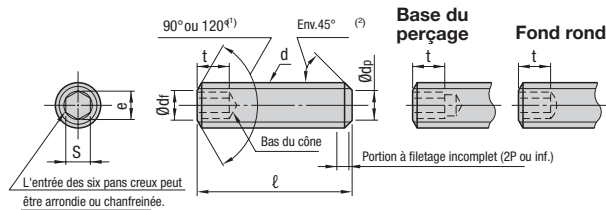


1. Forme et dimensions des vis de serrage à six pans creux et de leur méplat (JIS B 1177-1997).

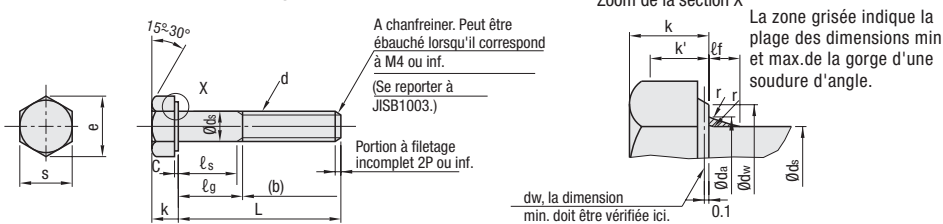


Remarque (1) : les vis doivent être chanfreinées à 120° si elles sont proches de la ligne en pointillés, en escalier dans le tableau.
(2) : partie inclinée à 45° sous la ligne passant au centre du diamètre du filetage mâle.

Valeur nominale du filetage (d)			M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Pas (P)			0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0
d _p	Max. (dim. réf.)		1.0	2.0	2.5	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	12.0	15.0	18.0
	Min.		0.75	1.75	2.25	3.2	3.7	5.2	6.64	8.14	11.57	14.57	17.57
d _f	Env.		Diamètre du bas du filetage mâle										
e	Min. (°)		1.003	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72
s	Valeur nominale (dim. réf.)		0.9	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
	Max.		0.902	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142
	Min.		0.889	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032
t	Min. (°)	Colonne 1	0.8	1.2	1.5	2.0	2.0	3.0	4.0	4.8	6.4	8.0	10.0
		Colonne 2	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0
ℓ(°)			Masse approx. pour 1000 unités Unité : kg (densité : 7.85kg/dm³)										
Longueur nominale (dim. réf.)	Min.	Max.											
2	1.8	2.2	0.029	0.059									
2.5	2.3	2.7	0.037	0.08	0.099								
3	2.8	3.2	0.044	0.1	0.14	0.2							
4	3.7	4.3	0.059	0.14	0.22	0.32	0.41						
5	4.7	5.3	0.074	0.18	0.3	0.44	0.585	0.945					
6	5.7	6.3	0.089	0.22	0.38	0.56	0.76	1.26	1.77				
8	7.7	8.3	0.119	0.3	0.54	0.8	1.11	1.89	2.78	4			
10	9.7	10.3	0.148	0.38	0.7	1.04	1.46	2.52	3.78	5.4	8.5		
12	11.6	12.4		0.46	0.86	1.28	1.81	3.15	4.78	6.8	11.1	15.8	
16	15.6	16.4		0.62	1.18	1.76	2.51	4.41	6.78	9.6	16.3	24.1	30
20	19.6	20.4			1.49	2.24	3.21	5.67	8.76	12.4	21.5	32.3	42
25	24.6	25.4				2.84	4.09	7.25	11.2	15.9	28	42.6	57
30	29.6	30.4					4.97	8.82	13.7	19.4	34.6	52.9	72
35	34.5	35.5						10.4	16.2	22.9	41.1	63.2	87
40	39.5	40.5						12	18.7	26.4	47.7	73.5	102
45	44.5	45.5							21.2	29.9	54.2	83.8	117
50	49.5	50.5							23.7	33.4	60.7	94.1	132
55	54.4	55.6								36.8	67.3	104	147
60	59.4	60.6								40.3	73.7	115	162

Remarque (°) : lorsque e min.=1.14×s(min.) A l'exception de la valeur nominale du filetage M25 ou inf. pour les vis.
(°) : les valeurs de t min. figurant dans la colonne 1 s'appliquent aux longueurs nominales (ℓ) proches de la bordure en pointillés, et les valeurs figurant dans la colonne 2 aux longueurs nominales au-delà de la bordure.
(°) : les valeurs min. et max. sont basées sur la norme JIS B 1021. Elles sont arrondies au premier chiffre au-dessous de zéro.
Référence 1. Les longueurs nominales recommandées (ℓ) pour la valeur nominale individuelle du filetage sont entourées de lignes épaisses. Si la valeur ℓ requise ne figure pas dans le tableau, elle doit être spécifiée par le client passant commande.
2. La forme et les dimensions du méplat de la vis sont basées sur la norme JIS B 1003 (forme et dimensions de l'extrémité de la vis).
3. La forme de la partie inférieure du six pans creux peut être conique, percée ou ronde. La forme et les dimensions indiquées dans le tableau de référence sont basées sur la norme ISO 4026-1977.

1. Forme et dimensions des boulons hexagonaux (pièces de niveau A)



Valeur nominale du filetage d			M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	—	M16	M20	M24
Colonne des filetages normaux			—	—	—	—	—	—	—	—	M14	—	—	—
Pas de filetage normal P			0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3
Colonne des filetages fins			—	—	—	—	—	M8×1	M10×1	M12×1.5	—	M16×1.5	M20×1.5	M24×2
b (référence)			10	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54
c			0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2
d _a			2.6	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4
d _s			2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
d _w			3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	19.64	22.49	28.19	33.61
e			4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98
ℓ _f			0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4
k			1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15
k			1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785
k			1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215
r			0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35
s			0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8
s			4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36
s			3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38
Longueur du boulon L			ℓ _s et ℓ _g											
Longueur nominale (dim. de référence)	Min.	Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.	ℓ _s Min.	ℓ _g Max.
16	15.65	16.35	4	6										
20	19.58	20.42	8	10	5.5	8								
25	24.58	25.42			10.5	13	7.5	11	5	9				
30	29.58	30.42			15.5	18	12.5	16	10	14	7	12		
35	34.5	35.5					17.5	21	15	19	12	17		
40	39.5	40.5					22.5	26	20	24	17	22		
45	44.5	45.5						25	29	22	27	16.75	23	11.5
50	49.5	50.5						30	34	27	32	21.75	28	16.5
55	54.4	55.6								32	37	26.75	33	21.5
60	59.4	60.6								37	42	31.75	38	26.5
65	64.4	65.6										36.75	43	31.5
70	69.4	70.6										41.75	48	36.5
80	79.4	80.6										51.75	58	46.5
90	89.3	90.7											56.5	64
100	99.3	100.7											66.5	74
110	109.3	110.7												71.25
120	119.3	120.7												81.25
130	129.2	130.8												90
140	139.2	140.8												100
150	149.2	150.8												110

Référence 1. Les dimensions de la 1ere ligne des filetages fins sont prioritaires I. Les codes relatifs au format des vis sont basés sur la norme JIS B 0123.
2. Les longueurs nominales recommandées (L) pour la valeur nominale individuelle du filetage sont entourées de lignes épaisses.
3. Lorsque la longueur de la partie filetée (b) d'un boulon dépasse la valeur nominale max. indiquée dans les lignes épaisses, la tolérance de la longueur de la partie filetée doit être convenue entre les fournisseurs et leurs clients, conformément à la norme JIS B 1021.
4. Valeur ℓ_g max. et valeur ℓ_s min. comme suit : valeur nominale ℓ_g max. (L)-b, ℓ_s min.=ℓ_g max-5P(P=Pas de filetage normal)
5. Les valeurs da et r figurant dans ce tableau sont basées sur la norme JIS B 1005.
6. Qu'elle soit « chanfreinée » et « Arrondie », la forme de la vis à méplat doit être définie conformément à la norme JIS B 1003.
7. Dans le tableau, les chiffres suivis d'un astérisque correspondent aux valeurs après rectification en fonction de la norme internationale en vigueur.

*Sur quelques-uns des boulons et écrous hexagonaux pour M10 et M12 disponibles actuellement, le côté opposé S est basé sur la norme JIS avant révision.