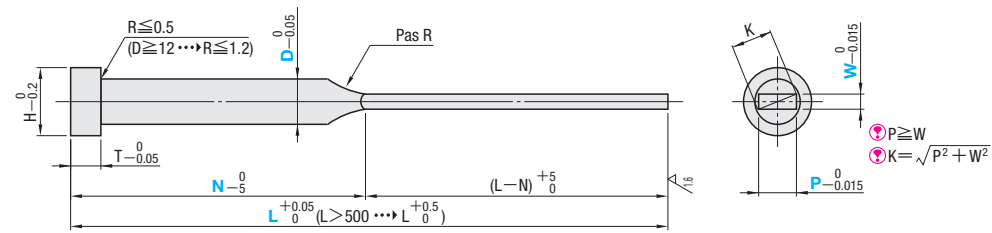


LAMES D'ÉJECTEUR

— DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE —



D-ERNX



⚠ Ce produit n'est pas poli après la nitruration.
Il n'y a pratiquement pas d'irrégularités de couleur, et aucun problème de qualité.

Ⓜ 1.2344 équivalent + Nitruré
Ⓜ Surface 900HV ~ Matériau 40 ~ 45HRC

| H | T | N° de Pièce | | L | P | W | K max. | N |
|----|-----|--------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|------------------------------|
| | | Type d'outil | D | Incréments de 0.01 mm | Incréments de 0.01 mm | Incréments de 0.01 mm | | Incréments de 1 mm |
| 4 | 2 | D-ERNX | 2 | 100.00 ~ 315.00 | 0.80 ~ 1.80 | 0.30 ~ | 1.9 | N ≥ 30 et (L - N) ≥ 30 |
| 5 | | | 2.5 | | 0.80 ~ 2.30 | | 2.4 | |
| 6 | | | 3 | 100.00 ~ 400.00 | 0.80 ~ 2.80 | | 2.9 | |
| 7 | 3.5 | | 1.00 ~ 3.30 | 3.4 | | | | |
| 8 | 3 | D-ERNX | 4 | 100.00 ~ 500.00 | 1.00 ~ 3.80 | 0.40 ~ | 3.9 | |
| 10 | | | 4.5 | 100.00 ~ 250.00 | 1.20 ~ 4.30 | | 4.4 | |
| 12 | | | 5 | 100.00 ~ 400.00 | 1.50 ~ 4.80 | | 4.9 | |
| 14 | 5 | D-ERNX | 5.5 | 100.00 ~ 200.00 | 1.80 ~ 5.30 | 0.50 ~ | 5.4 | |
| 16 | | | 6 | 100.00 ~ 1000.00 | 2.00 ~ 5.80 | | 5.9 | |
| 18 | | | 6.5 | 100.00 ~ 250.00 | 2.00 ~ 6.30 | | 6.4 | |
| 22 | | | 8 | | 2.50 ~ 7.80 | | 7.9 | |
| 26 | | | 10 | | 5.00 ~ 9.80 | | 9.9 | |
| 32 | 10 | | 100.00 ~ 1000.00 | 6.00 ~ 11.80 | 1.00 ~ | 11.9 | · D10 ~ D16 N ≥ 50 · D20 ~ D25 N ≥ 55 et N ≥ L/3, (L - N) ≥ 10 | |
| 16 | 7 | D-ERNX | 12 | | 8.00 ~ 15.80 | 1.50 ~ | 15.9 | |
| 18 | | | 16 | | 10.00 ~ 19.70 | 2.00 ~ | 19.9 | |
| 22 | | | 20 | | 13.00 ~ 24.70 | 2.50 ~ | 24.9 | |

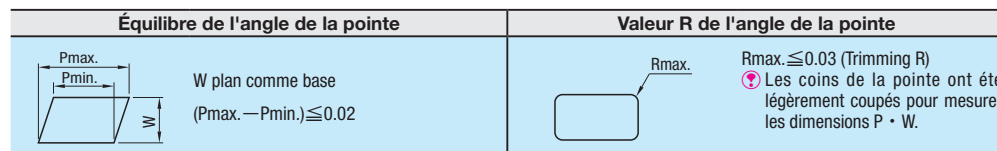
Commande **N° de Pièce** — **L** — **P** — **W** — **N**
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170

Modifications **N° de Pièce** — **L** — **P** — **W** — **N** — (AKC · AWC...etc.)
D-ERNX12 — 505.00 — P10.00 — W5.00 — N170 — AKC 0

Détails de la modification P.4

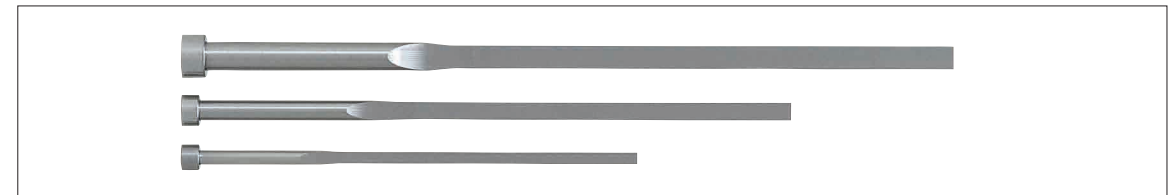
| Modifications | Code | Spec. | Modifications | Code | Spec. |
|---------------|------|--------------------------------------|---------------|------|---|
| | AKC | AKC = 1° incréments 0 ≤ AKC < 360 | | ADC | ADC = 1° incréments 0 ≤ ADC < 360 |
| | AWC | AWC = 1° incréments 0 ≤ AWC < 360 | | HC | HC = 0.1 mm incréments D + 1 ≤ HC < H |
| | ARC | ARC = 1° incréments 0 ≤ ARC < 360 | | WR | 2 endroits sur le dessus sont arrondis. La plage de traitement arrondi est de 20 mm à partir de la pointe. |
| | | | | FR | Les 4 emplacements sur le dessus sont arrondis. La plage de traitement arrondi est de 20 mm à partir de la pointe. |

Norme de Précision

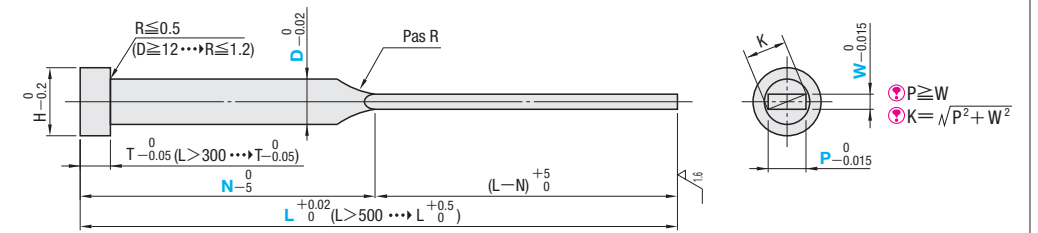


LAMES D'ÉJECTEUR

— DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE —



D-ERDX



⚠ Ce produit n'est pas poli après la nitruration.
Il n'y a pratiquement pas d'irrégularités de couleur, et aucun problème de qualité.

Ⓜ 1.2344 équivalent
Ⓜ 50 ~ 55HRC

| H | T | N° de Pièce | | L | P | W | K max. | N |
|----|-----|--------------|------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|------------------------------|
| | | Type d'outil | D | Incréments de 0.01 mm | Incréments de 0.01 mm | Incréments de 0.01 mm | | Incréments de 1 mm |
| 4 | 2 | D-ERDX | 2 | 100.00 ~ 315.00 | 0.80 ~ 1.80 | 0.30 ~ | 1.9 | N ≥ 30 et (L - N) ≥ 30 |
| 5 | | | 2.5 | | 0.80 ~ 2.30 | | 2.4 | |
| 6 | | | 3 | 100.00 ~ 400.00 | 0.80 ~ 2.80 | | 2.9 | |
| 7 | 3.5 | | 1.00 ~ 3.30 | 3.4 | | | | |
| 8 | 3 | D-ERDX | 4 | 100.00 ~ 500.00 | 1.00 ~ 3.80 | 0.40 ~ | 3.9 | |
| 10 | | | 4.5 | 100.00 ~ 250.00 | 1.20 ~ 4.30 | | 4.4 | |
| 12 | | | 5 | 100.00 ~ 400.00 | 1.50 ~ 4.80 | | 4.9 | |
| 14 | 5 | D-ERDX | 5.5 | 100.00 ~ 200.00 | 1.80 ~ 5.30 | 0.50 ~ | 5.4 | |
| 16 | | | 6 | 100.00 ~ 1000.00 | 2.00 ~ 5.80 | | 5.9 | |
| 18 | | | 6.5 | 100.00 ~ 250.00 | 2.00 ~ 6.30 | | 6.4 | |
| 22 | | | 8 | | 2.50 ~ 7.80 | | 7.9 | |
| 26 | | | 10 | | 5.00 ~ 9.80 | | 9.9 | |
| 32 | 10 | | 100.00 ~ 1000.00 | 6.00 ~ 11.80 | 1.00 ~ | 11.9 | · D10 ~ D16 N ≥ 50 · D20 ~ D25 N ≥ 55 et N ≥ L/3, (L - N) ≥ 10 | |
| 16 | 7 | D-ERDX | 12 | | 8.00 ~ 15.80 | 1.50 ~ | 15.9 | |
| 18 | | | 16 | | 10.00 ~ 19.70 | 2.00 ~ | 19.9 | |
| 22 | | | 20 | | 13.00 ~ 24.70 | 2.50 ~ | 24.9 | |

Commande **N° de Pièce** — **L** — **P** — **W** — **N**
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60

Modifications **N° de Pièce** — **L** — **P** — **W** — **N** — (AKC · AWC...etc.)
D-ERDX5 — 120.25 — P3.50 — W1.50 — N60 — AWC60

Détails de la modification P.4

| Modifications | Code | Spec. | Modifications | Code | Spec. |
|---------------|------|--------------------------------------|---------------|------|---|
| | AKC | AKC = 1° incréments 0 ≤ AKC < 360 | | ADC | ADC = 1° incréments 0 ≤ ADC < 360 |
| | AWC | AWC = 1° incréments 0 ≤ AWC < 360 | | HC | HC = 0.1 mm incréments D + 1 ≤ HC < H |
| | ARC | ARC = 1° incréments 0 ≤ ARC < 360 | | WR | 2 endroits sur le dessus sont arrondis. La plage de traitement arrondi est de 20 mm à partir de la pointe. |
| | | | | FR | Les 4 emplacements sur le dessus sont arrondis. La plage de traitement arrondi est de 20 mm à partir de la pointe. |

Norme de Précision

