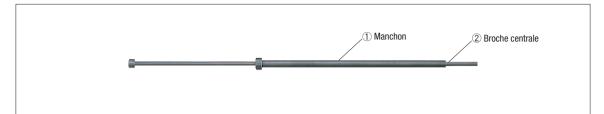
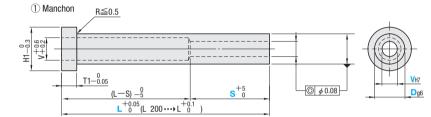
Type DIN 1.2344 équivalent EJECTEURS TUBULAIRES DROITES & ENSEMBLE DE GOUILLES CENTRALES DROITES

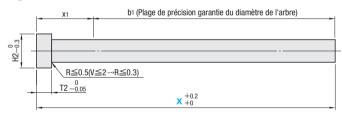


N° de Pièce		M	•	
D-ESNP	1	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	
D-ESNP	2	1.2344 équivalent+Nitruré	Surface: 900HV Matériau de base: 40±3HRC	
D-ESDP	1	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50∼55HRC	
D-E3DP	2	1.2344 équivalent	Matériau de base: 50∼55HRC	

① La nitruration peut s'étendre à la tête telle qu'elle est appliquée après l'usinage des dimensions V et D. ② Pour ajouter un traitement de montage, ne s'applique pas à la combinaison avec d'autres ensembles.

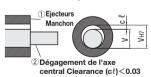








Jeu (cℓ) entre le diamètre interne de la douille d'éjection (VH7) et le diamètre de l'arbre (V) de la le diamètre de la tige de l'axe central (V).



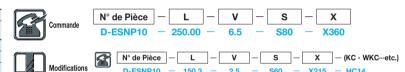
■ VH7 Dimension

v (Manchon)	Tolerance
2.0~ 3.0	+0.010 0
3.1~ 6.0	+0.012 0
6.1~10.0	+0.015 0
10.1~16.0	+0.018 0

Plage de précision garantie du diamètre de l'arbre (b1=L-x1) x1 max.40

H1	T1	N° de Pièce		L		V Incréments de	S Incréments de	X Incréments de
	11	Type d'outil	D	Incréments de 0.01 mm	Incréments de 0.1 mm	0.1 mm	1 mm	5 mm
8			4	40.00.000.00		1.5~2.5		
0			4.5	40.00~200.00	_	1.5~3.0	20~100 (▶04, 04.5 Lorsque V1.5~V1.9) 20~40 L (L—S) min. 40.00~60.00 20 60.01~ 30	X≥L+20 et X≤L+100
10	3		5	40.00~300.00		2.0~3.5		
10			5.5			2.0~4.0		
		D-ESNP (1.2344 équivalent + Nitruré) 7 7.5 D-ESDP (1.2344 équivalent Trempé) 10 12 15 16	6	- 40.00~450.00		2.0~4.5		
12			6.5			2.0~4.5		
			7			2.0~5.0		
	5		7.5			2.0~5.5		
14			8			2.0~6.0		
14					2.5~7.0			
16			10	70.00~500.00		2.5~8.0	20~100 (L−S)≧50	
18			12		500.1~800.0	2.5~10.0		
22	7		15			2.5~12.0		
			16			3.0~13.0		
26	8		20	100.00~500.00		3.0~16.0		

Diametre/epaisseur de la tete de l'axe centra					
H2	T2	V (Goupille centrale)			
3	1.5	1.5			
4	2	1.6~ 2.0			
5		2.1~ 2.5			
6	3	2.6~ 3.0			
7		3.1~ 3.5			
8		3.6∼ 4.5			
10		4.6~ 5.5			
12	5	5.6~ 6.5			
14		6.6~ 8.0			
16		8.1~10.0			
18	7	10.1~12.0			
22	/	12.1~16.0			



Détails de la modification EF P.4

20 19