

DIN ISO 8405
1.2344 équivalent
+
Nitruré

DIN ISO 8405
1.2344 équivalent
+
Trempe

EJECTEURS TUBULAIRES DROIT

— 0.08 TYPE D'OUTIL STANDARD —

DIN ISO 8405
1.2344 équivalent
+
Nitruré

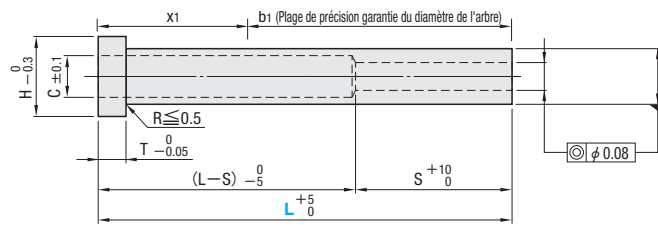
DIN ISO 8405
1.2344 équivalent
+
Trempe

EJECTEURS TUBULAIRES DROIT

— 0.08 DIMENSIONS SPÉCIFIÉES TYPE —

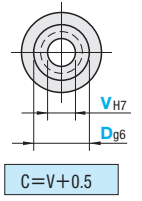


Type d'outil	M	H	T	V	Tolérance du diamètre de l'arbre de l'axe central applicable
D-ESN	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	H7		*Notez que pour les manchons ayant une tolérance de dimension V de H7, il n'est pas recommandé de les combiner avec des axes centraux ayant une tolérance de diamètre d'arbre -0.005 n'est pas recommandée. La raison en est que la section S du raccord est plus longue.
D-ESD	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50~55HRC			



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

VH7			
V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



C = V + 0.5

Plaque de précision garantie du diamètre de l'arbre (b1=L-x1)
x1 max.40

L	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
S	50 (V1.5~40)	60	75	100	115						

- La nitruration peut s'étendre à la tête telle qu'elle est appliquée après l'usinage des dimensions V et D.
- La partie du diamètre (D) de la goupille centrale étagée ne peut pas être insérée dans le trou de décharge (C).

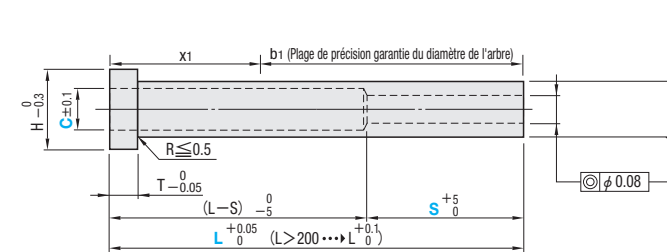
H	T	N° de Pièce		L	V		
		Type d'outil	D				
8	3	D-ESN (1.2344 équivalent + Nitruré)	4	100 *125 *150	1.5		
			4	100 *125 *150 *175 *200	2 2.5		
			4.5	100 *125 *150	1.5		
			4.5	100 *125 *150 *175 *200	2		
			5	100 *125 *150 *175 *200	2.5		
			5	100 *125 *150 *175 *200 250 *300	2 2.5		
	10		5	100 *125 *150 *175 *200	3		
			5.5	100 *125 *150 *175 *200	2 2.5		
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300	3		
			5.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300	3.5		
			6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	2 2.5		
			6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	3 3.5		
12	5	D-ESN (1.2344 équivalent + Nitruré)	6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4		
			6	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	3		
			6.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450	2.5		
			6.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450	3		
			7	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450	3 3.5		
			7	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4 4.5 5		
	14		5	D-ESD (1.2344 équivalent + Trempe)	7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350	3
					7.5	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350	3.5 4.5
					8	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450	4 5
					8	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 *400 450 500	4.5 5.5
					9	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 *400 450 *500	5 6
					9	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	3.5 4 4.5
16	7	D-ESD (1.2344 équivalent + Trempe)	10		100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 *500	5 6 6.5	
			10		100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	5.5	
			10		100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 *500	7	
			12		100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	4	
			12		100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	5 6.5 7	
			12		100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 500	8 9	
	18		7	D-ESD (1.2344 équivalent + Trempe)	13	100 *125 *150 *175 *200 250 300 350 400 450 500	8 9
					13	100 *125 *150 *175 *200 250 *300 350 400 450 500	10
					15	200 250 300 350 400 450 500	9
					15	*200 250 *300 350 400 450 500	10
					16	200 250 300 350 400 450 500	10 12
					16	*200 250 *300 350 400 450 500	11
22	8	D-ESD (1.2344 équivalent + Trempe)	20		200 250 300 350 400 450 500	12	
			20		*200 250 *300 350 400 450 500	15	

Commande N° de Pièce — L — V
D-ESN 6.5 — 125 — 2.5

Modifications N° de Pièce — L — V — (KC · WKC...etc.) Détails de la modification P.4
D-ESD 8 — 500 — 4.5 — KC4.5

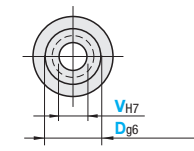


Type d'outil	M	H	T	V	Tolérance du diamètre de l'arbre de l'axe central applicable
D-ESN-L	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	H7		*Notez que pour les manchons ayant une tolérance de dimension V de H7, il n'est pas recommandé de les combiner avec des axes centraux ayant une tolérance de diamètre d'arbre -0.005 n'est pas recommandée. La raison en est que la section S du raccord est plus longue.
D-ESD-L	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50~55HRC			



Dg6			
D ≤ 6	6.5 ≤ D ≤ 10	12 ≤ D ≤ 16	D = 20
-0.004	-0.005	-0.006	-0.007
-0.012	-0.014	-0.017	-0.020

VH7			
V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	6.1 ≤ V ≤ 10.0	V ≥ 10.1
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



La dimension C reste inchangée

La nitruration peut s'étendre à la tête telle qu'elle est appliquée après l'usinage des dimensions V et D.

- Lorsque le diamètre (D) de la goupille centrale est inséré dans le trou de décharge (C), s'assurer que le diamètre (P) de la goupille centrale est inséré dans le trou de décharge (C). (trou de décharge (C) ≥ diamètre de la goupille (D) + 1.0)

Plaque de précision garantie du diamètre de l'arbre (b1=L-x1)
x1 max.40

H	T	N° de Pièce		L		V	C	Cmax.	S		
		Type d'outil	D	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.1 mm						
8	3	D-ESN-L (1.2344 équivalent + Nitruré)	4	40.00~200.00	—	1.5~2.5	C ≥ V + 0.5 (Lorsque L > 300 incréments de 0.5 mm)	3.0	20~100 (Lorsque V1.5~V1.9 20~40)		
			4.5	40.00~200.00		1.5~3.0		3.5			
			5	40.00~300.00		2.0~3.5		4.0			
			5.5	40.00~300.00		2.0~4.0		4.5			
			6	40.00~400.00		2.0~4.5		5.0			
			6.5	40.00~400.00		2.0~4.5		5.5			
10	5		D-ESD-L (1.2344 équivalent + Trempe)	7	40.00~400.00	500.1~800.0		2.0~5.0	C ≥ V + 0.5 (Lorsque L > 300 incréments de 0.5 mm)	6.0	20~100 (L-S) ≥ 50
				7.5	40.00~400.00			2.0~5.5		6.5	
				8	40.00~400.00			2.0~6.0		7.5	
				9	40.00~400.00			2.5~7.0		8.5	
				10	40.00~400.00			2.5~8.0		10.5	
				12	40.00~400.00			2.5~10.0		12.5	
12	7	D-ESD-L (1.2344 équivalent + Trempe)		15	70.00~500.00	500.1~800.0	2.5~12.0	C ≥ V + 0.5 (Lorsque L > 300 incréments de 0.5 mm)		13.5	20~100 (L-S) ≥ 50
				16	70.00~500.00		3.0~13.0			15.5	
				16	70.00~500.00		3.0~13.0			16.5	
				20	100.00~500.00		3.0~16.0			16.5	

Commande N° de Pièce — L — V — C — S
D-ESN-L6 — 300 — 3.5 — 5.5 — S30

Modifications N° de Pièce — L — V — C — S — (KC · WKC...etc.) Détails de la modification P.4
D-ESD-L8 — 500 — 4.5 — 6.5 — S40 — KC4.5