

DIN 1530
1.2344 équivalent
+
Nitruré

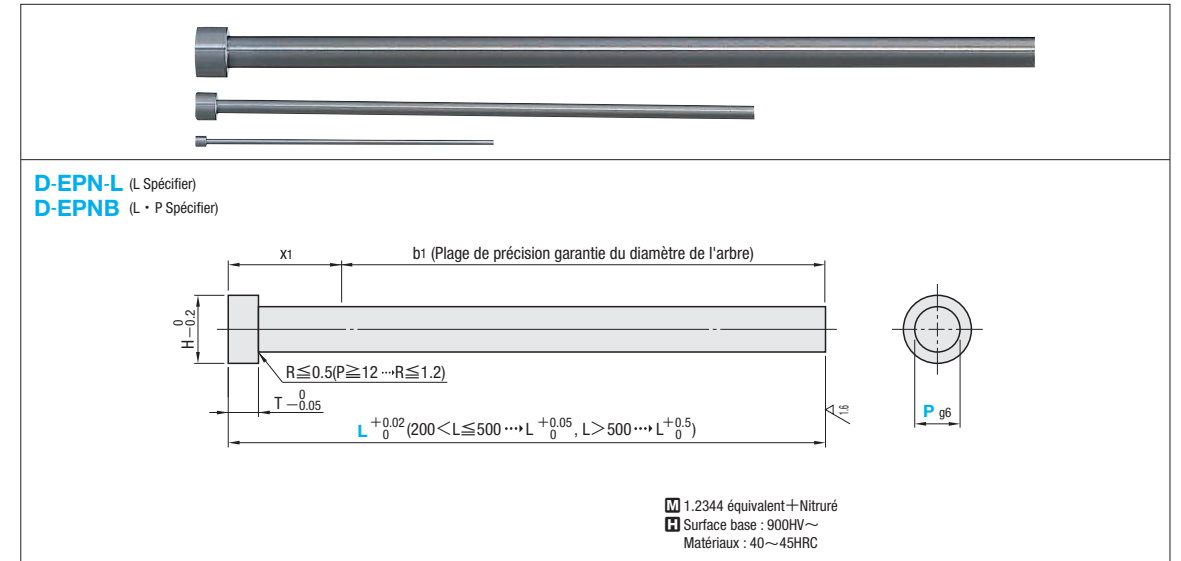
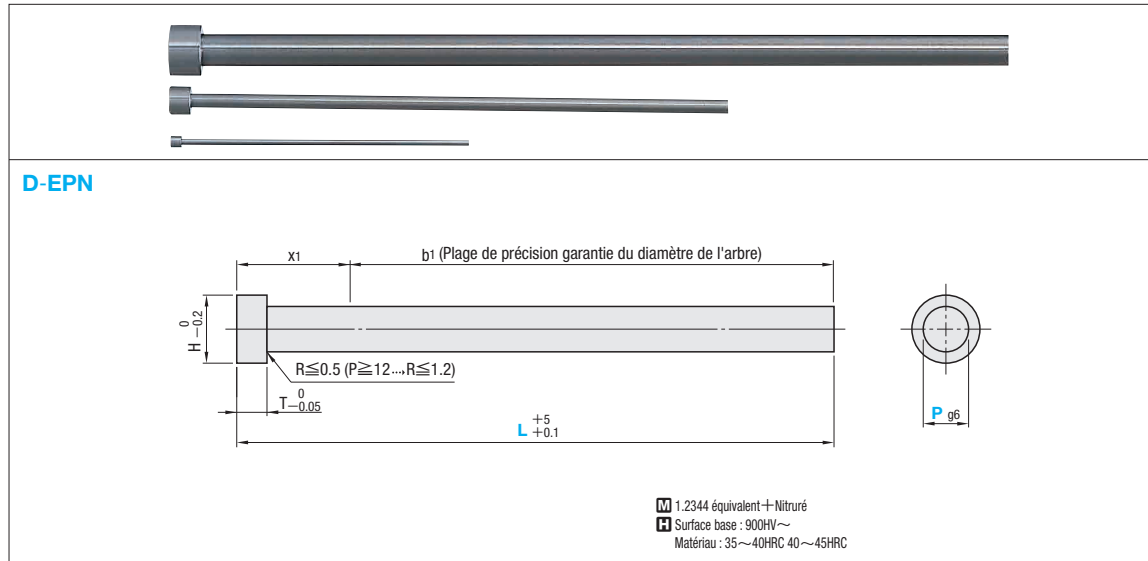
GOUPILLES D'ÉJECTEUR DROITES

—TYPE D'OUTIL STANDARD—

DIN 1530
1.2344 équivalent
+
Nitruré

GOUPILLES D'ÉJECTEUR DROITES

—L/L · P DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE—



Standard

H	T	P g6	N° de Pièce		L										
			Type d'outil	P	Sélection										
2.5	1.2	-0.002	D-EPN	1	100	125	160	200							
				1.1	100	125	160	200							
				1.2	100	125	160	200							
3	1.5	-0.008	D-EPN	1.5	100	125	160	200	250						
				1.8	100	125	160	200							
4	2	-0.012	D-EPN	2	100	125	160	200	250	315					
5				100	125	160	200	250	315	400					
6	3	-0.004	D-EPN	3	100	125	160	200	250	315	400	500			
7				100	125	160	200	250	315	400					
8				100	125	160	200	250	315	400	500	630			
10	5	-0.014	D-EPN	5	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
				5.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
12	7	-0.017	D-EPN	6	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
				6.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
				7	100	125	160	200	250	315	400	500			
14	7	-0.017	D-EPN	7.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
				8	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
				8.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
16	7	-0.017	D-EPN	9	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
				9.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
				10	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
18	7	-0.017	D-EPN	10.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
				11	100	125	160	200	250	315	400	500			
				12	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
22	8	-0.020	D-EPN	12.2	125	160	200	250	315	400	500	630			
				12.5	100	125	160	200	250	315	400	500			
				14	100	125	160	200	250	315	400	500	630		
24	8	-0.020	D-EPN	16	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
				18	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	
				20	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
26	10	-0.020	D-EPN	20	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
				25	125	160	200	250	315	400	500	630			

Commande **N° de Pièce** — **L**
D-EPN 3 — 100

L Dimension à Préciser

H	T	P g6	N° de Pièce		L	
			Type d'outil	P	Incréments de 0.01 mm	
2.5	1.2	-0.002	D-EPN-L	1	40.00	200.00
				1.5	40.00	200.00
4	2	-0.008	D-EPN-L	2	40.00	315.00
				2.5	40.00	315.00
6	3	-0.012	D-EPN-L	3	40.00	400.00
				3.5	40.00	400.00
8	3	-0.012	D-EPN-L	4	40.00	500.00
				4.5	40.00	250.00
10	5	-0.014	D-EPN-L	5	40.00	400.00
				5.5	40.00	200.00
12	7	-0.017	D-EPN-L	6	40.00	1000.00
				6.5	100.00	250.00
14	7	-0.017	D-EPN-L	8	100.00	1000.00
				10	100.00	1000.00
16	8	-0.020	D-EPN-L	12	100.00	1000.00
				16	100.00	500.00

L · P Dimension à Préciser

H	T	P g6	N° de Pièce		L		P	
			Type d'outil	Non.	Incréments de 0.01 mm		Incréments de 0.01 mm	
2.5	1.2	-0.002	D-EPNB	1	40.00	200.00	0.50	1.00
				1.5	40.00	200.00	1.01	1.50
4	2	-0.008	D-EPNB	2	40.00	315.00	1.51	2.00
				2.5	40.00	315.00	2.01	2.50
6	3	-0.012	D-EPNB	3	40.00	400.00	2.51	3.00
				3.5	40.00	400.00	3.01	3.50
8	3	-0.012	D-EPNB	4	40.00	500.00	3.51	4.00
				4.5	40.00	250.00	4.01	4.50
10	5	-0.014	D-EPNB	5	40.00	400.00	4.51	5.00
				5.5	40.00	200.00	5.01	5.50
12	7	-0.017	D-EPNB	6	40.00	1000.00	5.51	6.00
				6.5	100.00	250.00	6.01	6.50
14	7	-0.017	D-EPNB	8	100.00	1000.00	6.51	8.00
				10	100.00	1000.00	8.01	10.00
16	8	-0.020	D-EPNB	12	100.00	1000.00	10.01	12.00
				16	100.00	500.00	12.01	16.00
18	10	-0.020	D-EPNB	20	100.00	500.00	16.01	20.00
				25	100.00	500.00	20.01	25.00

Modifications **N° de Pièce** — **L** — **P** — (KC · WKC...etc.)
D-EPNB 4.5 — 248.35 — **P4.23** — **WKC2.15**

Modifications	Code	Spec.
	KC	Coupe plate simple P/2 ≤ KC < H/2 (1) Pour aligner le méplat de la clavette sur le diamètre de l'arbre [Unité de désignation] Incréments de 0.005 mm possibles
	WKC	Découpe de deux plats P/2 ≤ WKC < H/2 (2) Pour désigner des dimensions arbitraires des méplats de clé [Unité de désignation] 0.1 mm

Détails de la modification P.4

Modifications	Code	Spec.
	HC	HC=0.1mm incréments P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5

Commande **N° de Pièce** — **L** — **P**
D-EPN-L 1 — 100.00
D-EPNB 1 — 100.00 — **P0.50**