référence

Forme du filetage de référence et dimension de base pour un filetage mâle/femelle conique



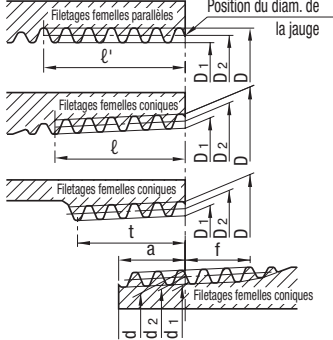
Lignes pleines épaisses: $P = \frac{25.4}{n}$
forme du filetage de référence $H = 0.960237P$
 $h = 0.640327P$
 $r = 0.137278P$

Forme de filetage de référence pour un filetage femelle parallèle



Lignes pleines épaisses: $P = \frac{25.4}{n}$
forme du filetage de référence $H' = 0.960491P$
 $h = 0.640327P$
 $r' = 0.137329P$

Montage d'un filetage femelle conique ou parallèle avec un filetage mâle conique.



Unité: mm

Valeur nominale du filetage (*)	Diam. de la jauge				de filetage			Position du diam. de la jauge				Longueur effective du filetage (min.)				Acier au carbone pour tuyauterie en acier (référence)						
	Nb de filetages (en 25.4 mm) n	Pas P (référence)	Hauteur du filetage h	Arrondi r ou r	Filetage mâle			Filetage mâle		Filetage femelle	Tolérances D, D2 et D1 des filetages femelles parallèles	Filetage mâle		Filetage femelle								
					Diamètre ext. d	Diam. effectif d2	Diam. mineur d1	A partir de l'extrémité du tuyau				Extrémité du tuyau	Depuis la position du diam. de la jauge jusqu'au diam. principal f	Avec portion à filetage incomplet				Sans portion à filetage incomplet				
								Référence Longueur	Tolérance axiale	Tolérance axiale				Filetages femelles coniques	Filetages femelles parallèles	Filetages femelles coniques, filetages femelles parallèles						
																	Diam. mineur D		Diam. effectif D2	Diam. intérieur D1	Depuis la position du diam. de la jauge jusqu'au diam. mineur d	A partir de l'extrémité du tuyau ou de l'extrémité du raccord de tuyau l (référence)
R ¹ / ₁₆	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561	3.97	±0.91	±1.13	±0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	—	—					
R ¹ / ₈	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566	3.97	±0.91	±1.13	±0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0					
R ¹ / ₄	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445	6.01	±1.34	±1.67	±0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3					
R ³ / ₈	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	±1.34	±1.67	±0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3					
R ¹ / ₂	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	±1.81	±2.27	±0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8					
R ³ / ₄	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	±1.81	±2.27	±0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8					
R1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	16.2	19.1	11.6	34	3.2					
R1 ¹ / ₄	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5					
R1 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	±2.31	±2.89	±0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5					
R2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	±2.31	±2.89	±0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8					
R2 ¹ / ₂	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226	17.46	±3.46	±3.46	±0.216	9.2	26.7	30.1	18.6	76.3	4.2					
R3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926	20.64	±3.46	±3.46	±0.216	9.2	29.8	33.3	21.1	89.1	4.2					
R4	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072	25.40	±3.46	±3.46	±0.216	10.4	35.8	39.3	25.9	114.3	4.5					
R5	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472	28.58	±3.46	±3.46	±0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	139.8	4.5					
R6	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872	28.58	±3.46	±3.46	±0.216	11.5	40.1	43.5	29.3	165.2	5.0					

Remarque (*): la valeur nominale d'un filetage mâle conique est indiquée ici. Pour un filetage femelle conique ou parallèle, R doit être remplacé par Rc ou Rp. (Se reporter à *.)

(*) : filetage conique: longueur entre la position du diam. de jauge à la position du diam. mineur