DIN ISO 8405 1.2344 équivalent + Nitruré | DIN ISO 8405 1.2344 équivalent Trempé

EJECTEURS TUBULAIRES DROIT

—◎0.08 DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE—

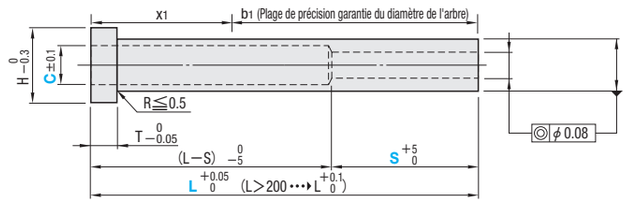
N° de Pièce	M	H	T V	Tolérance du diamètre de l'arbre de l'axe central applicable
D-ESNB	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	H7	*Notez que pour les manchons ayant une tolérance de dimension V de H7, il n'est pas recommandé de les combiner avec des axes centraux ayant une tolérance de diamètre d'arbre $^{-0.01}_{-0.02}$ $^{0}_{-0.005}$ n'est pas recommandée. La raison en est que la section S du raccord est plus longue.
D-ESDB	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50～55HRC		

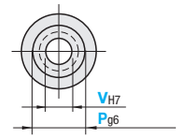
T Pg6

P≦6	6.5≦P≦10	12≦P≦16	P=20
−0.004 −0.012	−0.005 −0.014	−0.006 −0.017	−0.007 −0.020

T VH7

V≦3.0	3.1≦V≦6.0	6.1≦V≦10.0	V≧10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0





La dimension C reste inchangée

Plage de précision garantie du diamètre de l'arbre (b_1=L−x_1)
x_1 max.40

La nitruration peut s'étendre à la tête telle qu'elle est appliquée après l'usinage des dimensions V et P.

Lorsque le diamètre (D) de la goupille centrale est inséré dans le trou de décharge (C), s'assurer que le diamètre (P) de la goupille centrale est inséré dans le trou de décharge (C). trou de décharge (C) ≧ diamètre de la goupille (D)+1.0

H	T	N° de Pièce Type d'outil	N° de Pièce No.	L Incréments de 0.01 mm	L Incréments de 0.1 mm	P Incréments de 0.1 mm	V Incréments de 0.1 mm	C Incréments de 0.1 mm	Cmax.	S Incréments de 1 mm
8	3	D-ESNB (1.2344 équivalent + Nitruré)	4	40.00～200.00	—	3.50～ 3.99	1.5～ 1.9	C≧V+0.5 et C≦P−1.5 (Lorsque L>300 incréments de 0.5 mm)	2.4	20～100 (No.4, No.4.5 Lorsque V1.5～V1.9 20～40)
			4.5			4.01～ 4.49	1.5～ 2.4		2.9	
10			5	40.00～300.00		4.51～ 4.99	2.0～ 2.9		3.4	
			5.5			5.01～ 5.49	2.0～ 3.4		3.9	
12	5		6	40.00～400.00		5.51～ 5.99	2.0～ 3.9		4.4	
			6.5			6.01～ 6.49	2.0～ 4.4		4.9	
			7			6.51～ 6.99	2.0～ 4.9		5.4	
			7.5			7.01～ 7.49	2.0～ 5.4		5.9	
14		D-ESDB (1.2344 équivalent Trempé)	8	70.00～500.00		7.51～ 7.99	2.5～ 5.9		6.4	20～100
			9			8.01～ 8.99	2.5～ 6.9		7.4	
16			10			9.01～ 9.99	2.5～ 7.9		8.4	
18	7		12		500.1～800.0	10.01～11.99	2.5～ 9.9		10.4	
22			15			12.01～14.99	2.5～12.0		12.5	
			16			15.01～15.99	2.5～13.0		13.5	
26	8		20	100.00～500.00		16.01～19.99	3.0～16.0		16.5	

L	(L−S) min.
40.00～60.00	20
60.01～70.00	30
70.01～80.00	40
80.01～	50

V≦P−2.0

Commande: N° de Pièce — L — P — V — C — S
D-ESNB 4 — 200 — P3.5 — V1.5 — C2.0 — S30

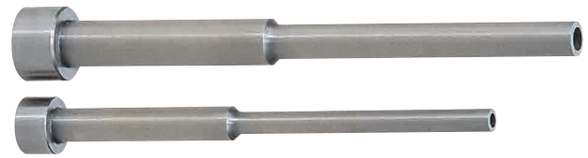
Modifications: N° de Pièce — L — P — V — C — S — (KC・WKC…etc.)
D-ESDB 10 — 300 — P9.1 — V5.5 — C6.2 — S50 — HC10

Détails de la modification P.4

Type DIN 1.2344 équivalent + Nitruré | Type DIN 1.2344 équivalent Trempé

EJECTEUR ÉPAULÉE

—◎0.08 DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE—



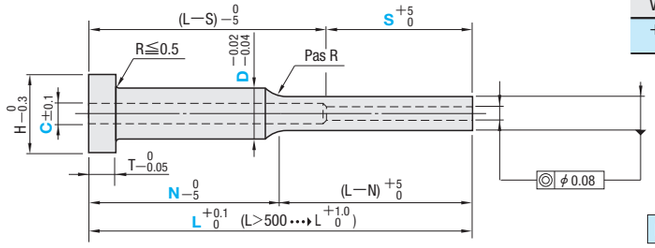
N° de Pièce	M	H	T P	T V	Tolérance du diamètre de l'arbre de l'axe central applicable
D-ESNF	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	g6	H7	*Veuillez noter que la douille d'éjection avec une tolérance de dimension V de H7 a une longue durée de vie. tolérance de dimension V de H7 a une longue de précision S et n'est pas adaptée à l'utilisation convient pas à l'utilisation d'une goupille centrale avec une tolérance du diamètre de l'arbre de $^{0}_{-0.005}$.
D-ESDF	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50～55HRC			

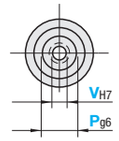
T Pg6

P≦6	6.5≦P≦10	12≦P≦16	P=20
−0.004 −0.012	−0.005 −0.014	−0.006 −0.017	−0.007 −0.020

T VH7

V≦3.0	3.1≦V≦6.0	6.1≦V≦10.0	V≧10.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0





La dimension C reste inchangée

La nitruration peut s'étendre à la tête lorsqu'elle est appliquée après l'usinage des dimensions V, D et P.

Lorsque la partie du diamètre (D) de la goupille centrale étagée est insérée dans le trou de décharge (C) du type D-ESNF, D-ESDF, s'assurer que trou de décharge (C) ≧ diamètre de l'axe (D) +1.0

H	T	N° de Pièce Type d'outil	N° de Pièce D	L Incréments de 0.01 mm	L Incréments de 0.1 mm	V Incréments de 0.1 mm	P Incréments de 0.01mm	C Incréments de 0.1 mm	Cmax.	N Incréments de 1 mm	S Incréments de 5 mm
10	3	D-ESNF (1.2344 équivalent + Nitruré)	5	50.00～300.00	—	2.0～ 3.0	3.50～ 4.95	C≧V+0.5 et C≦P−1.0 (Lorsque L>300 0.5 mm incréments)	3.5	N≧L/3 (Lorsque L>600 L/3≦N≦2/3 L)	20～100
			5.5			2.0～ 3.5	3.50～ 5.45		4.0		
12	5		6	50.00～500.00		2.0～ 4.0	4.00～ 5.95		4.5		
			6.5			2.0～ 4.5	4.00～ 6.45		5.0		
			7				4.00～ 6.95		5.0		
			7.5			2.0～ 5.0	4.00～ 7.45		5.5		
14		D-ESDF (1.2344 équivalent Trempé)	8	70.00～500.00		2.5～ 5.5	5.00～ 7.95		6.0		20～100 (L−S)≧50
			9			3.0～ 6.5	6.00～ 8.95		7.0		
16			10			3.5～ 7.5	6.00～ 9.95	C≧V+0.5 et C≦P−1.5 (Lorsque L>300 0.5 mm incréments)	8.0		
18	7		12	70.00～500.00	500.1～800.0	4.0～ 8.5	7.50～11.95		9.0		
22			15			5.0～10.5	10.00～14.95		11.0		
			16	100.00～500.00		5.0～11.5	12.00～15.95		12.0		
26	8		20			7.0～16.0	14.50～19.95		17.0		

L	(L−S) min.
50.00～60.00	20
60.01～	30

Limite inférieure de P et V

L \ D	5・5.5	6～7	7.5・8	9～20
L≦300	P≧V+1.5	P≧V+1.5	P≧V+1.5	P≧V+2
L>300 et (L−N−10)≦S	—	P≧V+3	P≧V+4	P≧V+4.5
L>300 et (L−N−10)>S	—	P≧(V+3) et (P−C)/2≧0.75	P≧(V+4) et (P−C)/2≧0.75	P≧(V+4.5) et (P−C)/2≧0.75

Commande: N° de Pièce — L — V — P — C — N — S
D-ESNF 12 — 200.05 — V4.5 — P7.55 — C6.0 — N120 — S85

Modifications: N° de Pièce — L — V — P — C — N — S — (KC・WKC…etc.)
D-ESDF 6 — 150.00 — V3.0 — P5.50 — C4.0 — N80 — S85 — KC3.5

Détails de la modification P.4

Ejecteurs Manchon