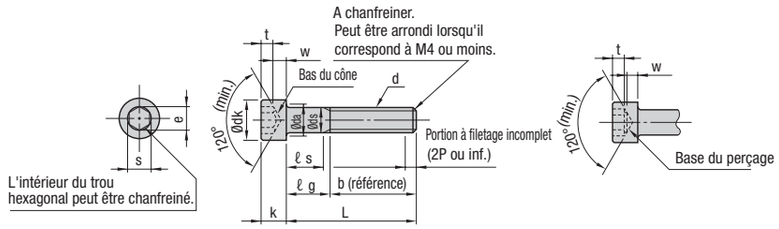
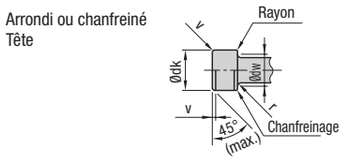
[Caractéristiques techniques]
Vis d'assemblage à tête à six pans creux

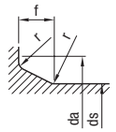
Extraits de JIS B 1176(1999, 2000)

1. Dimensions des sections





Arrondi max. au-dessous du collet



f(max.)=1.7r(max.)

$$r(max.)=\frac{da(max.)-ds(max.)}{2}$$

r(min.) = Valeur figurant dans le tableau fourni

Unité : mm

Valeur nominale du filetage (d)(2)		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	(M18)	M20	(M22)	M24	(M27)	M30
Pas du filetage (P)		0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3.5
b	Référence	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72
d_k	Max. (base)*	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
	Max.**	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	21.33	24.33	27.33	30.33	33.39	36.39	40.39	45.39
	Min.	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	26.67	29.67	32.61	35.61	39.61	44.61
d_a	Max.	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	20.2	22.4	24.4	26.4	30.4	33.4
d_s	Max. (base)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
	Min.	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	17.73	19.67	21.67	23.67	26.67	29.67
e	Min.	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	16.00	16.00	19.44	19.44	21.73	21.73	25.15
f	Max.	0.51	0.51	0.51	0.60	0.60	0.68	1.02	1.02	1.45	1.45	1.45	1.87	2.04	2.04	2.04	2.89	2.89
k	Max. (base)	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
	Min.	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	13.57	15.57	17.57	19.48	21.48	23.48	26.48	29.48
r	Min.	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	1	1
s	Nominal (base)	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22
	Min.	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032	14.032	14.032	17.05	17.050	19.065	19.065	22.065
	Max. (1) Colonne 1	1.560	2.060	2.580	3.080	4.095	5.140	6.140	8.175	10.175	12.212	14.212	14.212	17.230	17.230	19.275	19.275	22.275
	Max. (1) Colonne 2	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142	14.142	14.142					
t	Min.	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13.5	15.5
v	Max.	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.7	3
d_w	Min.	3.40	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	20.17	23.17	25.87	28.87	31.81	34.81	38.61	43.61
w	Min.	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	5.8	6.8	7.7	8.6	9.5	10.4	12.1	13.1

Remarque (1) : la colonne 1 pour s (max.) s'applique au niveau de résistance 8.8, 10.9, A 2-50 et A 2-70 ; la colonne 2 s'applique au niveau de résistance 12.9.
La colonne 1 s'applique au niveau de résistance 12.9, conformément à un accord entre fournisseurs et clients.
Lorsque la valeur nominale du filetage est M20 ou plus, s (max.) doit être appliquée à tous les niveaux de résistance.

Remarque (2) : sauf nécessité absolue, la valeur nominale du filetage entre parenthèses ne doit pas être utilisée.

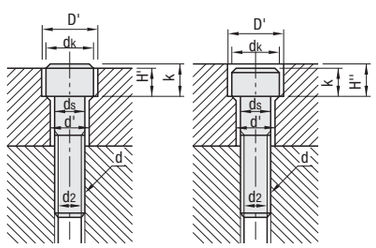
Référence
1. Un côté de la tête doit être moleté en ligne droite ou en croisillons[Se reporter à JIS B 0951 (en croisillons).]dk(max.) doit être la valeur marquée par **.
Si aucun moletage n'est nécessaire, les acheteurs peuvent le préciser. Toutefois, dk(max.) doit être la valeur marquée par *
2. Les longueurs nominales recommandées (L) pour la valeur nominale individuelle du filetage sont indiquées en gras.
Si L est plus courte que la ligne en pointillés, le filetage doit être entièrement fileté et la portion de filetage incomplet au-dessous du collet doit être d'environ 3P.
3. ℓg(max.) et ℓg(min.) pour une vis, dont la longueur (L) dépasse la ligne en pointillés, sont obtenus par les équations ci-dessous :
ℓg(max)=Longueur nominale(L)-b
ℓs(min)=ℓg(max)-5P

2. L, s et g des vis d'assemblage à tête à six pans creux

Unité : mm

Valeur nominale du filetage (d)			M2		M2.5		M3		M4		M5		M6		M8		M10		M12		M14		M16		(M18)		M20		(M22)		M24		(M27)		M30	
L			ℓs min et ℓg max																																	
Longueur nominale	min	max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.	ℓs min	ℓg max.
5	4.76	5.24																																		
6	5.76	6.24																																		
8	7.71	8.29																																		
10	9.71	10.29																																		
12	11.65	12.35																																		
16	15.65	16.35																																		
20	19.58	20.42	2	4																																
25	24.58	25.42			5.75	8	4.5	7																												
30	29.58	30.42					9.5	12	6.5	10	4	8																								
35	34.5	35.5							11.5	15	9	13	6	11																						
40	39.5	40.5							16.5	20	14	18	11	16	5.75	12																				
45	44.5	45.5									19	23	16	21	10.75	17	5.5	13																		
50	49.5	50.5									24	28	21	26	15.75	22	10.5	18																		
55	54.4	55.6											26	31	20.75	27	15.5	23	10.25	19																
60	59.4	60.6											31	36	25.75	32	20.5	28	15.25	24	10	20														
65	64.4	65.6													30.75	37	25.5	33	20.25	29	15	25	11	21	4.5	17										
70	69.4	70.6													35.75	42	30.5	38	25.25	34	20	30	16	26	9.5	22										
80	79.4	80.6													45.75	52	40.5	48	35.25	44	30	40	26	36	19.5	32	15.5	28	11.5	24						
90	89.3	90.7															50.5	58	45.25	54	40	50	36	46	29.5	42	25.5	38	21.5	34	15	30	9	24		
100	99.3	100.7															60.5	68	55.25	64	50	60	46	56	39.5	52	35.5	48	31.5	44	25	40	19	34		
110	109.3	110.7																	66.25	74	60	70	56	66	49.5	62	45.5	58	41.5	54	35	50	29	44	20.5	38
120	119.3	120.7																	75.25	84	70	80	66	76	59.5	72	55.5	68	51.5	64	45	60	39	54	30.5	48
130	129.2	130.8																			80	90	76	86	69.5	82	65.5	78	61.5	74	55	70	49	64	40.5	58
140	139.2	140.8																			90	100	86	96	79.5	92	75.5	88	71.5	84	65	80	59	74	50.5	68
150	149.2	150.8																					96	106	89.5	102	85.5	98	81.5	94	75	90	69	84	60.5	78
160	159.2	160.8																					106	116	99.5	112	95.5	108	91.5	104	85	100	79	94	70.5	88
180	179.2	180.8																							119.5	132	115.5	128	111.5	124	105	120	99	114	90.5	108
200	199.05	200.95																									135.5	148	131.5	144	125	140	119	134	110.5	128
220	219.05	220.95																															139	154	130.5	148
240	239.05	240.95																															159	174	150.5	168
260	258.95	261.05																															179	194	170.5	188
280	278.95	281.05																															199	214	190.5	208
300	298.95	301.05																															219	234	210.5	228

Référence :dimensions deu contre-alésage et du trou de boulon pour vis d'assemblage à tête à six pans creux



Unité : mm

Valeur nominale du filetage (d)	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
d_s	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
d	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33
d_k	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45
D'	6.5	8	9.5	11	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39	43	48
k	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
H'	2.7	3.6	4.6	5.5	7.4	9.2	11	12.8	14.5	16.5	18.5	20.5	22.5	25	28
H''	3.3	4.4	5.4	6.5	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	29	32
d_2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9	8.6	10.4	12.2	14.2	15.7	17.7	19.7	21.2	24.2	26.7