

DIN 1530  
1.3505 équivalent  
Trempe

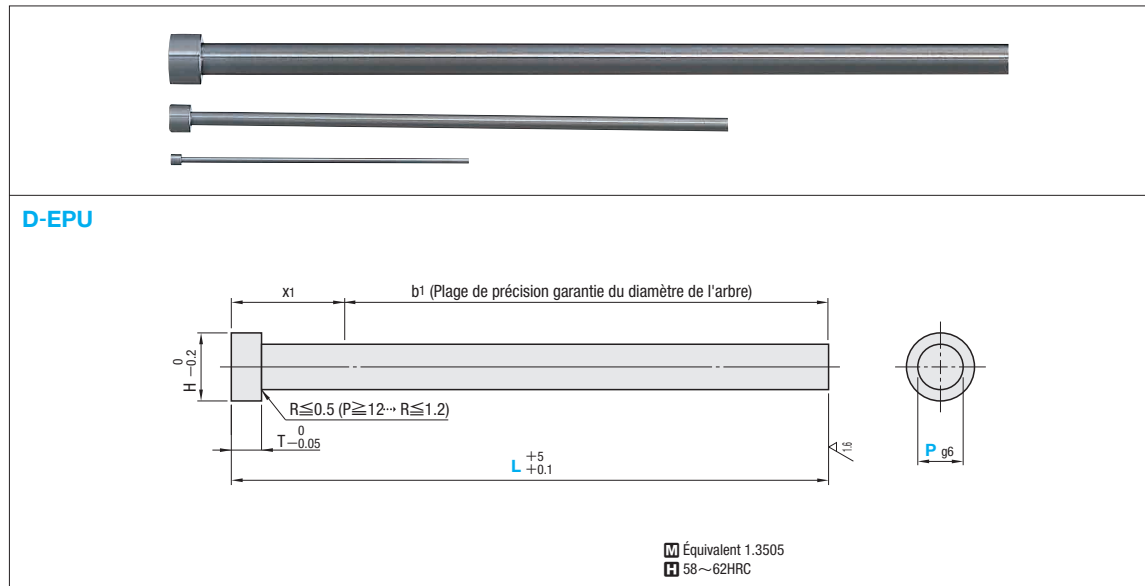
# GOUPILLES D'ÉJECTEUR DROITES

—TYPE D'OUTIL STANDARD—

DIN 1530  
1.2344 équivalent  
Trempe

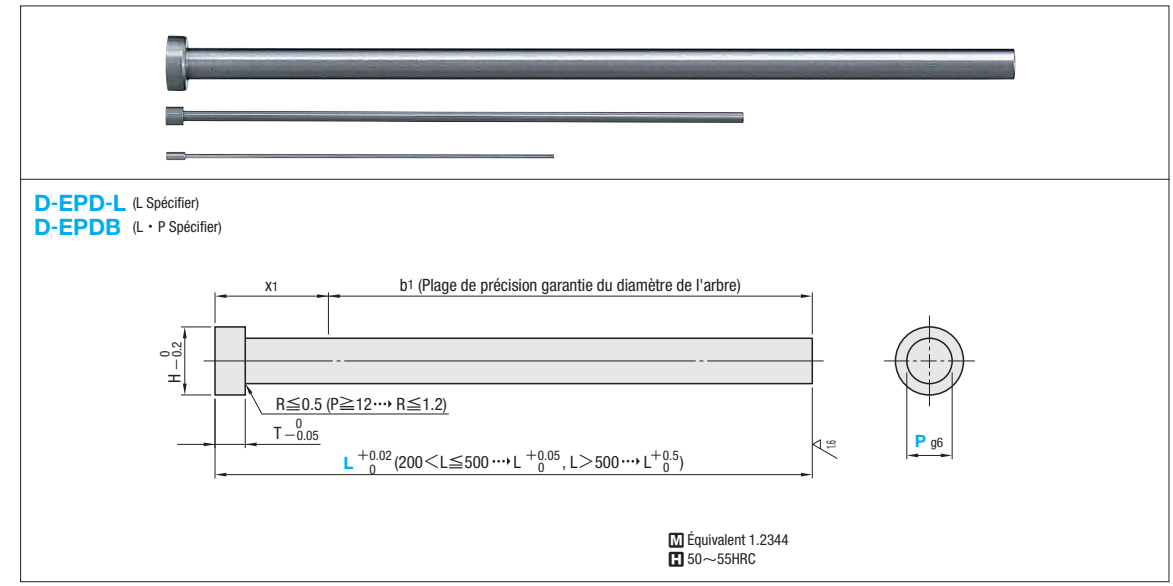
# GOUPILLES D'ÉJECTEUR DROITES

—L/L · P DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE—



H	T	P g6	N° de Pièce		L							
			Type d'outil	P	Sélection							
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPU	1	100	125	160	200	250			
				1.1	100	125	160	200				
				1.2	100	125	160	200	250			
3	1.5	-0.004 -0.012	D-EPU	1.5	100	125	160	200	250	315		
4	2			2	100	125	160	200	250	315	400	
5	2			2.5	100	125	160	200	250	315		
6	3	-0.004 -0.012	D-EPU	3	100	125	160	200	250	315	400	500
7				3.5	100	125	160	200	250	315	400	
8				4	100	125	160	200	250	315	400	500
10	5	-0.005 -0.014	D-EPU	4.5	100	125	160	200	250	315	400	500
12				5	100	125	160	200	250	315	400	500
14				5.5	100	125	160	200	250	315	400	
16	7	-0.006 -0.017	D-EPU	6	100	125	160	200	250	315	400	500
18				6.5	100	125	160	200	250	315	400	
22				7	100	125	160	200	250	315	400	500
24	8	-0.007 -0.020	D-EPU	7.5	100	125	160	200	250	315	400	
26				8	100	125	160	200	250	315	400	500
				8.5	100	125	160	200	250	315	400	
				9	100	125	160	200	250	315	400	
				9.5	100	125	160	200	250	315	400	
				10	100	125	160	200	250	315	400	500
				10.5	100	125	160	200	250	315	400	
				11	100	125	160	200	250	315	400	
				12	100	125	160	200	250	315	400	500
				12.5	100	125	160	200	250	315	400	
				14	100	125	160	200	250	315	400	500
				16	100	125	160	200	250	315	400	500
				18	125	160	200	250	315	400	500	
				20	100	125	160	200	250	315	400	500

Commande **N° de Pièce** — **L**  
**D-EPU 3** — **100**



### L Dimension à Préciser

H	T	P g6	N° de Pièce		L	
			Type d'outil	P	Incréments de 0.01 mm	
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPD-L	1		40.00 ~ 200.00
3	1.5			1.5		
4	2			2		40.00 ~ 315.00
5	3	-0.004 -0.012	D-EPD-L	2.5		
6				3	40.00 ~ 400.00	
7				3.5	40.00 ~ 500.00	
8	5	-0.005 -0.014	D-EPD-L	4		40.00 ~ 250.00
10				4.5	40.00 ~ 400.00	
12				5	40.00 ~ 400.00	
14	7	-0.006 -0.017	D-EPD-L	5.5		40.00 ~ 200.00
16				6	40.00 ~ 1000.00	
18				6.5	100.00 ~ 250.00	
22	8	-0.007 -0.020	D-EPD-L	8		100.00 ~ 1000.00
26				10		
32				12	100.00 ~ 500.00	

### L · P Dimension à Préciser

H	T	P g6	N° de Pièce		L		P	
			Type d'outil	Non.	Incréments de 0.01 mm		Incréments de 0.01 mm	
2.5	1.2	-0.002 -0.008	D-EPDB	1		40.00 ~ 200.00	0.50 ~ 1.00	
3	1.5			1.5		1.01 ~ 1.50		
4	2			2		1.51 ~ 2.00		
5	3	-0.004 -0.012	D-EPDB	2.5		40.00 ~ 315.00	2.01 ~ 2.50	
6				3	40.00 ~ 400.00	2.51 ~ 3.00		
7				3.5	40.00 ~ 400.00	3.01 ~ 3.50		
8	5	-0.005 -0.014	D-EPDB	4		40.00 ~ 500.00	3.51 ~ 4.00	
10				4.5	40.00 ~ 250.00	4.01 ~ 4.50		
12				5	40.00 ~ 400.00	4.51 ~ 5.00		
14	7	-0.006 -0.017	D-EPDB	5.5		40.00 ~ 200.00	5.01 ~ 5.50	
16				6	40.00 ~ 1000.00	5.51 ~ 6.00		
18				6.5	100.00 ~ 250.00	6.01 ~ 6.50		
22	8	-0.007 -0.020	D-EPDB	8		100.00 ~ 1000.00	6.51 ~ 8.00	
26				10		8.01 ~ 10.00		
32				12	100.00 ~ 1000.00	10.01 ~ 12.00		
				16		100.00 ~ 1000.00	12.01 ~ 16.00	
				20		100.00 ~ 500.00	16.01 ~ 20.00	
				25		100.00 ~ 500.00	20.01 ~ 25.00	

### Détails de la modification P.4

Modifications	Code	Spec.
	KC	Coupe plate simple P/2 ≤ KC < H/2  (1) Pour aligner le méplat de la clavette sur le diamètre de l'arbre Unité de désignation D-EPD-L Incréments de 0.05 mm possibles
	WKC	Découpe de deux plats P/2 ≤ WKC < H/2  (2) Pour désigner des dimensions arbitraires des méplats de clé Unité de désignation 0.1 mm

Modifications	Code	Spec.
	HC	HC=0.1mm incréments P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5

Commande **N° de Pièce** — **L**  
**D-EPD-L 1** — **100.00**

Modifications **N° de Pièce** — **L** — **P** — (KC · WKC · etc.)  
**D-EPDB 12** — **350.00** — **P11.00** — **HC15**